

# STUDNIE KANALIZACYJNE

# DIAMIR

NIEZAWODNE ELEMENTY  
SIECI KANALIZACYJNYCH I DRENAŻU



ekologiczne rozwiązania

ISO 14001

ISO 9001





## Spis treści

	Wprowadzenie	4 - 6
<b>Studnie DIAMIR 315</b>	Charakterystyka	7 - 9
	Asortyment	10 - 13
<b>Studnie DIAMIR 400</b>	Charakterystyka	14 - 16
	Asortyment	17 - 20
<b>Studnie DIAMIR 400 K</b>	Charakterystyka	21 - 23
	Asortyment	24 - 28
<b>Studnie DIAMIR 425</b>	Charakterystyka	29 - 31
	Asortyment	32 - 36
<b>Studnie osadnikowe</b>	Charakterystyka	37
<b>DIAMIR 315; 400; 400 K, 425</b>	Asortyment	38 - 40
<b>Studnie DIAMIR 315; 400; 400 K, 425</b>	Instrukcja montażu	41
	Zwieńczenia, warianty rozwiązań	42 - 44
<b>Studnie DIAMIR 600</b>	Charakterystyka	45 - 47
	Asortyment	48 - 54
	Instrukcja montażu	55 - 56
	Zwieńczenia, warianty rozwiązań	57
<b>Studnie DIAMIR 800</b>	Charakterystyka	58 - 60
	Asortyment	61 - 65
<b>Studnie DIAMIR 1000</b>	Charakterystyka	66 - 68
	Asortyment	69 - 73
<b>Studnie DIAMIR 800; 1000</b>	Instrukcja montażu	74 - 75
	Zwieńczenia, warianty rozwiązań	76
<b>Studnie specjalne DIAMIR</b>	Studzienki na indywidualne zamówienia	77 - 78
<b>Studnie DIAMIR</b>	Przykładowe warunki zabudowy	79

### Przeznaczenie

Studnie **DIAMIR** są przeznaczone do budowy grawitacyjnych sieci kanalizacyjnych (sanitarnych, deszczowych, ogólnospławnych, przemysłowych) oraz drenażu.

Oferta obejmuje następujące rodzaje studzienek:

- **studzienki niewłazowe** (inspekcyjne), pozwalające na dostęp do systemu kanalizacji deszczowej lub sanitarnej za pomocą sprzętu inspekcyjnego lub czyszczącego,
- **studzienki włazowe** (inspekcyjne), pozwalające na dostęp personelu do systemu kanalizacji deszczowej lub sanitarnej,
- **studnie z osadnikiem** są stosowane w kanalizacji deszczowej (wpusty deszczowe) i drenażu. W przypadku zastosowania kinet „ślepych” studnie są wykorzystywane np.: jako zbiorniki, przepompownie ścieków czy studnie.

### Normy, aprobaty

**PN-EN 13598-2:2016** Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnej bezciśnieniowej kanalizacji deszczowej i sanitarnej - Nieplastifikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U), polipropylen (PP) i polietylen (PE) - Część 2: Specyfikacje studzienek włazowych i niewłazowych instalowanych w obszarach ruchu kołowego głęboko pod ziemią

**PN-EN 124:2015** Zwieńczenia wpustów i studzienek kanalizacyjnych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego - Zasady konstrukcji, badania typu, znakowanie, sterowanie jakością

**PN-EN 476:2011** Wymagania ogólne dotyczące komponentów stosowanych w systemach kanalizacji grawitacyjnej

**PN-EN 681-1:2002** Uszczelnienia z elastomerów - Wymagania materiałowe dotyczące uszczelki złączy rur wodociągowych i odwadniających - Część 1: Guma

Aprobata Techniczna **AT/2010-02-0830/2** Studzienki włazowe i niewłazowe (z polietylenu (PE), z polipropylenu (PP), z poli(chloroku winylu) (PVC-U)) do kanalizacji i drenażu; Zbiorniki (z polietylenu (PE), z polipropylenu (PP)) do gromadzenia ścieków wydana przez Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie

Aprobata Techniczna **AT/07-2016-0242-01** Studzienki włazowe i niewłazowe „DIAMIR” z polipropylenu (PP), poli(chloroku winylu) (PVC-U) i polietylenu (PE) wydana przez Instytut Kolejnictwa w Warszawie

Aprobata Techniczna **AT-15-9489/2015** Włazowe i niewłazowe studzienki DIAMIR do kanalizacji i drenażu wydana przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie

### Technologia wytwarzania

Kinety studni DIAMIR są produkowane z polipropylenu (PP) metodą wtrysku. Metoda wtrysku zapewnia bardzo wysoką dokładność i powtarzalność produkcji. Rury wznoszące i teleskopowe wytwarzane są metodą wytłaczania z polipropylenu (PP) oraz polichloroku winylu (PVC).

### Odporność

Polipropylen jest materiałem o wyjątkowo wysokiej odporności na związki chemiczne, uderzenia, niskie i wysokie temperatury oraz korozję naprężeniową. Maksymalna temperatura przepływających ścieków dla kinet z PP wynosi 95°C, a minimalna temperatura otoczenia przy montażu elementów studni z PP to - 20°C. Elementów studni z PVC nie należy montować w temperaturach ujemnych. Wszystkie elementy studni wykonane z PP oraz PVC wraz z uszczelnkami elastomerowymi, są odporne na ścieki pochodzące z gospodarstw domowych oraz kanalizacji deszczowej. Jednakże przy występowaniu ścieków przemysłowych, należy przeanalizować ich skład chemiczny, stężenie i temperaturę. Odporność na związki chemiczne PP i PVC jest określona w wytycznych ISO/TR 10358, natomiast uszczelki elastomerowych w ISO/TR 7620. W przypadkach wątpliwych można skonsultować się z doradcą technicznym naszej firmy.

### Zalety

Zastosowanie studni **DIAMIR** zapewnia:

- oszczędności wynikające z małego ciężaru poszczególnych elementów studni, co pozwala ograniczyć do minimum stosowanie ciężkiego sprzętu i budowanie dróg dojazdowych,
- całkowitą szczelność na infiltrację wód gruntowych do wnętrza studni i eksfiltrację ścieków do gruntu, które mogłyby zanieczyścić środowisko,



- doskonałe właściwości hydrauliczne, małe opory przepływu ścieków i brak osadzania się zanieczyszczeń w kinecie,

- wysokie parametry wytrzymałościowe, ułatwia inspekcje i czyszczenie dzięki zoptymalizowanej konstrukcji studni,
- wysoką odporność na wypór wód gruntowych oraz dostosowanie do zmiennych warunków klimatycznych dzięki uźebrowaniu elementów studni,
- szybkość i łatwość montażu dzięki połączeniom wciskającym na uszczelkę,



- możliwość uzyskania praktycznie każdej wysokości w zakresie do 6 metrów, a teleskopowe zakończenie studni daje możliwość precyzyjnej regulacji wysokości i dopasowania do poziomu nawierzchni utwardzonej,

- szeroki asortyment kinet ułatwia projektowanie i wykonawstwo a zastosowanie w kielichach przyłączeniowych przegubów kulowych, daje możliwości zmiany kierunku rurociągu o  $\pm 7,5^\circ$  i zabudowę studzienki na kanale o dużym spadku,

- co najmniej 100 - letnią żywotność studni dzięki zastosowaniu najnowocześniejszych technologii, tworzyw sztucznych odpornych na ścieranie, ścieki agresywne i wysoką odporność na uderzenia i wydłużenie przy zerwaniu,



### Kontrola Jakości

Wszystkie typy oferowanych studni przechodzą badania laboratoryjne i poligonowe pod kątem wytrzymałości mechanicznej, szczelności oraz odporności na obciążenia statyczne i dynamiczne.

Ścisły nadzór nad jakością naszych produktów zapewnia wdrożony w Kaczmarek Malewo Spółka Jawna system zarządzania jakością oparty na EN ISO 9001.



### Dobór zwieńczenia

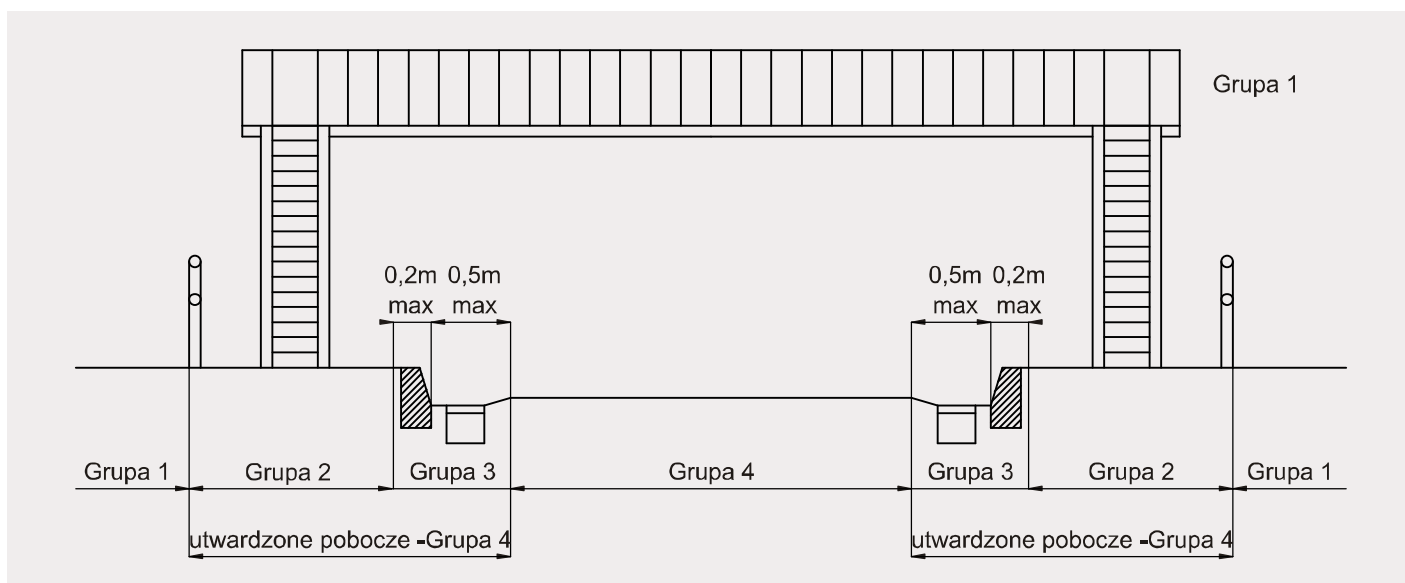
Miejsce posadowienia studni decyduje o zastosowaniu odpowiedniego zwieńczenia wjazdu lub wpustu dostosowanego do występującego obciążenia. Klasa zwieńczenia powinna być określona w projekcie technicznym. Dla studni DIAMIR, w pasie drogowym stosowane są zwieńczenia klasy A, B, C i D wg PN-EN 124:2000. Na terenach zielonych w miejscach nie narażonych na obciążenia mogą być stosowane zwieńczenia poza-klasowe.

**Grupa 1 (min. klasa A15)** Powierzchnie przeznaczone wyłącznie dla pieszych i rowerzystów;

**Grupa 2 (min. klasa B125)** Drogi i obszary dla pieszych, powierzchnie równorzędne, parkingi lub tereny parkowania samochodów osobowych;

**Grupa 3 (min. klasa C250)** Dotyczy tylko zwieńczeń wpustów ściekowych usytuowanych przy krawężnikach, w obszarze mierzonym od ściany krawężnika może sięgać w tor ruchu maksimum 0,5m i w drogę dla pieszych 0,2m;

**Grupa 4 (min. klasa D400)** Jezdnie dróg (również ciągi pieszo-jezdne), utwardzone pobocza oraz obszary parkingowe, dla wszystkich rodzajów pojazdów drogowych;



### Klasyfikacja

Nasza firma oferuje Państwu siedem systemów studni najnowszej generacji o nazwie DIAMIR.

