

Zasuwa kołnierzowa Gateway



Dostępne w zabudowie kołnierzowej krótkiej (Seria 14) F4 i długiej (Seria 15) F5 zgodnie z ISO 5752. Kierunek zamykania zgodny z kierunkiem wskazówek zegara (FSH) z wyposażeniem dodatkowym. Zasuwa Gateway J jest całkowicie zgodna z wymaganiami wynikającymi z zapisów normy PN- EN 1074-1 i 2. Zawór wykonany z żeliwa sferoidalnego co gwarantuje mu wytrzymałość i trwałość.

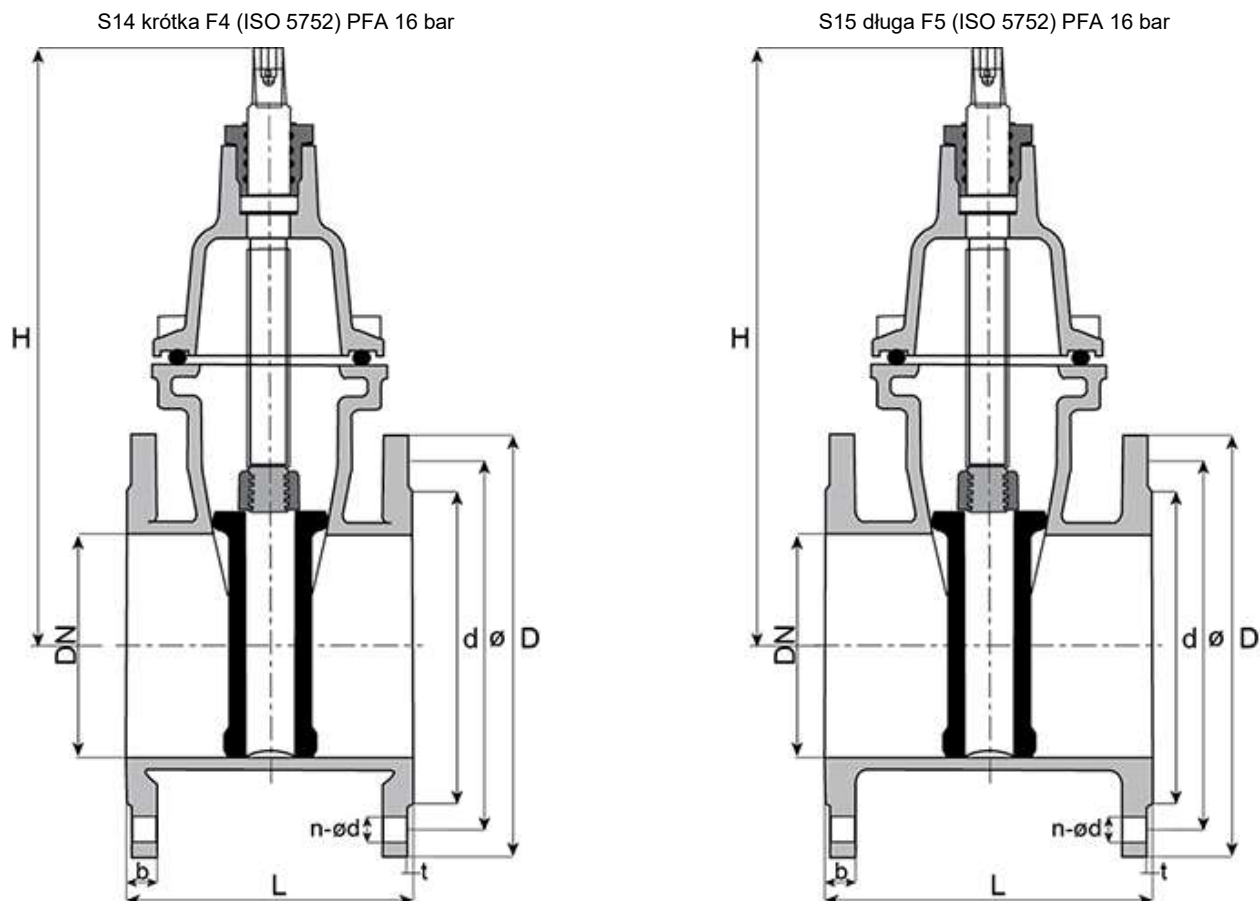
Zasuwa stosowana jako zawór odcinający w układach hydraulicznych wody pitnej przystosowany do bezpośredniej zabudowy w gruncie. Dostarczany w następujących konfiguracjach:

