

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

NAWIERTKI

Nr kat. 3250



Spis treści

1.	PRZEZNACZENIE	3
2.	OPIS TECHNICZNY	3
3.	ZNAKOWANIE PRODUKTU	4
4.	MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT	6
5.	MONTAŻ	6
6.	EKSPLOATACJA I KONSERWACJA	6
7.	BEZPIECZEŃSTWO	6
8.	GWARANCJA	7

1. PRZEZNACZENIE

Nawiertki żeliwne Typ 3250 przeznaczone są do instalacji wodociągowych, zwłaszcza do wody pitnej, do instalacji przemysłowych i instalacji gazowych wykonanych z rur polietylenowych (PE) lub z polichloru winylu (PVC). Mogą być używane w instalacjach nadziemnych i podziemnych na rurociągach ułożonych poziomo lub pionowo jako armatura przyłączeniowa.

2. OPIS TECHNICZNY

- wykonanie i odbiór zgodne z PN-EN 1074- Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Wymagania ogólne) oraz PN-EN 12266-1 (Armatura przemysłowa. Badania armatury).
- próba szczelności 100% armatury (badanie szczelności zewnętrznej korpusu, szczelności zamknięcia i skuteczność uszczelnienia po zaciśnięciu na rurze),
- zakres temperaturowy stosowania armatury od -10°C do +70°C ,
- zakres oferty średnic nominalnych DN25 –DN315[mm],
- parametry hydrauliczne - max prędkość przepływu medium:
 - ciekłe do 4[m/s],
 - gazowe do 30[m/s]
- przyłącza korpusu nawiertek przygotowane są do montażu rur gwintowanych o wielkości gwintu rurowego calowego: 5/4"; 2" zgodnie z PN-EN 10226-1,
- gwint przyłączeniowy wykonany zgodnie z PN-EN 10226-1 w klasie dokładności zwykłej (A).
- długość zabudowy zgodna z dokumentacją zakładową,
- wartości ciśnienia nominalnego:
 - 0,6MPa,
 - 1,0MPa,
 - 1,6MPa,
- nawiertki wodociągowe przeznaczone są do montażu na istniejących instalacjach, zbudowanych z rur miękkich PVC i PE. Wyroby te posiadają korpus i obejmę wykonane z żeliwa, służące do posadowienia na rurze. Korpus i obejmę zaciśnięta śrubami, opasują rurę poprzez wykładzinę gumową, będącą jednocześnie uszczelką rury. W dolnej części korpusu znajduje się pierścień mosiężny, stanowiący gniazdo zaworu. Grzyb z uszczelką gumową na zakończeniu łącznika domyka gniazdo. Łącznik zespolony jest z wiertłem rurowym, służącym do wykonania otworu pozwalającego na czerpanie medium z rurociągu. Trzpień nawiertki posiada kwadratowe stożkowe zakończenie, uszczelniony jest za pomocą uszczelek typu O-ring, osadzonych na wkrętce, która umieszczona jest na górnej części głowicy. Wykonując ruch obrotowy trzpieniem, podzespół łącznika gwintowanego z uszczelką dociskową i nożem, przesuwa się w kierunku rury rurociągu głównego. W czasie pierwszej operacji zamykania nawiertki jej wiertło rurowe wycina otwór w rurociągu. Wycięty krążek pozostaje wewnątrz wiertła. Jest on tam zatrzymywany przez odpowiednie nacięcia. Dalsze obracanie trzpienia prowadzi do zamknięcia gniazda zaworu (odcięcie przepływu). Podłączenie do rurociągu za pomocą nawiertki można wykonać pod ciśnieniem w rurociągu bez odcinania przepływu.