Liczba, która pojawia się po nazwie oznacza średnicę rury wznoszącej lub komory z pierścieni modułowych

Oferowane systemy:

- DIAMIR 315
- DIAMIR 400
- DIAMIR 400 K
- DIAMIR 425
- DIAMIR 600
- DIAMIR 800
- DIAMIR 1000

### Charakterystyka techniczna

#### Studnie niewłazowe **DIAMIR 315**

Podstawowe elementy składowe studni:

**-kineta, podstawa studzienki** niewłazowej pozwalająca na bezpośrednie podłączenie posadowionych w gruncie rur kanalizacji deszczowej lub sanitarnej i zawierająca integralnie uformowane w niej kanały wraz z ewentualnymi rozgałęzieniami

**-trzon, rura trzonowa** wznosząca o średnicy wewnętrznej 315

**-teleskop** część zestawu pozwalająca na kompensację osiadania, które może nastąpić po instalacji i pozwalająca na korektę wysokości studzienki. Teleskop jest instalowany na głębokości do 0,8 m od poziomu gruntu.



Normy:

-Studzienka DIAMIR 315 zgodna z

**PN-EN 13598-2:2016-09**

**PN-EN 476:2011**

-dopuszczenie do stosowania w pasie drogowym

Aprobata Techniczna **IBDiM AT/2010-02-0830/2**

Aprobata Techniczna **ITB AT-15-9489/2015**

Aprobata Techniczna **IK AT/07-2016-0242-01**

**-Opinia GIG** dopuszczająca do stosowania na terenach szkód górniczych do IV kategorii

-Odporność chemiczna elementów studni PP na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

**ISO/TR 10358**

-Włazy i wpusty spełniają wymagania normy

**PN-EN 124:2015**

-Uszczelki spełniają wymagania normy

**PN-EN 681-1:2002**

-Odporność chemiczna uszczelek elastomerowych na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

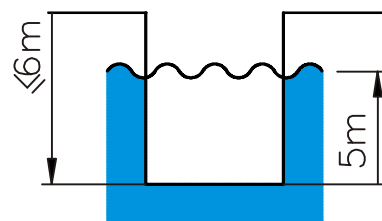
**ISO/TR 7620**

Obszar zastosowania:

-maksymalna głębokość instalowania 6m,

-dopuszczalny poziom wody gruntowej 5m,

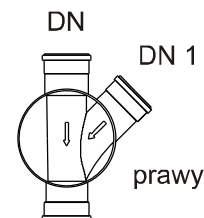
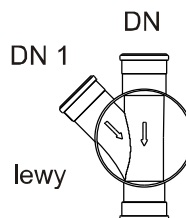
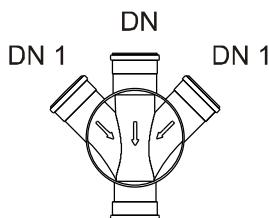
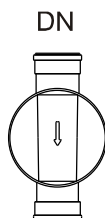
-dopuszczalne obciążenia ruchem drogowym SLW60 wg ATV-A127P



### Charakterystyka techniczna

Dane techniczne:

Kinety produkowane są z polipropylenu (PP), z uźebrowaniem wzmacniającym, przeznaczone do przyłączenia do nich pionowych rur trzonowych. Podstawa posiada w dnie poziomą rynną przepływową (kinetę) z jednym lub kilkoma króćcami dopływowymi i jednym króćcem wypływowym, zakończonymi kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami gładkościennymi z PVC-U, PP lub PE



Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4	
DN	DN 1	DN	DN 1	DN 1	DN	DN	DN 1
110	110	110	110	110	110	110	110
160	160	160	160	160	160	160	160
200	200	200	200	200	200	200	200

w kielichach przyłączeniowych 160; 200 możliwość zastosowania przegubu kulowego  $\pm 7,5^\circ$  (strona 36)

### Dobór wysokościowy

#### Studnie niewłazowe DIAMIR 315

Specyfikacja i dobór wysokościowy  
Sporządzając specyfikację materiałów dla określonej inwestycji, podajemy sumaryczne ilości poszczególnych elementów składowych studni:

- kinet
- rur wznoszących
- zwieńczeń

Parametrem wyjściowym jest wysokość studni podana w projekcie – różnica pomiędzy rzędną terenu a rzędną dna studni (dna kinety). Oznaczamy ją jako **Hs**.

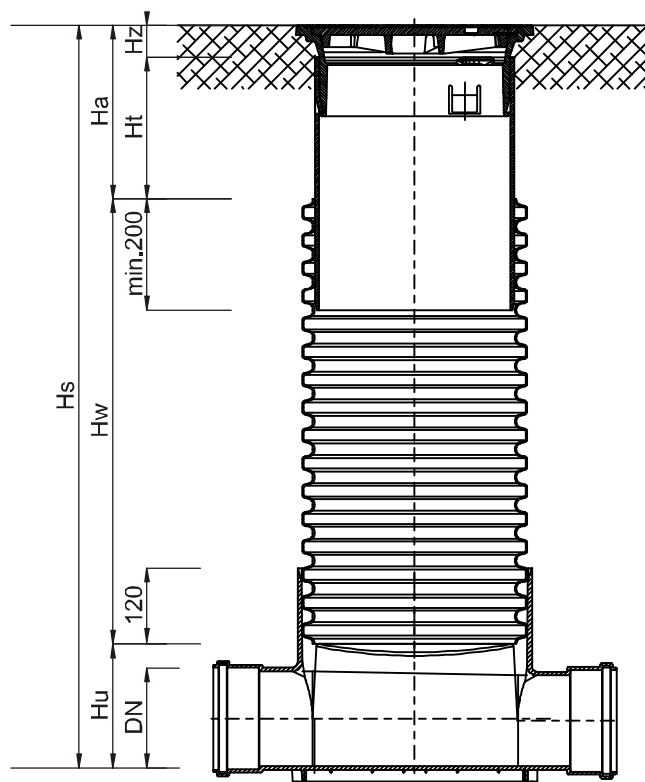
W celu ułatwienia obliczeń każdy rodzaj kinety ma podaną wysokość użyteczną **Hu** - różnica pomiędzy dnem kinety a dnem kielicha kinety, w którym jest zamontowana rura wznosząca.

Wysokość rury wznoszącej dla celów obliczeniowych oznaczamy **Hw**. Wysokość użyteczną zwieńczenia (teleskopu) oznaczmy **Ha**. Należy pamiętać, że wysokość użyteczna teleskopu nie może być mniejsza niż grubość warstw konstrukcyjnych nawierzchni.

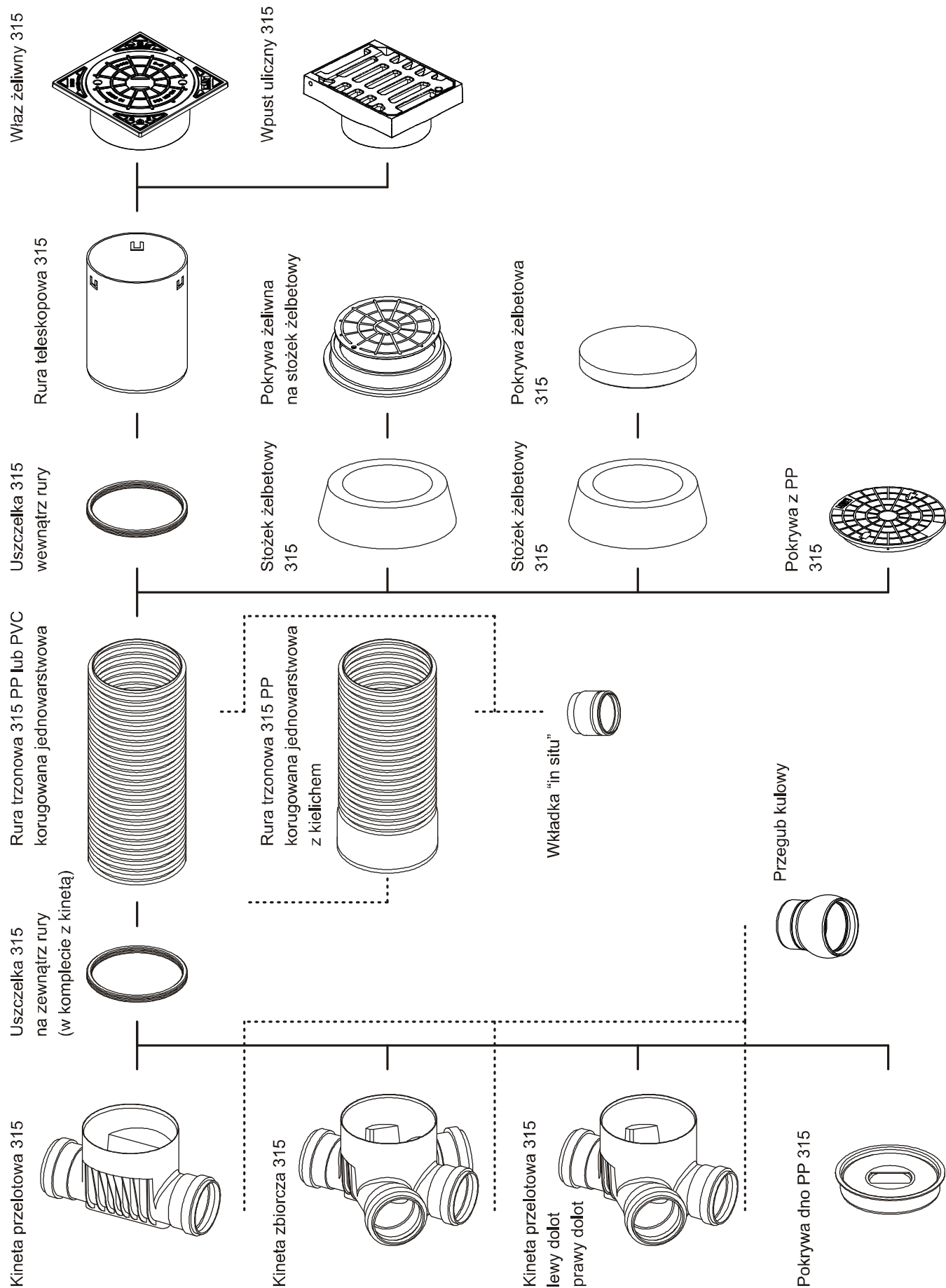
Wysokość studni niewłazowej DIAMIR 315

$$H_s = H_u + H_w + H_a$$

$$H_a = H_t + H_z$$



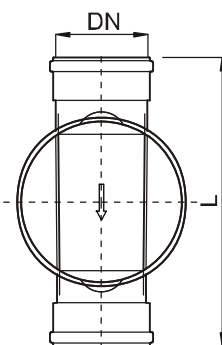
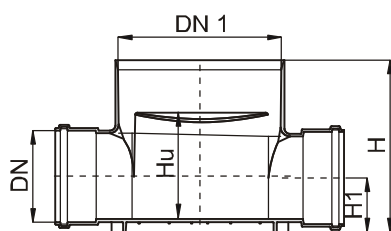




### Kineta przelotowa 315

z uszczelką

**TYP 1**



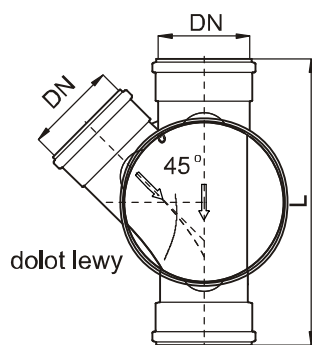
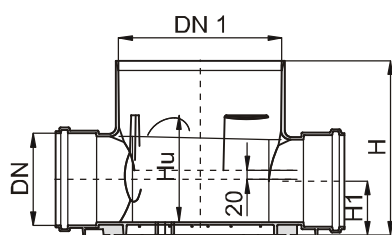
DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	355	282	145	68	564	2,9	2531110300
160	355	337	192	100	636	3,6	2531120300
200	355	382	234	122	632	4,1	2531130300

### Kineta przelotowa 315

z uszczelką

z lewym dolotem

**TYP 3**



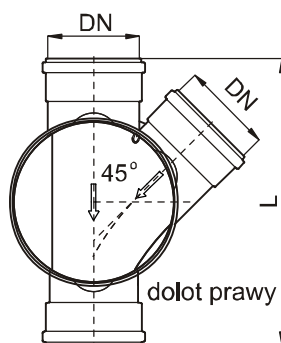
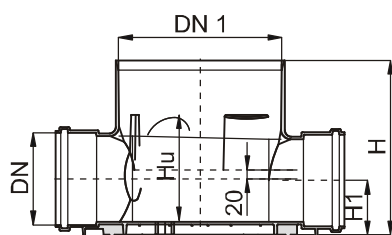
DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	355	282	145	68	564	3,1	2533113300
160	355	337	192	100	636	4,0	2533123300
200	355	382	234	122	632	4,5	2533133300