- Bosy koniec wrzeciona
- Z nasadą żeliwną
- Z kółkiem ręcznym

Główna charakterystyka:

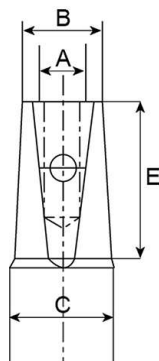
- Jakość produktu potwierdzona przez Service Saint-Gobain PAM
- Test przeprowadzany zgodnie z PN-EN 1074-2:
 - MOT: 1 x DN
 - mST: 2 x DN
 - Test wytrzymałościowy: 250 cykli zamknij/otwórz
- Test szczelności:
 - Korpus: 1,5 PFA = 24 bary
 - Zamknięcie: 1,1 PFA = 17,6 barów
- Żeliwo sferoidalne zapewnia dużą wytrzymałość i długą trwałość
- Zewnętrzna ochrona antykorozyjna:
 - Powłoka epoksydowa o minimalnej grubości 250 μ
 - Śruby zabezpieczone masą EVA zalewaną na gorąco
- Nakrętka wrzeciona wymienna pod ciśnieniem
- Pełen przepływ, bez zawężeń
- Wrzeciono walcowane na zimno
- Powłoka epoksydowa i elastomer EPDM posiadają atest higieniczny
- Maksymalna temperatura medium: 50°C
- Wymiary i owiercenie kołnierzy zgodnie z ISO 7259 i DIN 3202 (S14 i S15)

Wymiary i masy



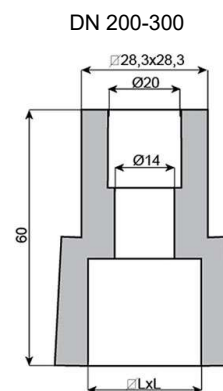
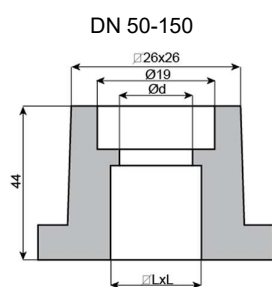
DN	LS14	LS15	PN	n-Ød	D	H	t	b	d	Ø	Masa S14	Masa S15
mm	mm	mm	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
50	150	250	10-16	4xØ19	165	223	3	19	99	Ø125	10,6	11,8
60/65	170	270	10-16	4xØ19	185	255	3	19	112	Ø145	11,0	12,2
80	180	280	10-16	8xØ19	200	277	3	19	132	Ø160	12,6	14,4
100	190	300	10-16	8xØ19	220	325	3	19	156	Ø180	18,0	20,2
125	200	325	10-16	8xØ19	250	368	3	19	184	Ø210	26,9	32,7
150	210	350	10-16	8xØ23	285	403	3	19	211	Ø240	30,2	34,8
200	230	400	10	8xØ23	340	495	3	20	266	Ø295	53,0	64,0
200	230	400	16	12xØ23	340	495	3	20	266	Ø295	53,0	64,0
250	250	450	10	12xØ23	400	588	3	22	319	Ø350	73,5	87,0
250	250	450	16	12xØ28	400	588	3	22	319	Ø355	73,5	87,0
300	270	500	10	12xØ23	460	677	4	24,5	370	Ø400	107,4	146,4
300	270	500	16	12xØ28	460	677	4	24,5	370	Ø410	107,4	146,4

Wolny koniec wrzeciona



DN	A	B	C	E
mm	mm	mm	mm	mm
50	M6	14,3x14,3	Ø20	29
65	M10	17,3x17,3	Ø24	33
80	M10	17,3x17,3	Ø24	33
100	M10	19,3x19,3	Ø28	33
125	M10	19,3x19,3	Ø28	38
150	M10	19,3x19,3	Ø28	38
200	M10	24,3x24,3	Ø30	42
250	M12	27,3x27,3	Ø36	47
300	M12	27,3x27,3	Ø36	47