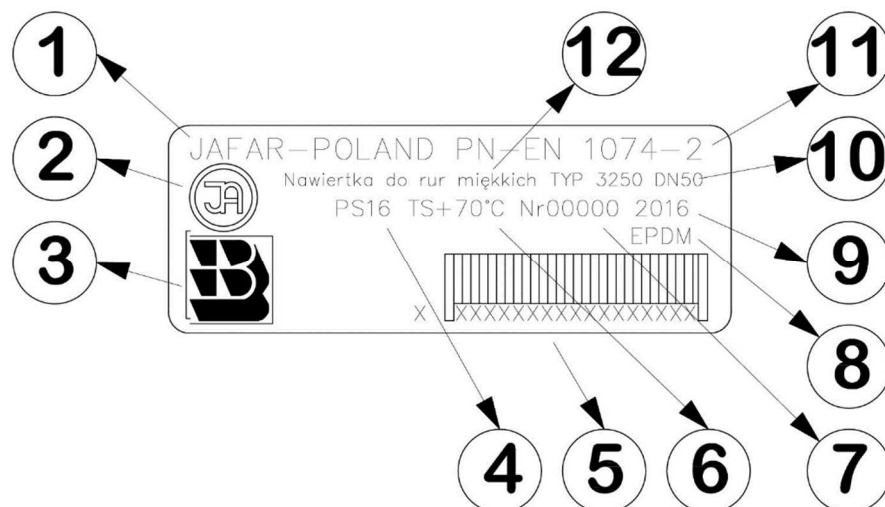
3. ZNAKOWANIE PRODUKTU

Znakowanie nawiertki odpowiada wymaganiom normy: PN-EN-19, PN-EN-1074-1. Korpusy nawiertki posiadają oznaczenie umieszczone na przedniej i tylnej ścianie komory korpusu, które obejmuje następujące dane:

- rodzaj nawiertki (określony numerem normy na wyrób),
- znak firmowy producenta.
- nr wytopu,
- średnica nominalna,
- ciśnienie nominalne,
- rodzaj materiału korpusu,

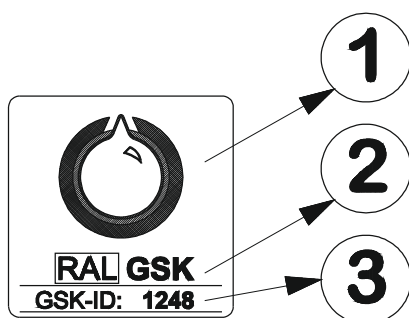


Poza tym w miejscu wskazanym w dokumentacji umieszcza się tabliczki identyfikacyjne zawierające następujące dane:



1. Nazwa i kraj firmy.
2. Logo firmy.
3. Znak budowlany (pełen zakres średnic).
4. Maksymalne ciśnienie dopuszczalne (PS).
5. Kod kreskowy.
6. Maksymalna/minimalna temperatura dopuszczalna (TS).
7. Nr produkcyjny w danym roku kalendarzowym.
8. Materiał uszczelnienia.
9. Rok produkcji wyrobu.
10. Średnica, przelot wyrobu wielkość nominalna (DN).
11. Nr odpowiedniej części normy, z którą jest zgodny wyrób.
12. Nazwa wyrobu.

Nawiertki zabezpieczone antykorozyjnie zgodnie z certyfikatem GSK RAL posiadają stosową etykietę:



1. Logo GSK.
2. Nazwa certyfikatu.
3. Numer certyfikatu.

Na nawiertce mogą się znajdować dodatkowe oznaczenia certyfikatów konkretnych rynków np.: NF, WRAS, DVGW i inne.

4. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Produkty pakowane są na EURO paletach (1200x800) lub w opakowaniach dedykowanych. Armaturę należy magazynować w pomieszczeniach czystych, wolnych od zanieczyszczeń bakteriologicznych i chemicznych, w temperaturach od -20°C do 70°C. Powłoka malarska oraz elementy gumowe muszą być zabezpieczona przed długotrwałym oddziaływaniem promieniowania UV. Składowanie zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym. Należy unikać kompresji elementów gumowych, łącznik nawiertki powinien być w pozycji pośredniej. Podczas transportu towar musi być dodatkowo zabezpieczony przed przesunięciem.

5. MONTAŻ

Nawiertki żeliwne TYP 3250 przystosowane są do montażu na rurze przewodowej rurociągu, bez potrzeby stosowania dodatkowych uszczelkek. Przed montażem nawiertki zaleca się nawilżenie powierzchni układu uszczelniającego wazeliną techniczną. Zabieg ten wyeliminuje możliwość przywarcia i uszkodzenia elementów gumowych podczas demontażu. Po założeniu korpusu nawiertki i obejmy na rurociąg, należy je wycentrować a następnie równomiernie dociskać śruby montażowe. Po montażu zaleca się sprawdzić, i upewnić o prawidłowym jej zamontowaniu. Następnie można przystąpić do wykonania odwiertu rury przewodowej, wykonując ruch obrotowy trzpieniem nawiertki. Po zmontowaniu na rurociąg, nawiertka stanowi z nim integralną część, i nie wymaga stosowania dodatkowych podpór (bloków oporowych). Nawiertka zmontowana przez producenta jest gotowa do montażu na instalacji. Jakiegokolwiek prace związane z demontażem elementów uszczelnienia mogą spowodować utratę jej szczelności.