### Kineta przelotowa 315

z uszczelką

z prawym dolotem

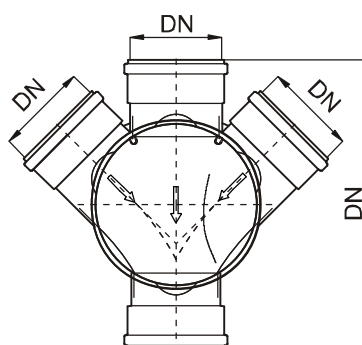
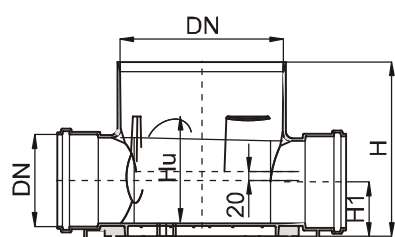
**TYP 4**



DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	355	282	145	68	564	3,1	2534113300
160	355	337	192	100	636	4,0	2534123300
200	355	382	234	122	632	4,5	2534133300

### Kineta zbiorcza 315

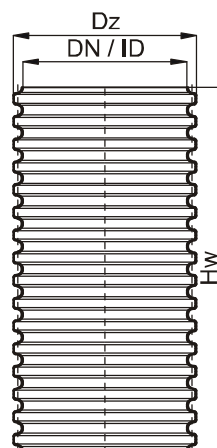
z uszczelką  
TYP 2



DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	355	282	148	68	564	3,3	2532113300
160	355	337	192	100	636	4,4	2532123300
200	355	377	234	122	632	5,3	2532133300

### Rura trzonowa 315 z PP

korugowana jednowarstwowa  
SN 4

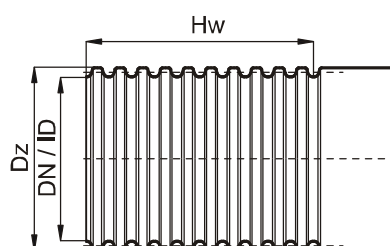


DN / ID [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Masa [kg]	indeks -
315	355	1000	4,0	2713332100
315	355	2000	8,0	2713332200
315	355	3000	12,0	2713332300
315	355	6000	24,0	2713332600

DN / ID -wymiar nominalny, odniesiony do średnicy wewnętrznej

### Rura trzonowa 315 z PP

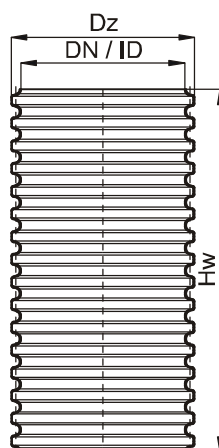
korugowana jednowarstwowa  
z kielichem  
SN 4



DN / ID [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Masa [kg]	indeks -
315	355	895	4,0	2713342090
315	355	6000	24,5	2713342600

### Rura trzonowa 315 z PVC

korugowana jednowarstwowa  
SN 4

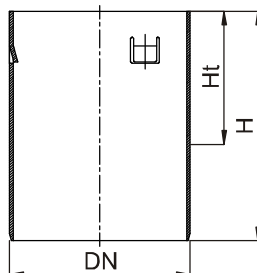


DN / ID [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Masa [kg]	indeks -
315	355	1000	4,0	2713312100
315	355	2000	8,0	2713312200
315	355	3000	12,0	2713312300
315	355	6000	24,0	2713312600

DN / ID -wymiar nominalny, odniesiony do średnicy wewnętrznej

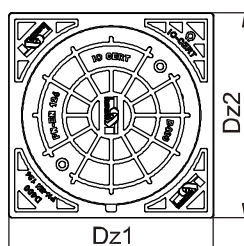
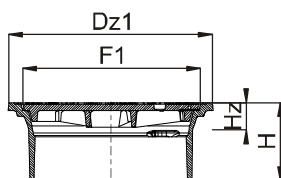
### Rura teleskopowa 315

do włazu żeliwnego 315



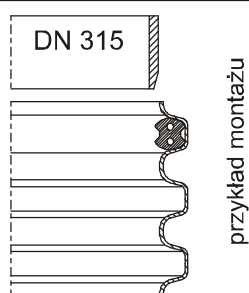
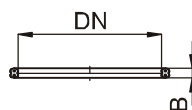
DN [mm]	H [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -
315	400	200	3,7	2781321040
315	800	600	7,4	2781321080

### Właz żeliwny 315



	Dz1 [mm]	Dz2 [mm]	F1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	Masa [kg]	indeks -
A15	375	375	320	143	50	20,5	2901131100
B125	375	375	320	143	50	22,9	2901132100
B125 K	375	375	320	143	50	22,3	2902132100
D400	375	375	320	143	50	31,5	2901134100
D400 K	420	340	395/320	150	60	40,0	2902134100

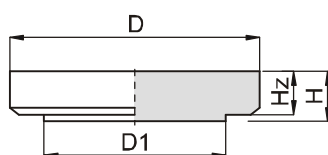
### Uszczelka rury korugowanej 315 uniwersalna



DN [mm]	B [mm]	Masa [kg]	indeks
315	20	0,3	5162131050

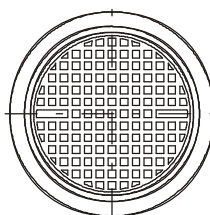
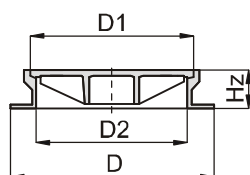
uszczelka zakładana na zewnątrz lub do wewnątrz karbu rury trzonowej

### Pokrywa żelbetowa 315



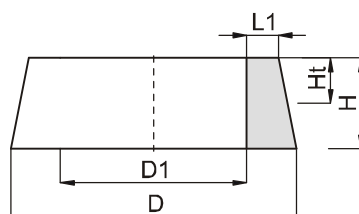
DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	H [mm]	Hz [mm]	Masa [kg]	indeks
A15	315	510	110	95	51,3	2952131000

### Pokrywa żeliwna 315



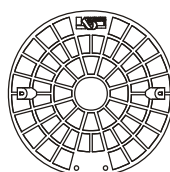
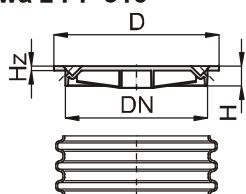
DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	Hz [mm]	Masa [kg]	indeks
B125	315	450	375	70	26,0	2901142500

### Stożek żelbetowy 315



DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	L1 [mm]	H [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks	
B125	315	565	365	70	220	110	65,6	2951132000

### Pokrywa z PP 315



DN [mm]	D [mm]	H [mm]	Hz [mm]	Masa [kg]	indeks	
A15	315	364	110	95	1,3	2539405090

### Charakterystyka techniczna

#### Studnie niewłazowe **DIAMIR 400**

Podstawowe elementy składowe studni:

**-kineta, podstawa studzienki** niewłazowej pozwalająca na bezpośrednie podłączenie posadowionych w gruncie rur kanalizacji deszczowej lub sanitarnej i zawierająca integralnie uformowane w niej kanały wraz z ewentualnymi rozgałęzieniami

**-trzon, rura trzonowa** wznosząca o średnicy zewnętrznej 400

**-teleskop** część zestawu pozwalająca na kompensację osiadania, które może nastąpić po instalacji i pozwalająca na korektę wysokości studzienki. Teleskop jest instalowany na głębokości do 0,8 m od poziomu gruntu



Normy:

-Studzienka DIAMIR 400 zgodna z

**PN-EN 13598-2:2016-09**

**PN-EN 476:2011**

-dopuszczenie do stosowania w pasie drogowym

Aprobata Techniczna **IBDiM AT/2010-02-0830/2**

Aprobata Techniczna **ITB AT-15-9489/2015**

Aprobata Techniczna **IK AT/07-2016-0242-01**

**-Opinia GIG** dopuszczająca do stosowania na terenach szkód górniczych do IV kategorii

-Odporność chemiczna elementów studni PP na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

**ISO/TR 10358**

-Włazy i wpusty spełniają wymagania normy

**PN-EN 124:2015**

-Uszczelki spełniają wymagania normy

**PN-EN 681-1:2002**

-Odporność chemiczna uszczelek elastomerowych na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

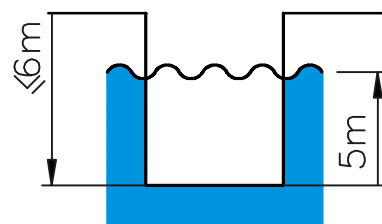
**ISO/TR 7620**

Obszar zastosowania:

-maksymalna głębokość instalowania 6m,

-dopuszczalny poziom wody gruntowej 5m,

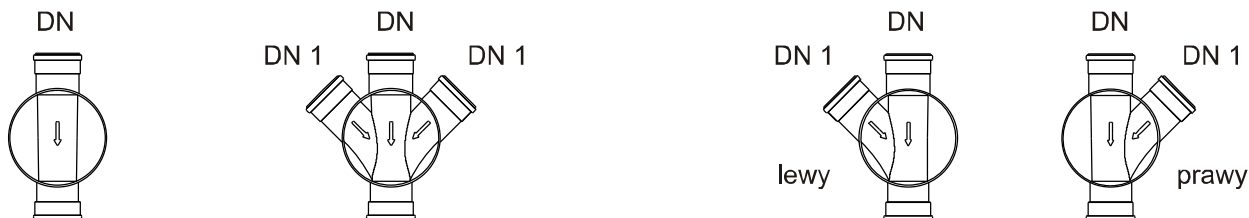
-dopuszczalne obciążenia ruchem drogowym SLW60 wg ATV-A127P



### Charakterystyka techniczna

Dane techniczne:

Kinety produkowane są z polipropylenu (PP), z uźebrowaniem wzmacniającym, przeznaczone do przyłączenia do nich pionowych rur trzonowych. Podstawa posiada w dnie poziomą rynnę przepływową (kinetę) z jednym lub kilkoma króćcami dopływowymi i jednym króćcem wypływowym, zakończonymi kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami gładkościnnymi z PVC-U, PP lub PE albo króćcami z kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami strukturalnymi K2-KAN



Typ 1	Typ 2		Typ 3		Typ 4		
DN	DN 1	DN	DN 1	DN 1	DN	DN	DN 1
110	110	110	110	110	110	110	110
160	160	160	160	160	160	160	160
200	200	200	200	200	200	200	200
250	250	250	250	250	250	250	250
315	315	315	315	315	315	315	315
400	200-315	400	200-315	200-315	400	400	200-315
200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan
250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan
300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan
400K2-Kan	200-300	400K2-Kan	200-300	200-300	400K2-Kan	400K2-Kan	200-300

w kielichach przyłączeniowych 160; 200; 250; 315 możliwość zastosowania przegubu kulowego  $\pm 7,5^\circ$  (strona 36)

### Dobór wysokościowy

#### Studnie niewłazowe DIAMIR 400

Specyfikacja i dobór wysokościowy  
Sporządzając specyfikację materiałów dla określonej inwestycji, podajemy sumaryczne ilości poszczególnych elementów składowych studni:

- kinet
- rur wznoszących
- zwieńczeń

Parametrem wyjściowym jest wysokość studni podana w projekcie – różnica pomiędzy rzędną terenu a rzędną dna studni (dna kinety). Oznaczamy ją jako **Hs**.