Nasada żeliwna



DN	Ø d	L	Masa
mm	mm	mm	kg
50	9	17	0,18
65	11	20	0,18
80	11	20	0,18
100	11	22	0,18
125	11	22	0,18
150	11	22	0,18

ARMATURA

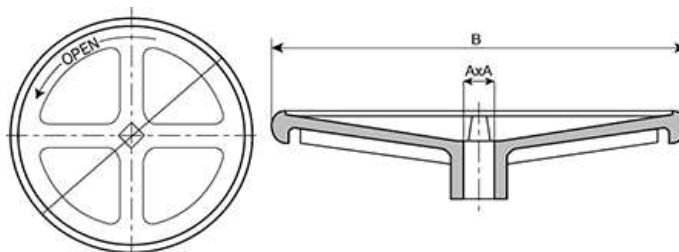
DN 50 do 300



03/01/2019

DN	Ø d	L	Masa
mm	mm	mm	kg
200	14	27	0,30
250	14	30	0,30
300	14	30	0,30

Kółko ręczne



DN	AxA	B	Masa
mm	mm	mm	kg
50	14,3x14,3	180	0,82
65	17,3x17,3	220	0,82
80	17,3x17,3	220	1,17
100	19,3x19,3	250	1,45
125	19,3x19,3	250	2,16
150	19,3x19,3	300	2,16
200	24,3x24,3	300	3,96
250	27,3x27,3	300	4,86
300	27,3x27,3	350	4,86