Przystępując do montażu armatury należy sprawdzić dokumentację techniczno-handlową tj. zastosowanie dla mediów i parametry pracy rurociągu, w którym ma być zamontowana z danymi deklarowanymi przez producenta. Każda zmiana warunków eksploatacji wymaga konsultacji z producentem armatury. Przed przystąpieniem do montażu należy usunąć zaślepienia przelotu głównego, sprawdzić stan powierzchni wewnętrznych nawiertki i w razie potrzeby dokładnie przemyć wodą.

Uwaga! W przypadku mechanicznego uszkodzenia wyrobu nie instalować na rurociągu.

6. EKSPLOATACJA I KONSERWACJA

Nawiertkę należy eksploatować zgodnie z wymaganiami dotyczącymi armatury odcinającej tzn. w pozycji „całkowicie otwarty” lub „całkowicie zamknięty”. Pozostawienie jej w pozycji niepełnego otwarcia może spowodować uszkodzenie uszczelnienia. Sterowanie odbywa się poprzez kółko rozmiaru podanego w karcie katalogowej posadowione na trzpieniu nawiertki lub na kolumieńce,

Celem zapewnienia pełnej sprawności eksploatacyjnej, należy przynajmniej raz w roku przeprowadzić przegląd techniczno-konserwacyjny w następujący sposób:

- dokonać pełnego przesterowania nawiertki od pozycji otwartej do pozycji zamkniętej lub odwrotnie,
- sprawdzić szczelność wszystkich połączeń oraz uszczelkek
- jeśli wszystkie czynności powyżej przebiegły pozytywnie należy dokonać oceny wizualnej ochrony antykorozyjnej. W przypadku wystąpienia uszkodzeń powłoki należy miejsca uszkodzeń zabezpieczyć farbami dostępnymi u producenta JAFAR.

7. BEZPIECZEŃSTWO

Wszelkie czynności związane z instalacją użytkowania i eksploatacją produktu muszą być wykonywane przez wykwalifikowany i przeszkolony personel. Powinien on posiadać odpowiednie doświadczenie oraz kwalifikacje, które umożliwiają ocenę istniejącej sytuacji, i pozwalają na wcześniejsze rozpoznanie niebezpieczeństw oraz ich uniknięcie. Przy nieprzestrzeganiu tego ostrzeżenia lub postępowaniu niezgodnym ze wskazówkami zawartymi w instrukcji, może nastąpić śmierć, ciężkie obrażenia ciała lub znaczne szkody materialne.

Fabryka Armatur Jafar S.A. nie ponosi odpowiedzialności za wypadki i sytuacje awaryjne związane z nieprawidłowym montażem czy eksploatacją wyrobu. Należy zwrócić uwagę, że instalacja może pracować pod ciśnieniem, mogą występować różnego rodzaju gazy błędzące czy ciecze agresywne. Szczególnie w przypadku pracy instalacji w strefach zagrożonych wybuchem mogą mieć zastosowanie wymagania ATEX, wówczas należy zapewnić odpowiednio przeszkolony personel (zgodnie z wymaganiami ATEX). W strefie ATEX nie można stosować narzędzi mogących generować ładunki elektrostatyczne.

Nie wolno użytkować produktu bez dokładnej znajomości i zrozumienia niniejszej instrukcji. Należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. Niniejszą Instrukcję należy przechowywać przez cały czas życia produktu w celu zapewnienia bezpiecznej eksploatacji.

8. GWARANCJA

Na produkt zmontowany i użytkowany zgodnie z powyższą instrukcją użytkowania oraz karta katalogową producent udziela gwarancji. Warunki i okres gwarancji podany jest w warunkach gwarancyjnej zamieszczonej na www.jafar.com.pl. Producent poza wersją standardową oferuje różne wykonania produktu pod względem zastosowanych materiałów i modyfikacji technicznych. Ostatecznego doboru produktu spełniającego optymalne kryteria dla danej instalacji podejmuje projektant, uwzględniając, prócz zapisów instrukcji użytkowania, wszelkie inne posiadane dane i informacje mogące mieć wpływ na prawidłowe działanie urządzeń.

Nieprzestrzeganie przez użytkownika wskazówek i przepisów zawartych w niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej zwalnia producenta od wszelkich zobowiązań i gwarancji. Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji i zmian konstrukcyjnych przedstawianego produktu.