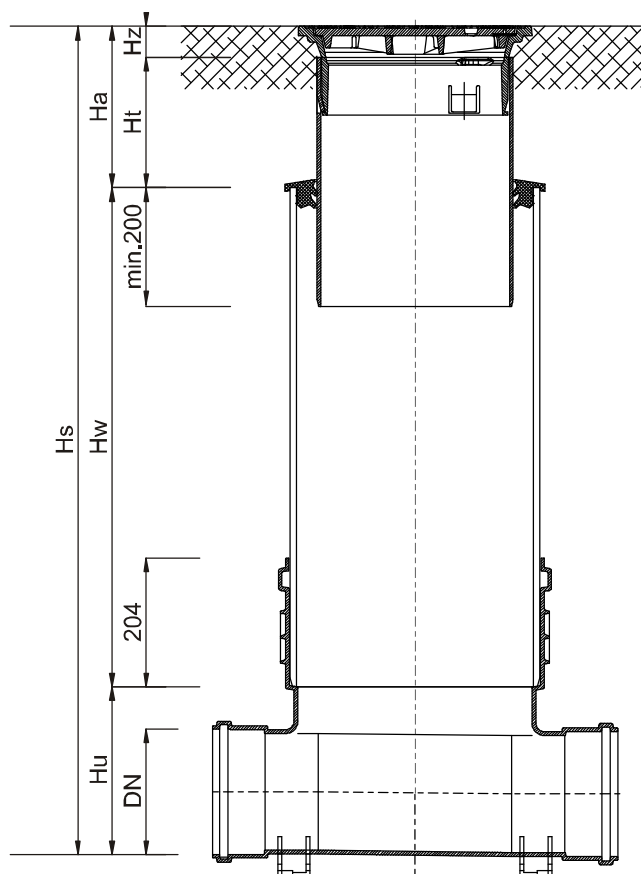
W celu ułatwienia obliczeń każdy rodzaj kinety ma podaną wysokość użyteczną **Hu** - różnica pomiędzy dnem kinety a dnem kielicha kinety, w którym jest zamontowana rura wznosząca.

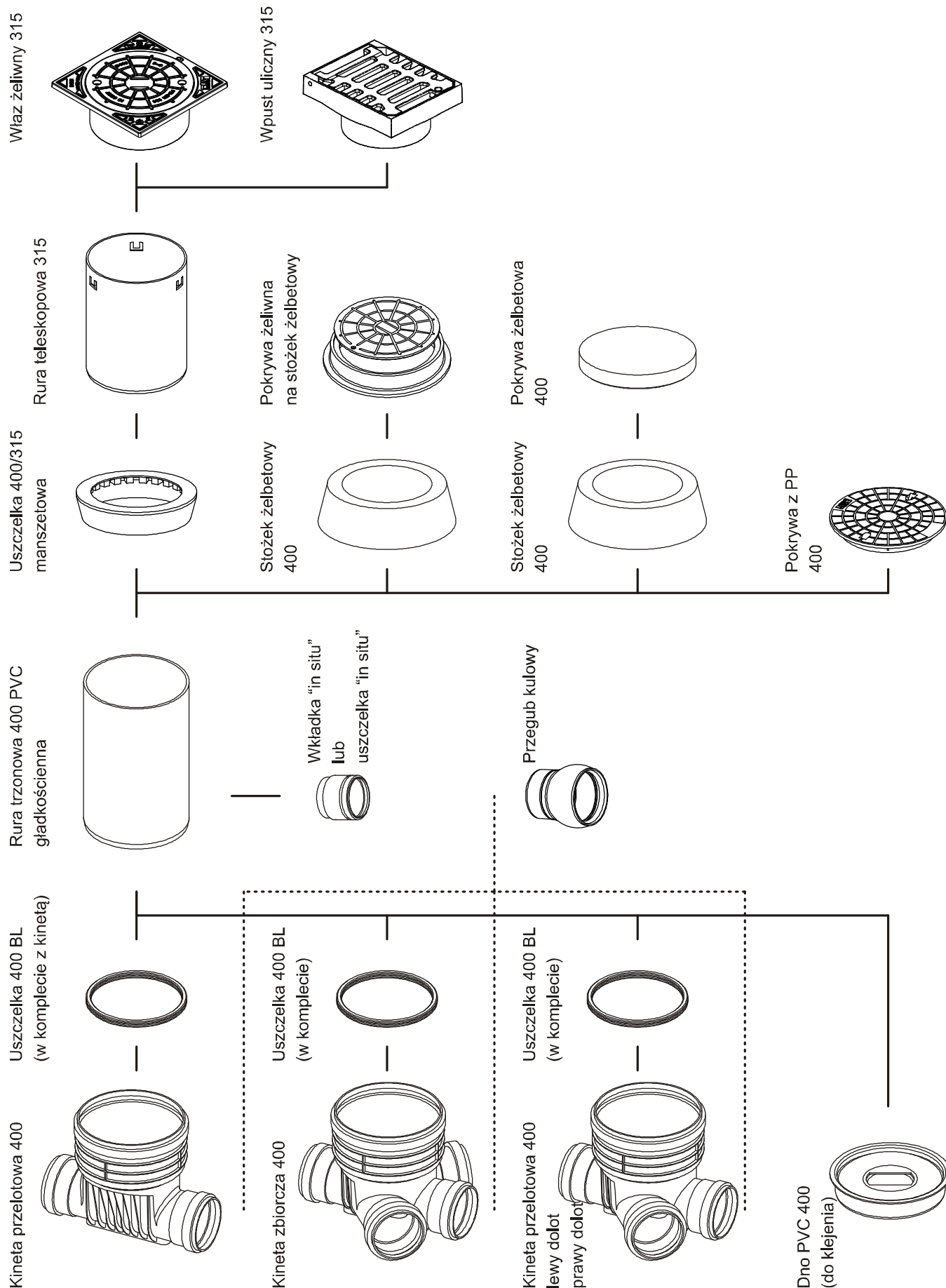
Wysokość rury wznoszącej dla celów obliczeniowych oznaczamy **Hw**. Wysokość użyteczną zwieńczenia (teleskopu) oznaczmy **Ha**. Należy pamiętać, że wysokość użyteczna teleskopu nie może być mniejsza niż grubość warstw konstrukcyjnych nawierzchni.

Wysokość studni niewłazowej DIAMIR 400

$$H_s = H_u + H_w + H_a$$

$$H_a = H_t + H_z$$



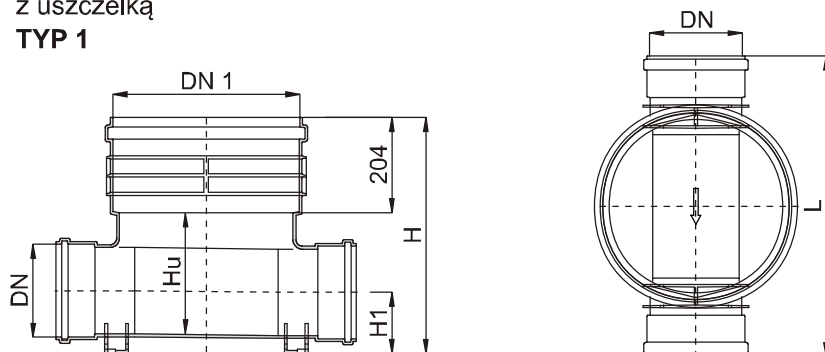




### Kineta przelotowa 400

z uszczelką

TYP 1



DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	400	400	180	68	564	4,2	2541110300
160	400	492	244	116	622	4,0	2541120300
200	400	511	263	136	650	4,7	2541130300
250	400	714	455	168	1154	14,2	2541140300
315 **	400	714	455	198	1072	13,7	2541150300
400 **	400	714	455	238	1076	14,8	2541160300
200 K2 *	400	511	263	136	680	4,7	2541530300
250 K2 *	400	714	455	174	1074	14,1	2541540300
300 K2 *	400	714	455	198	1070	14,0	2541550300
400 K2 *	400	714	455	250	984	14,1	2541560300

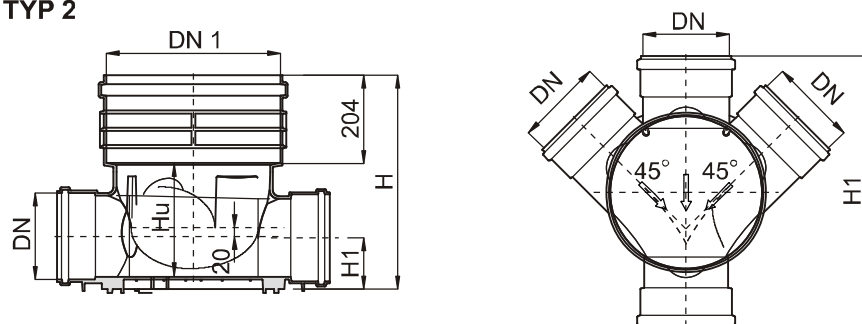
\* brak uszczeltek w kielichach przyłączeniowych

\*\* wyjście kinety - bosy koniec

### Kineta zbiorcza 400

z uszczelką

TYP 2



DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	400	400	180	58	564	4,6	2542113300
160	400	456	222	100	636	5,4	2542123300
200	400	496	259	122	632	6,1	2542133300
250	400	714	455	168	1154	17,0	2542143300
315 **	400	714	455	198	1072	19,1	2542153300
200 K2 *	400	496	259	122	732	6,3	2542533300
250 K2 *	400	714	455	174	1074	16,9	2542543300
300 K2 *	400	714	455	198	1070	19,4	2542553300

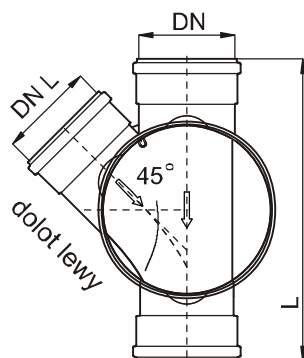
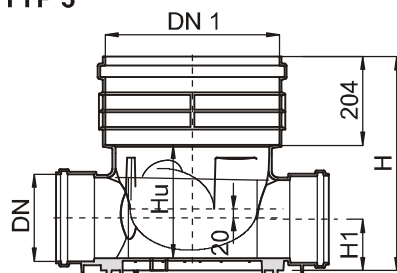
\* brak uszczeltek w kielichach przyłączeniowych

\*\* wyjście kinety - bosy koniec

### Kineta przelotowa 400

z uszczelką, z lewym dolotem

TYP 3



DN [mm]	DN L [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	110	400	492	246	116	622	4,3	2543113300
160	160	400	492	246	116	622	4,6	2543123300
200	200	400	511	264	136	650	5,2	2543133300
250	250	400	720	462	168	1154	14,7	2543143300
315 **	315	400	720	462	198	1072	14,2	2543153300
200K2 *	200K2 *	400	400	180	68	564	4,5	2543533300
250K2 *	250K2 *	400	720	462	198	1072	14,2	2543543300
300K2 *	300K2 *	400	720	462	198	1072	14,2	2543553300

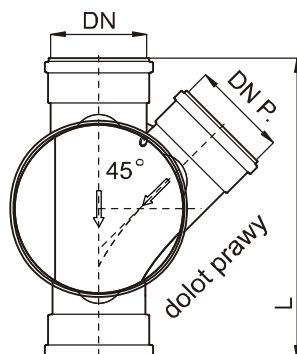
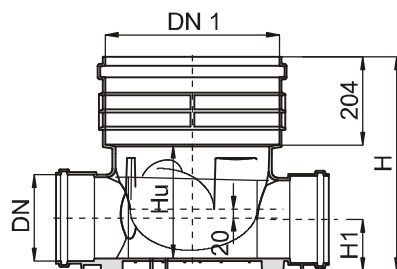
\* brak uszczelnek w kielichach przyłączeniowych

\*\* wyjście kinety - bosy koniec

### Kineta przelotowa 400

z uszczelką, z prawym dolotem

TYP 4



DN [mm]	DN L [mm]	DN P. [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	110	400	400	492	246	116	622	4,3	2544113300
160	160	400	400	492	246	116	622	4,6	2544123300
200	200	400	400	511	264	136	650	5,2	2544133300
250	250	400	400	720	462	168	1154	14,7	2544143300
315 **	315	400	400	720	462	198	1072	14,2	2544153300
200K2 *	200K2 *	400	400	400	180	68	564	4,5	2544533300
250K2 *	250K2 *	400	720	462	198	1072	14,2	2544543300	
300K2 *	300K2 *	400	720	462	198	1072	14,2	2544553300	

\* brak uszczelnek w kielichach przyłączeniowych

\*\* wyjście kinety - bosy koniec

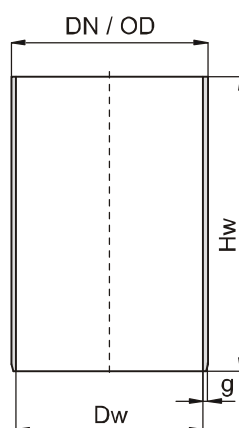
### Kineta z dodatkowymi dolotami

z lewym lub prawym dolotem (45° lub 90°)

z lewym i prawym dolotem (45° lub 90°)

DN [mm]	DN L [mm]	DN P. [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]
400	200-300	200-300	400	720	462	198	1154
400	400 (90°)	400 (90°)	400	720	462	198	1154
400 K2	200-300	200-300	400	720	462	198	1154
400 K2	400 (90°)	400 (90°)	400	720	462	198	1154