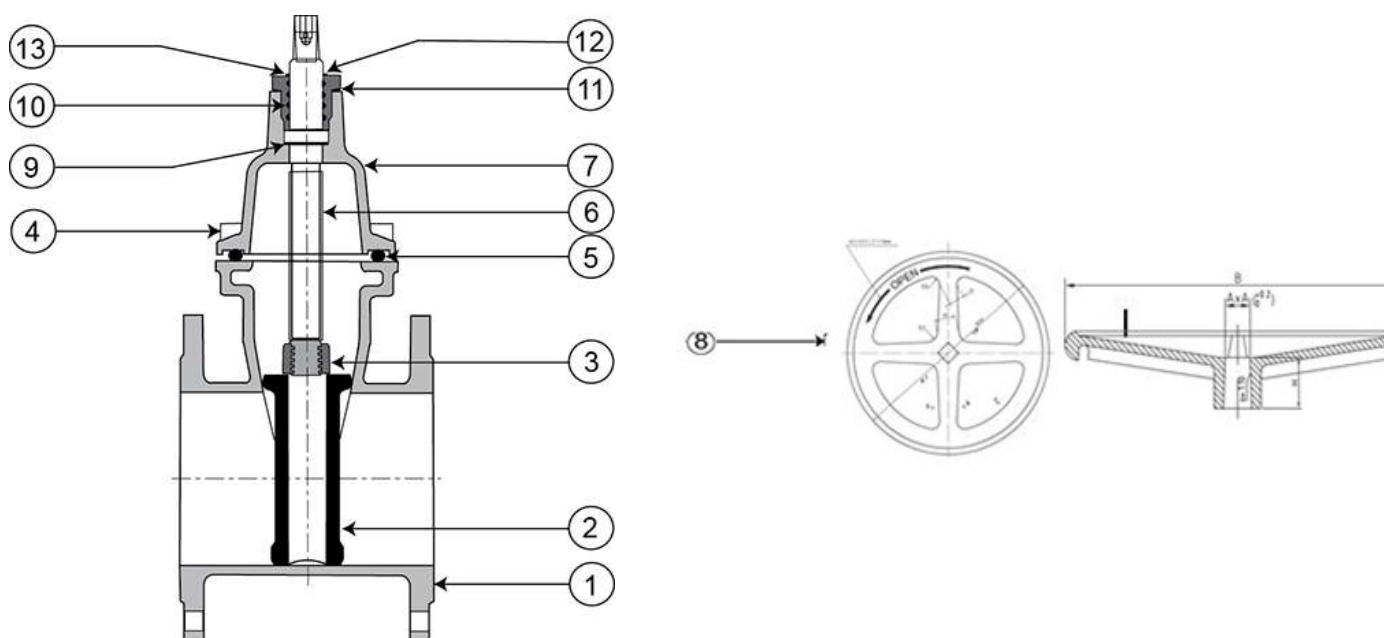
Referencje

DN	Typ	Nr referencyjny PN10	Nr referencyjny PN16
mm			
50	S14	RJA50BBCH1	RJA50BBCH1
65	S14	RJA65BBCH1	RJA65BBCH1
80	S14	RJA80BBCH1	RJA80BBCH1
100	S14	RJB10BBCH1	RJB10BBCH1
125	S14	RJB12BBCH1	RJB12BBCH1
150	S14	RJB15BBCH1	RJB15BBCH1
200	S14	RJB20BBBH1	RJB20BBAH1
250	S14	RJB25BBBH1	RJB25BBAH1
300	S14	RJB30BBBH1	RJB30BBAH1

DN	Typ	Nr referencyjny PN10	Nr referencyjny PN16
mm			
50	S15	RJA50ABCH1	RJA50ABCH1
65	S15	RJA65ABCH1	RJA65ABCH1
80	S15	RJA80ABCH1	RJA80ABCH1

DN	Typ	Nr referencyjny PN10	Nr referencyjny PN16
<i>mm</i>			
100	S15	RJB10ABCH1	RJB10ABCH1
125	S15	RJB12ABCH1	RJB12ABCH1
150	S15	RJB15ABCH1	RJB15ABCH1
200	S15	RJB20ABBH1	RJB20ABAH1
250	S15	RJB25ABBH1	RJB25ABAH1
300	S15	RJB30ABBH1	RJB30ABAH1

Materiały i powłoki



Lp	Opis	Materiał	Powłoka
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne GS EN GJS 500-7 zgodnie z normą PN-EN 1563	Epoksydowy lakier proszkowy w kolorze niebieskim (grubość 250 μ)
2	Klin	Żeliwo sferoidalne GS EN GJS 500-7 zgodnie z normą PN-EN 1563	EPDM zgodnie z WRAS
3	Nakrętka trzpienia	Mosiądz Cu Zn39Pb2 (CW617N) zgodnie z PN-EN 12164	
4	Śruba	Stal AISI 304	
5	Uszczelka pokrywy	EPDM	
6	Wrzeciono	Stal nierdzewna AISI 420	
7	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne GS EN GJS 500-7 zgodnie z normą PN-EN 1563	Epoksydowy lakier proszkowy w kolorze niebieskim (grubość 250 μ)
8	Kółko ręczne	Żeliwo sferoidalne GS EN GJS 500-7 zgodnie z normą PN-EN 1563	Epoksydowy lakier proszkowy w kolorze niebieskim (grubość 250 μ)
9	Uszczelna	PTFE	
10	O-ring	EPDM	
11	Uszczelka górna	EPDM	

Lp	Opis	Materiał	Powłoka
12	Nakrętka wrzeciona	Mosiądz Cu Zn39Pb2 (CW617N) zgodnie z PN-EN 12164	
13	Pierścień górny	EPDM	

Jakość


Deklaracja zgodności producenta SG PAM z PN-EN 1074-1 i 2 DN 50-300. Test zgodny z wymogami ISO 5208.

Wszystkie komponenty użyte do produkcji posiadają certyfikat higieniczny WRAS.

DN	Test korpusu		Test zamknięcia	
	Ciśnienie	Czas trwania testu	Ciśnienie	Czas trwania testu
DN 50	1,5PN	15	1,1PN	15
DN 65-150		60		60
DN 200-300		120		120
DN≥350		300		120

Znakowanie

- Znakowanie na korpusie

DN	Strona A			Strona B	
50-150	PN-EN 1074-2	DNXXX GJS	PN 16		"GJS"
200-300			PN 10 lub PN 16		

- Oznacznia na elastomerze

Strona A		Strona B	
"EPDM"	PN-EN 681 Od "DN50" do "DN300"	Data produkcji	DN XXX