### Rura trzonowa 400

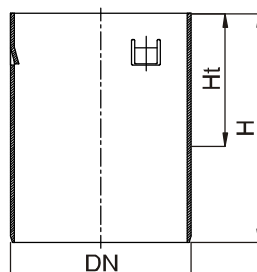


DN / OD [mm]	g [mm]	SN [kN/m <sup>2</sup> ]	Dw (ID) [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
400	7,9	2	384,2	1000	14,7	2713411100
400	7,9	2	384,2	2000	29,3	2713411200
400	7,9	2	384,2	3000	43,9	2713411300
400	7,9	2	384,2	6000	87,7	2713411600
400	9,8	4	380,4	3000	56,1	2713421300
400	9,8	4	380,4	6000	112,3	2713421600

DN / OD -wymiar nominalny, odniesiony do średnicy zewnętrznej

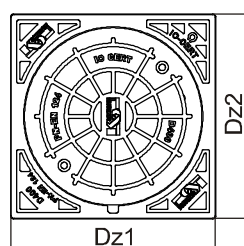
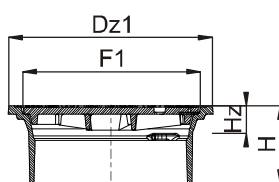
### Rura teleskopowa 315

do włazu żeliwnego 315



DN [mm]	H [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -
315	400	200	3,7	2781321040
315	800	600	7,4	2781321080

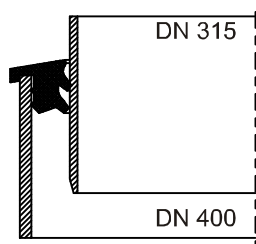
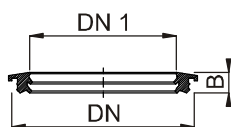
### Właz żeliwny 315



	Dz1 [mm]	Dz2 [mm]	F1 [mm]	H [mm]	H <sub>z</sub> [mm]	Masa [kg]	indeks -
A15	375	375	320	143	50	20,5	2901131100
B125	375	375	320	143	50	22,9	2901132100
B125 K	375	375	320	143	50	22,3	2902132100
D400	375	375	320	143	50	31,5	2901134100
D400 K	420	340	395/320	150	60	40,0	2902134100

### Uszczelka manszetaowa 400/315

do rury teleskopowej

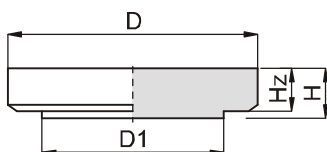


przykład montażu



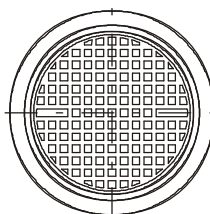
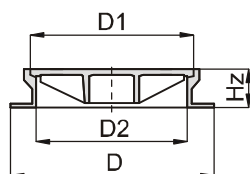
DN [mm]	DN 1 [mm]	B [mm]	Masa [kg]	indeks -
400	315	45	2,2	5165311060

### Pokrywa żelbetowa 400



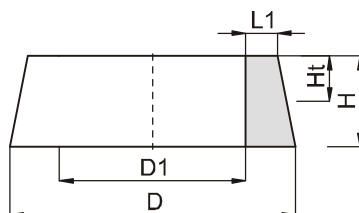
DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	H [mm]	Hz [mm]	Masa [kg]	indeks -	
A15	400	550	400	110	95	59,7	2952141000

### Pokrywa żeliwna 400



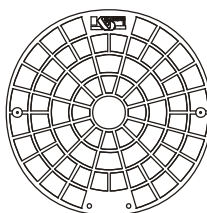
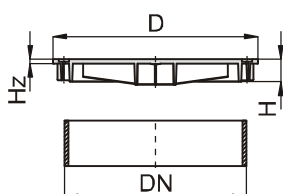
DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	Hz [mm]	Masa [kg]	indeks -	
B125	315	450	375	325	70	26,0	2901142500

### Stożek żelbetowy 400



DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	L1 [mm]	H [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -	
B125	400	630	410	70	200	100	65,6	2951142000

### Pokrywa z PP 400



DN [mm]	D [mm]	H [mm]	Hz [mm]	Masa [kg]	indeks -	
A15	400	452	50	10	1,8	2549405090

### Charakterystyka techniczna

Studnie niewłazowe **DIAMIR 400 K**  
Podstawowe elementy składowe studni:

-**kineta, podstawa studzienki** niewłazowej pozwalająca na bezpośrednie podłączenie posadowionych w gruncie rur kanalizacji deszczowej lub sanitarnej i zawierająca integralnie uformowane w niej kanały wraz z ewentualnymi rozgałęzieniami

-**trzon, rura trzonowa** wznosząca jednowarstwowa lub dwuwarstwowa o średnicy wewnętrznej 400

-**teleskop** część zestawu pozwalająca na kompensację osiadania, które może nastąpić po instalacji i pozwalająca na korektę wysokości studzienki. Teleskop jest instalowany na głębokości do 0,8 m od poziomu gruntu.



Normy:

-Studzienka DIAMIR 400 K zgodna z

**PN-EN 13598-2:2016-09**

**PN-EN 476:2011**

-dopuszczenie do stosowania w pasie drogowym

Aprobata Techniczna **IBDiM AT/2010-02-0830/2**

Aprobata Techniczna **ITB AT-15-9489/2015**

Aprobata Techniczna **IK AT/07-2016-0242-01**

-**Opinia GIG** dopuszczająca do stosowania na terenach szkód górniczych do IV kategorii

-Odporność chemiczna elementów studni PP na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

**ISO/TR 10358**

-Włazy i wpusty spełniają wymagania normy

**PN-EN 124:2015**

-Uszczelki spełniają wymagania normy

**PN-EN 681-1:2002**

-Odporność chemiczna uszczelki elastomerowych na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

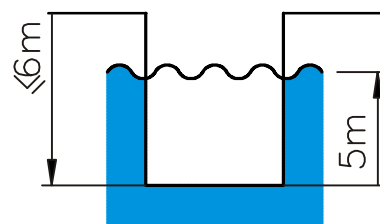
**ISO/TR 7620**

Obszar zastosowania:

-maksymalna głębokość instalowania 6m,

-dopuszczalny poziom wody gruntowej 5m,

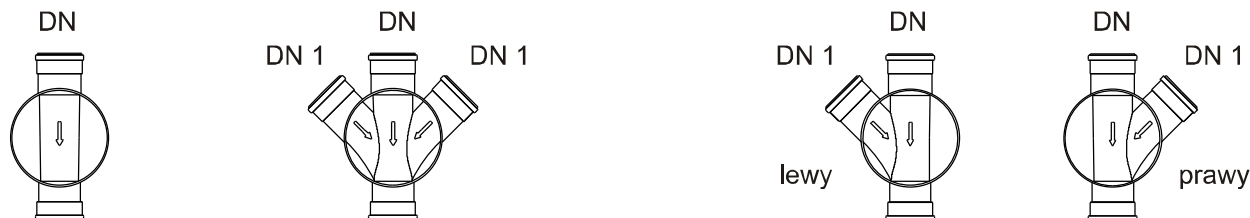
-dopuszczalne obciążenia ruchem drogowym SLW60 wg ATV-A127P



### Charakterystyka techniczna

Dane techniczne:

Kinety produkowane są z polipropylenu (PP), z uźebrowaniem wzmacniającym, przeznaczone do przyłączenia do nich pionowych rur trzonowych. Podstawa posiada w dnie poziomą rynnę przepływową (kinetę) z jednym lub kilkoma króćcami dopływowymi i jednym króćcem wypływowym, zakończonymi kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami gładkościnnymi z PVC-U, PP lub PE albo króćcami z kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami strukturalnymi K2-KAN



Typ 1	Typ 2		Typ 3		Typ 4		
DN	DN 1	DN	DN 1	DN 1	DN	DN	DN 1
110	110	110	110	110	110	110	110
160	160	160	160	160	160	160	160
200	200	200	200	200	200	200	200
250	250	250	250	250	250	250	250
315	315	315	315	315	315	315	315
400	200-400	400	200-400	200-400	400	400	200-400
200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan
250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan
300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan
400K2-Kan	200-400	400K2-Kan	200-400	200-400	400K2-Kan	400K2-Kan	200-400

w kielichach przyłączeniowych 160; 200; 250; 315 możliwość zastosowania przegubu kulowego  $\pm 7,5^\circ$  (strona 36)

### Dobór wysokościowy

#### Studnie niewłazowe DIAMIR 400 K

Specyfikacja i dobór wysokościowy  
Sporządzając specyfikację materiałów dla określonej inwestycji, podajemy sumaryczne ilości poszczególnych elementów składowych studni:

- kinet
- rur wznoszących
- zwieńczeń

Parametrem wyjściowym jest wysokość studni podana w projekcie – różnica pomiędzy rzędną terenu a rzędną dna studni (dna kinety). Oznaczamy ją jako **Hs**.

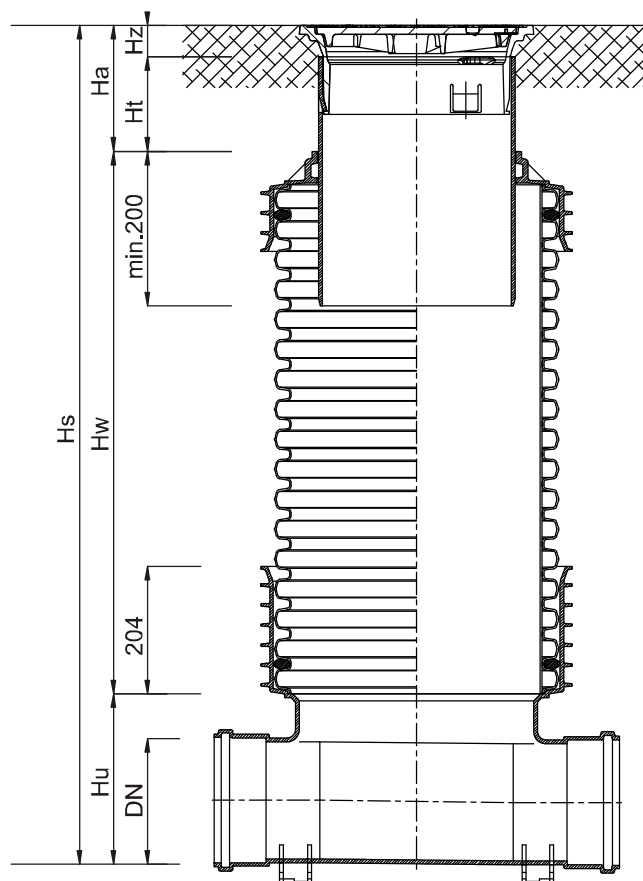
W celu ułatwienia obliczeń każdy rodzaj kinety ma podaną wysokość użyteczną **Hu** - różnica pomiędzy dnem kinety a dnem kielicha kinety, w którym jest zamontowana rura wznosząca.

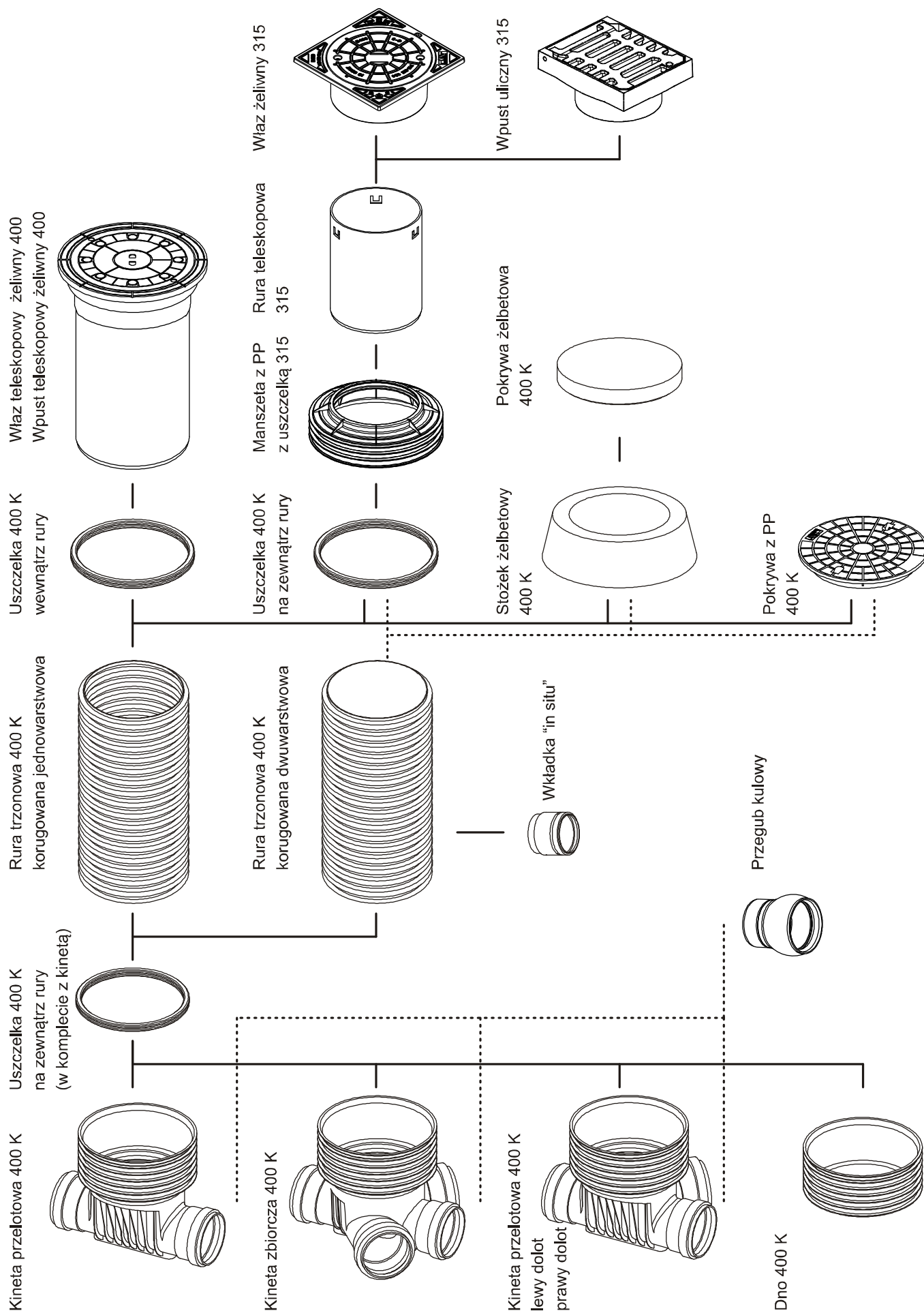
Wysokość rury wznoszącej dla celów obliczeniowych oznaczamy **Hw**. Wysokość użyteczną zwieńczenia (teleskopu) oznaczmy **Ha**. Należy pamiętać, że wysokość użyteczna teleskopu nie może być mniejsza niż grubość warstw konstrukcyjnych nawierzchni.

#### Studnia niewłazowa DIAMIR 400 K

$$H_s = H_u + H_w + H_a$$

$$H_a = H_t + H_z$$

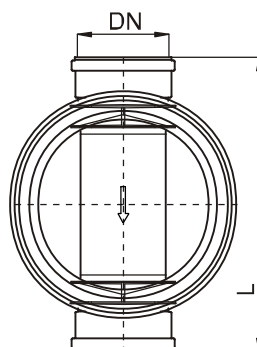
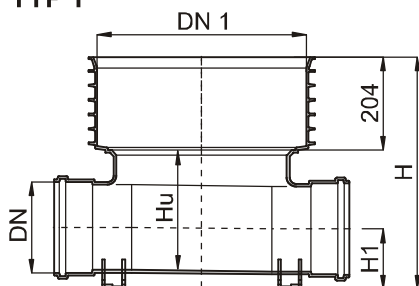




### Kineta przelotowa 400 K

z uszczelką

TYP 1



DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	460	452	206	96	622	3,9	2551110300
160	460	492	246	116	622	4,4	2551120300
200	460	511	264	136	650	5,0	2551130300
250	460	720	462	168	1154	14,5	2551140300
315 **	460	720	462	198	1072	14,0	2551150300
400 **	460	720	462	238	1076	15,1	2551160300
200 K2 *	460	511	264	136	680	5,1	2551530300
250 K2 *	460	720	462	174	1074	14,4	2551540300
300 K2 *	460	720	462	198	1070	14,3	2551550300
400 K2 *	460	720	462	250	984	14,4	2551560300

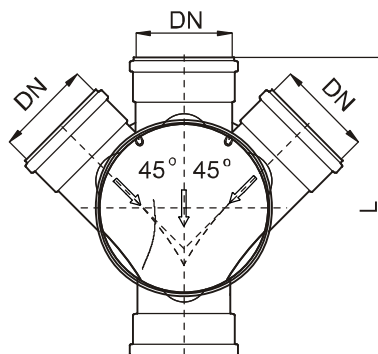
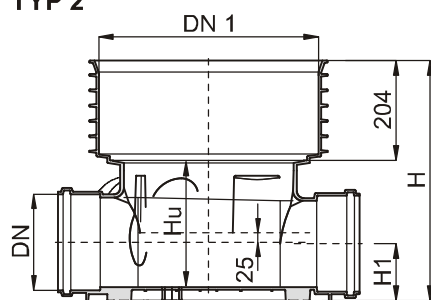
\* brak uszczeltek w kielichach przyłączeniowych

\*\* wyjście kinety -bosy koniec

### Kineta zbiorcza 400 K

z uszczelką

TYP 2



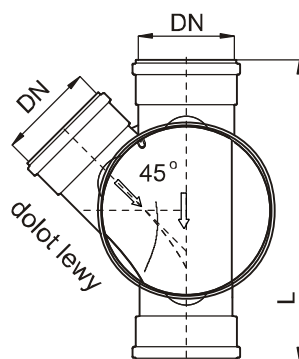
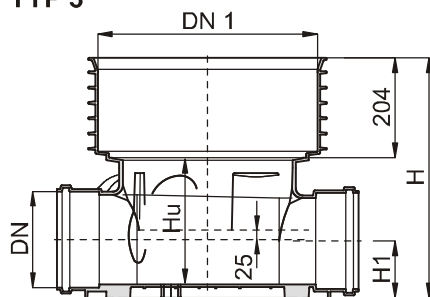
DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	460	422	190	60	596	5,0	2552113300
160	460	462	230	100	636	5,7	2552123300
200	460	496	266	122	632	6,4	2552133300
250	460	720	462	168	1154	17,3	2552143300
315 **	460	720	462	198	1072	19,4	2552153300
200 K2 *	460	502	266	122	732	6,6	2552533300
250 K2 *	460	720	462	174	1074	17,2	2552543300
300 K2 *	460	720	462	198	1070	19,6	2552553300

\* brak uszczeltek w kielichach przyłączeniowych

\*\* wyjście kinety -bosy koniec



### Kineta przelotowa 400 K z uszczelką, z lewym dołotem TYP 3

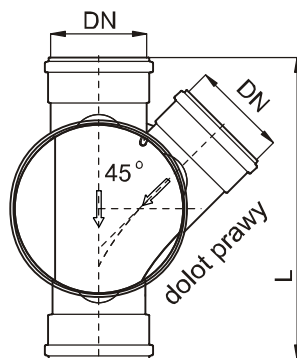
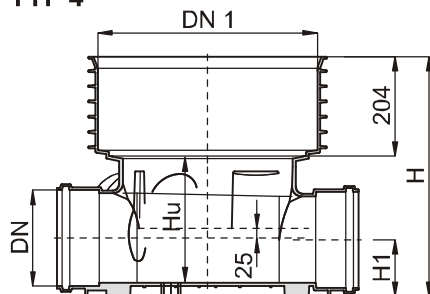


DN [mm]	DN L [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	110	460	492	246	116	622	4,6	2553113300
160	160	460	492	246	116	622	4,6	2553123300
200	200	460	511	264	136	650	5,2	2553133300
250	250	460	720	462	168	1154	14,7	2553143300
315 **	315	460	720	462	168	1154	14,7	2553153300
200K2 *	200K2 *	460	511	264	136	680	5,3	2553533300
250K2 *	250K2 *	460	720	462	198	1072	14,2	2553543300
300K2 *	300K2 *	460	720	462	198	1072	14,2	2553553300

\* brak uszczelnień w kielichach przyłączeniowych

\*\* wyjście kinety -bosy koniec

### Kineta przelotowa 400 K z uszczelką, z prawym dołotem TYP 4



DN [mm]	DN L [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	110	460	492	246	116	622	4,6	2554113300
160	160	460	492	246	116	622	4,6	2554123300
200	200	460	511	264	136	650	5,2	2554133300
250	250	460	720	462	168	1154	14,7	2554143300
315 **	315	460	720	462	168	1154	14,7	2554153300
200K2 *	200K2 *	460	511	264	136	680	5,3	2554533300
250K2 *	250K2 *	460	720	462	198	1072	14,2	2554543300
300K2 *	300K2 *	460	720	462	198	1072	14,2	2554553300

\* brak uszczelnień w kielichach przyłączeniowych

\*\* wyjście kinety -bosy koniec

### Kineta z dodatkowymi dołotami

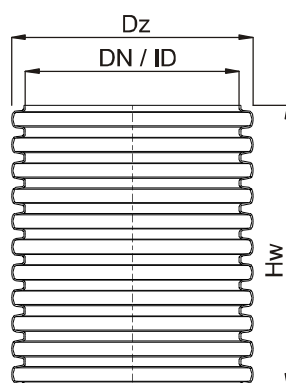
z lewym lub prawym dołotem (45° lub 90°)

z lewym i prawym dołotem (45° lub 90°)

DN [mm]	DN L [mm]	DN P. [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]
400	200-300	200-300	478	720	462	198	1154
400	400 (90°)	400 (90°)	478	720	462	198	1154
400 K2	200-300	200-300	478	720	462	198	1154
400 K2	400 (90°)	400 (90°)	478	720	462	198	1154

### Rura trzonowa 400 K

korugowana jednowarstwowa  
SN 4

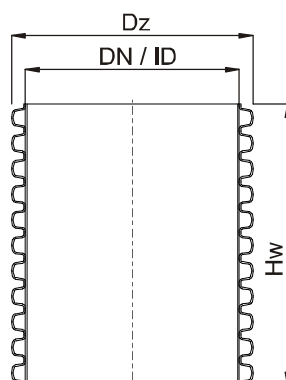


DN / ID [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Masa [kg]	indeks -
400	458	2000	12,0	2713532200
400	458	3000	18,0	2713532300
400	458	6000	36,0	2713532600

DN / ID -wymiar nominalny, odniesiony do średnicy wewnętrznej

### Rura trzonowa 400 K

korugowana dwuwarstwowa

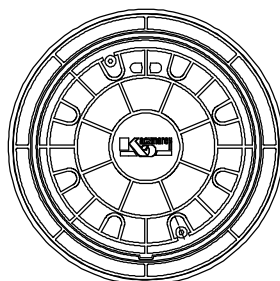
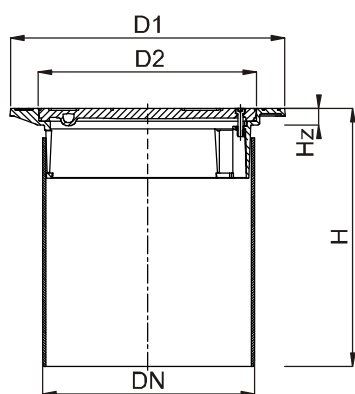


DN / ID [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Masa [kg]	indeks -
400	458	2000	16,4	2733532200
400	458	3000	24,6	2733532300
400	458	6000	49,2	2733532600

DN / ID -wymiar nominalny, odniesiony do średnicy wewnętrznej

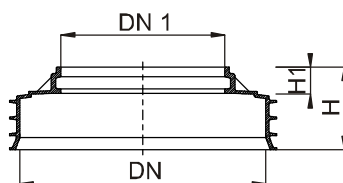
### Właz żeliwny 400 K

do rury korugowanej jednowarstwowej



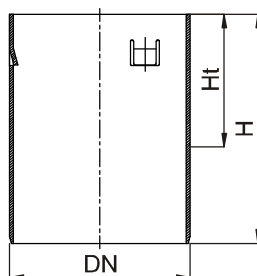
	DN [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]	H <sub>z</sub> [mm]	Masa [kg]	indeks -
D400	400	540	428	400	35	42,3	2922154400
D400	400	540	428	800	35	48,6	2922154800

### Manszeta z PP 400 K z uszczelką 315



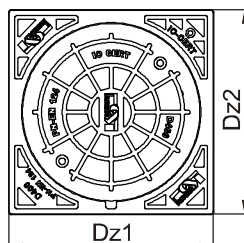
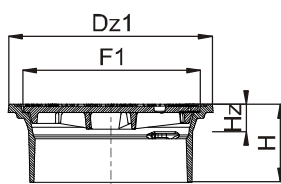
DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	Masa [kg]	indeks -
400 K	315	161	52	2,4	2559250090

### Rura teleskopowa 315 do włazu żeliwnego 315



DN [mm]	H [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -
315	400	200	3,7	2781321040
315	800	600	7,4	2781321080

### Właz żeliwny 315

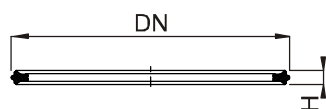


	Dz1 [mm]	Dz2 [mm]	F1 [mm]	H [mm]	H <sub>z</sub> [mm]	Masa [kg]	indeks -
A15	375	375	320	143	50	20,5	2901131100
B125	375	375	320	143	50	22,9	2901132100
B125 K	375	375	320	143	50	22,3	2902132100
D400	375	375	320	143	50	31,5	2901134100
D400 K	420	470	340/340	150	60	40,0	2902134100

### Uszczelka rury korugowanej 400 K

zewnątrzna

do rury jedno i dwuwarstwowej

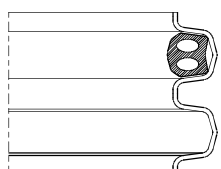
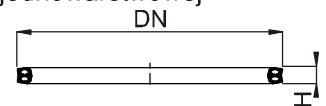


Rura DN 400 K



wewnętrzna

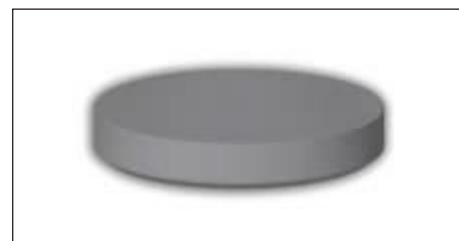
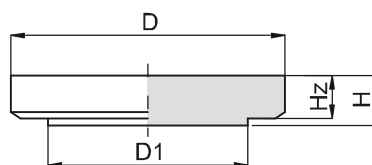
do rury jednowarstwowej



Rura DN 400 K

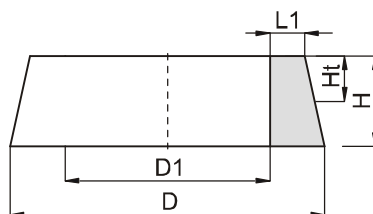
DN [mm]	B [mm]	Masa [kg]	indeks -
400 zewnętrzna	28	0,8	5161151010
400 wewnętrzna	25	1,0	5163151050

### Pokrywa żelbetowa 400 K



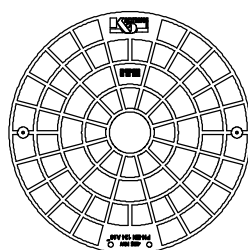
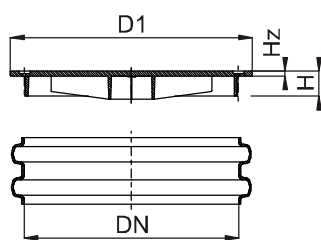
DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	H [mm]	Hz [mm]	Masa [kg]	indeks -
A15	400	455	110	95	62,0	2952151000

### Stożek żelbetowy 400 K



DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	L1 [mm]	H [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -
B125	400	465	70	200	100	72,0	2951152000

### Pokrywa z PP 400 K



DN [mm]	D1 [mm]	H [mm]	Hz [mm]	Masa [kg]	indeks -
400 K	452	48	10	2,0	2559405090

### Charakterystyka techniczna

Studnie niewłazowe **DIAMIR 425 NW**  
Podstawowe elementy składowe studni:

-**kineta, podstawa studzienki** niewłazowej pozwalająca na bezpośrednie podłączenie posadowionych w gruncie rur kanalizacji deszczowej lub sanitarnej i zawierająca integralnie uformowane w niej kanały wraz z ewentualnymi rozgałęzieniami

-**trzon, rura trzonowa** wznosząca o średnicy wewnętrznej 425

-**teleskop** część zestawu pozwalająca na kompensację osiadania, które może nastąpić po instalacji i pozwalająca na korektę wysokości studzienki. Teleskop jest instalowany na głębokości do 0,8 m od poziomu gruntu.



Normy:

-Studzienka DIAMIR 425 NW zgodna z

**PN-EN 13598-2:2016-09**

**PN-EN 476:2011**

-dopuszczenie do stosowania w pasie drogowym

Aprobata Techniczna **IBDiM AT/2010-02-0830/2**

Aprobata Techniczna **ITB AT-15-9489/2015**

Aprobata Techniczna **IK AT/07-2016-0242-01**

-**Opinia GIG** dopuszczająca do stosowania na terenach szkód górniczych do IV kategorii

-Odporność chemiczna elementów studni PP na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

**ISO/TR 10358**

-Włazy i wpusty spełniają wymagania normy

**PN-EN 124:2015**

-Uszczelki spełniają wymagania normy

**PN-EN 681-1:2002**

-Odporność chemiczna uszczelki elastomerowych na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

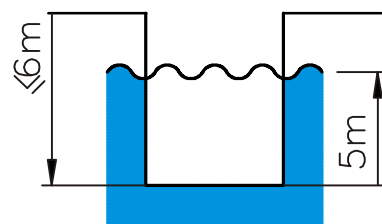
**ISO/TR 7620**

Obszar zastosowania:

-maksymalna głębokość instalowania 6m,

-dopuszczalny poziom wody gruntowej 5m,

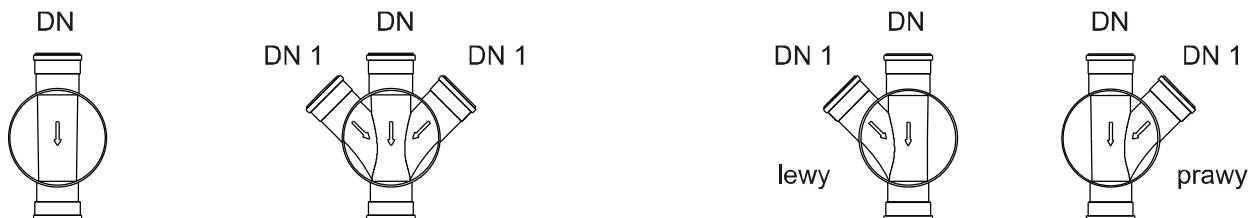
-dopuszczalne obciążenia ruchem drogowym SLW60 wg ATV-A127P



### Charakterystyka techniczna

Dane techniczne:

Kinety produkowane są z polipropylenu (PP), z uzębieniem wzmacniającym, przeznaczone do przyłączenia do nich pionowych rur trzonowych. Podstawa posiada w dnie poziomą rynnę przepływową (kinetę) z jednym lub kilkoma króćcami dopływowymi i jednym króćcem wypływowym, zakończonymi kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami gładkościnnymi z PVC-U, PP lub PE albo króćcami z kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami strukturalnymi K2-KAN



Typ 1	Typ 2		Typ 3		Typ 4		
DN	DN 1	DN	DN 1	DN 1	DN	DN	DN 1
110	110	110	110	110	110	110	110
160	160	160	160	160	160	160	160
200	200	200	200	200	200	200	200
250	250	250	250	250	250	250	250
315	315	315	315	315	315	315	315
400	200-400	400	200-400	200-400	400	400	200-400
200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan
250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan
300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan
400K2-Kan	200-400	400K2-Kan	200-400	200-400	400K2-Kan	400K2-Kan	200-400

w kielichach przyłączeniowych 160; 200; 250; 315 możliwość zastosowania przegubu kulowego  $\pm 7,5^\circ$  (strona 36)

### Dobór wysokościowy

#### Studnie niewłazowe DIAMIR 425

Specyfikacja i dobór wysokościowy  
Sporządzając specyfikację materiałów dla określonej inwestycji, podajemy sumaryczne ilości poszczególnych elementów składowych studni:

- kinet
- rur wznoszących
- zwieńczeń

Parametrem wyjściowym jest wysokość studni podana w projekcie – różnica pomiędzy rzędną terenu a rzędną dna studni (dna kinety). Oznaczamy ją jako **Hs**.

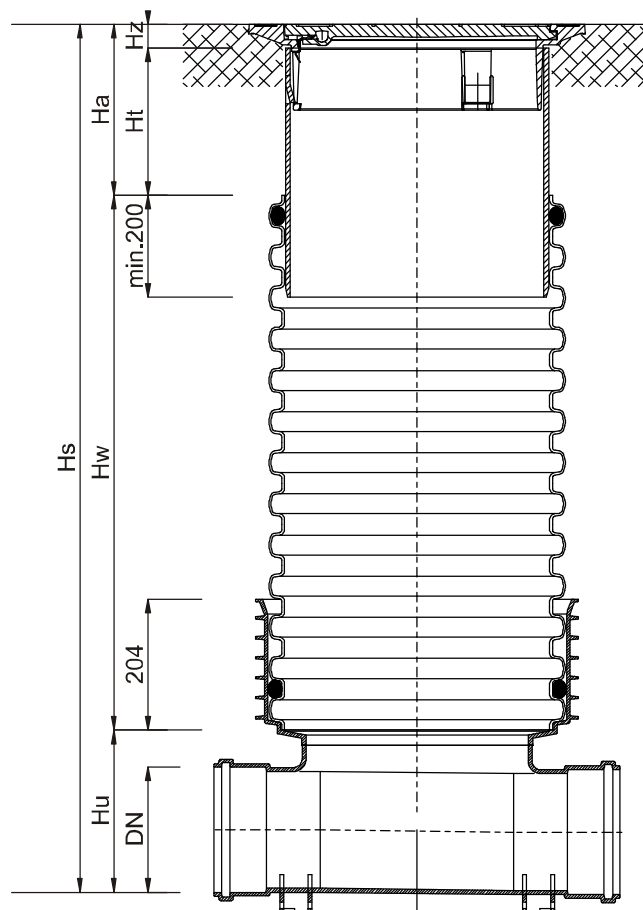
W celu ułatwienia obliczeń każdy rodzaj kinety ma podaną wysokość użyteczną **Hu** - różnica pomiędzy dnem kinety a dnem kielicha kinety, w którym jest zamontowana rura wznosząca.

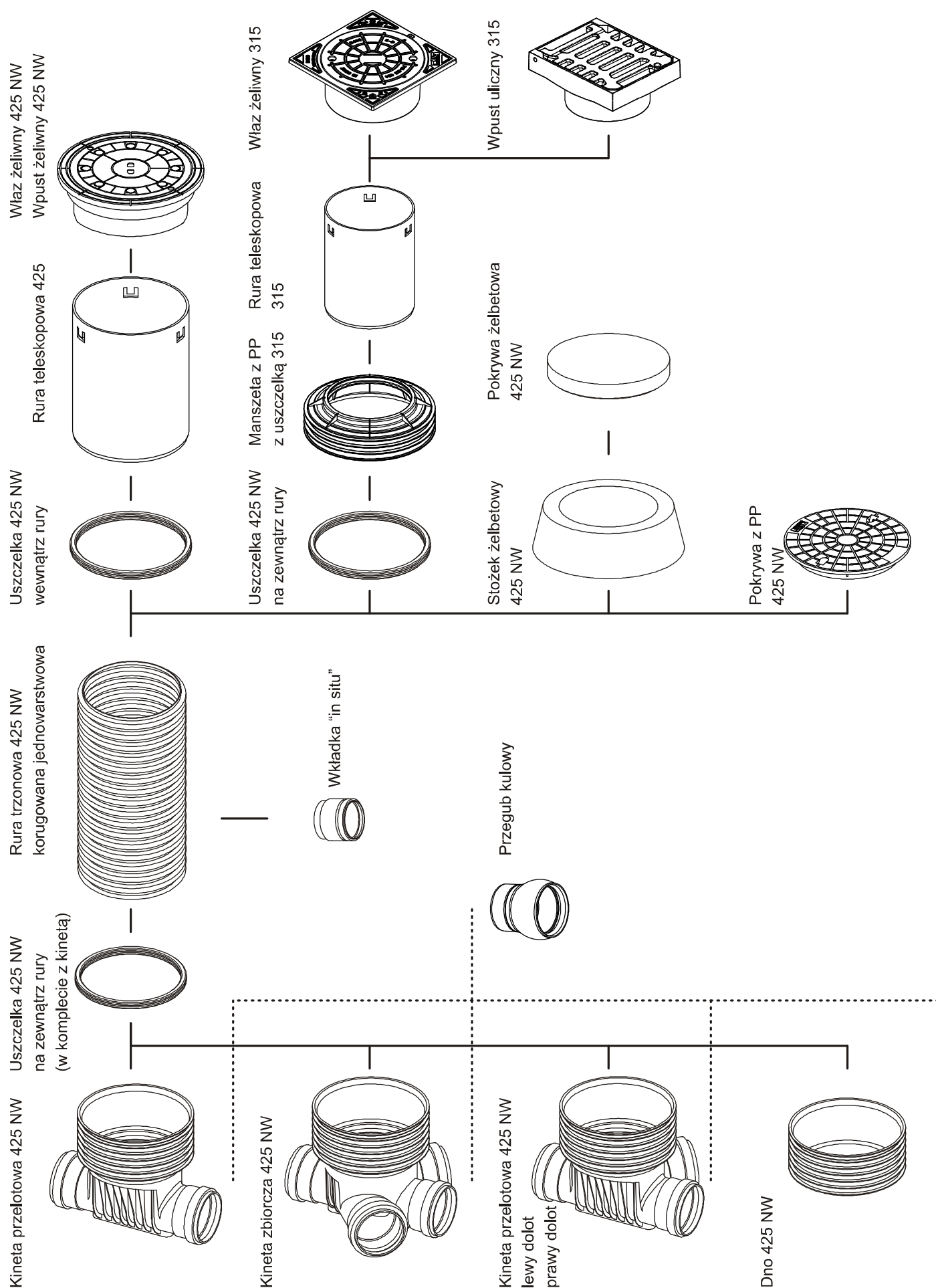
Wysokość rury wznoszącej dla celów obliczeniowych oznaczamy **Hw**. Wysokość użyteczną zwieńczenia (teleskopu) oznaczmy **Ha**. Należy pamiętać, że wysokość użyteczna teleskopu nie może być mniejsza niż grubość warstw konstrukcyjnych nawierzchni.

#### Studnia niewłazowa DIAMIR 425

$$H_s = H_u + H_w + H_a$$

$$H_a = H_t + H_z$$

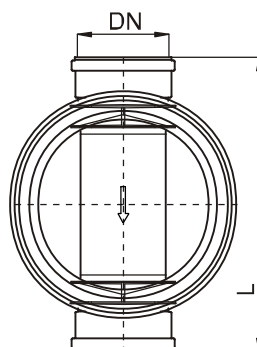
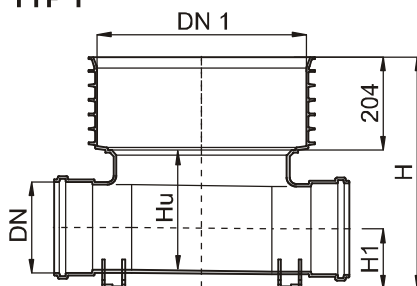




### Kineta przelotowa 425 NW

z uszczelką

TYP 1



DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	478	452	206	96	622	4,1	2561110300
160	478	492	246	116	622	4,6	2561120300
200	478	511	264	136	650	5,2	2561130300
250	478	720	462	168	1154	14,7	2561140300
315 **	478	720	462	198	1072	14,2	2561150300
400 **	478	720	462	238	1076	15,3	2561160300
200 K2 *	478	511	264	136	680	5,3	2561530300
250 K2 *	478	720	462	174	1074	14,6	2561540300
300 K2 *	478	720	462	198	1070	14,5	2561550300
400 K2 *	478	720	462	250	984	14,6	2561560300

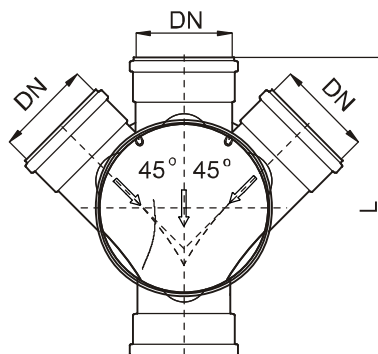
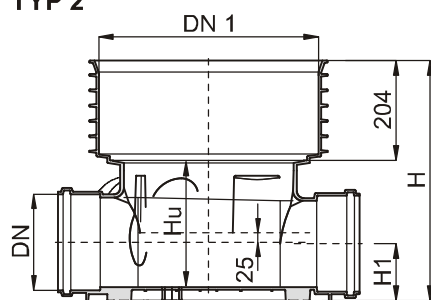
\* brak uszczelkek w kielichach przyłączeniowych

\*\* wyjście kinety -bosy koniec

### Kineta zbiorcza 425 NW

z uszczelką

TYP 2



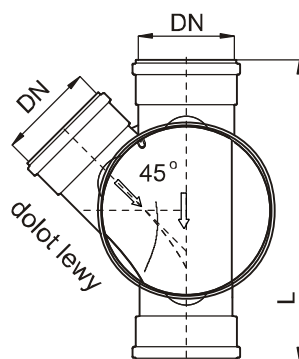
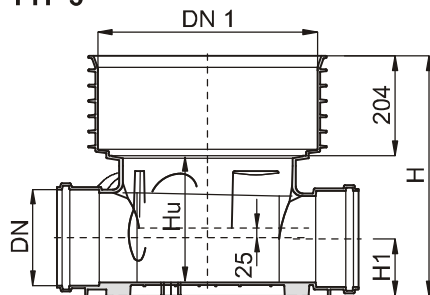
DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	478	422	190	60	596	5,2	2562113300
160	478	462	230	100	636	5,9	2562123300
200	478	496	266	122	632	6,6	2562133300
250	478	720	462	168	1154	17,5	2562143300
315 **	478	720	462	198	1072	19,6	2562153300
200 K2 *	478	502	266	122	732	6,8	2562533300
250 K2 *	478	720	462	174	1074	17,4	2562543300
300 K2 *	478	720	462	198	1070	19,8	2562553300

\* brak uszczelkek w kielichach przyłączeniowych

\*\* wyjście kinety -bosy koniec



### Kineta przelotowa 425 NW z uszczelką, z lewym dołotem TYP 3

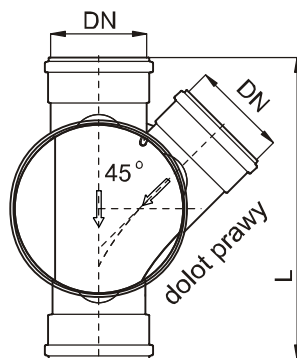
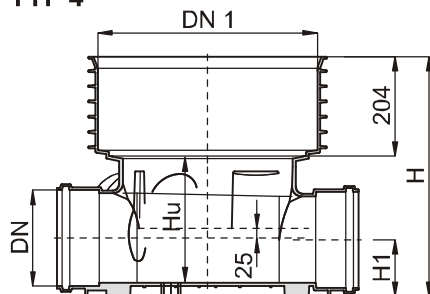


DN [mm]	DN L [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	110	478	492	246	116	622	4,6	2563113300
160	160	478	492	246	116	622	4,6	2563123300
200	200	478	511	264	136	650	5,2	2563133300
250	250	478	720	462	168	1154	14,7	2563143300
315 **	315	478	720	462	168	1154	14,7	2563153300
200K2 *	200K2 *	478	511	264	136	680	5,3	2563533300
250K2 *	250K2 *	478	720	462	198	1072	14,2	2563543300
300K2 *	300K2 *	478	720	462	198	1072	14,2	2563553300

\* brak uszczelkek w kielichach przyłączeniowych

\*\* wyjście kinety -bosy koniec

### Kineta przelotowa 425 NW z uszczelką, z prawym dołotem TYP 4



DN [mm]	DN L [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	110	478	492	246	116	622	4,6	2564113300
160	160	478	492	246	116	622	4,6	2564123300
200	200	478	511	264	136	650	5,2	2564133300
250	250	478	720	462	168	1154	14,7	2564143300
315 **	315	478	720	462	168	1154	14,7	2564153300
200K2 *	200K2 *	478	511	264	136	680	5,3	2564533300
250K2 *	250K2 *	478	720	462	198	1072	14,2	2564543300
300K2 *	300K2 *	478	720	462	198	1072	14,2	2564553300

\* brak uszczelkek w kielichach przyłączeniowych

\*\* wyjście kinety -bosy koniec

### Kineta z dodatkowymi dołotami

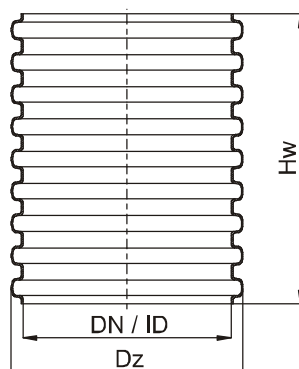
z lewym lub prawym dołotem (45° lub 90°)

z lewym i prawym dołotem (45° lub 90°)

DN [mm]	DN L [mm]	DN P. [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]
400	200-300	200-300	478	720	462	198	1154
400	400 (90°)	400 (90°)	478	720	462	198	1154
400 K2	200-300	200-300	478	720	462	198	1154
400 K2	400 (90°)	400 (90°)	478	720	462	198	1154

### Rura trzonowa 425 NW

korugowana jednowarstwowa  
SN 4

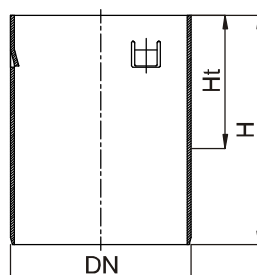


DN / ID [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Masa [kg]	indeks -
425	475	1000	6,7	2713632100
425	475	2000	13,4	2713632200
425	475	3000	20,1	2713632300
425	475	6000	40,2	2713632600

DN / ID -wymiar nominalny, odniesiony do średnicy wewnętrznej

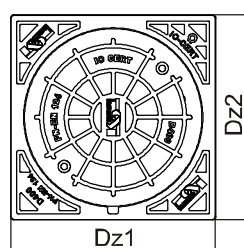
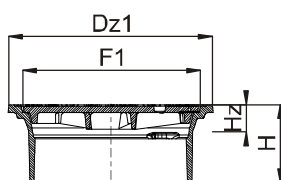
### Rura teleskopowa 315

do włazu żeliwnego 315



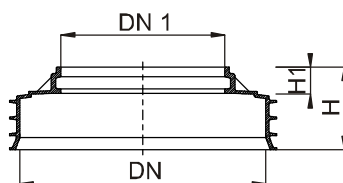
DN [mm]	H [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -
315	400	200	3,7	2781321040
315	800	600	7,4	2781321080

### Właz żeliwny 315



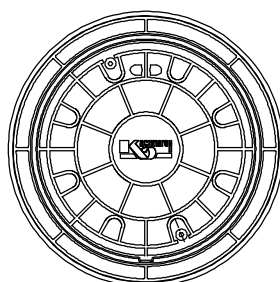
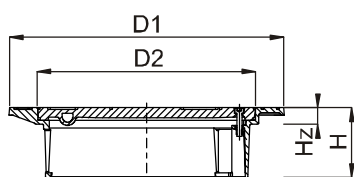
	Dz1 [mm]	Dz2 [mm]	F1 [mm]	H [mm]	H <sub>z</sub> [mm]	Masa [kg]	indeks -
A15	375	375	320	143	50	20,5	2901131100
B125	375	375	320	143	50	22,9	2901132100
B125 K	375	375	320	143	50	22,3	2902132100
D400	375	375	320	143	50	31,5	2901134100
D400 K	420	470	340/340	150	60	40,0	2902134100

### Manszeta z PP 425 NW z uszczelką 315



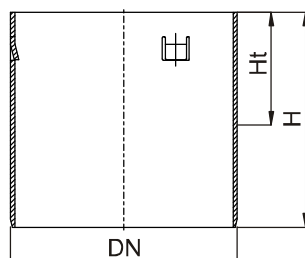
DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	Masa [kg]	indeks -
425	315	175	52	2,6	2569250090

### Właz żeliwny 425 NW



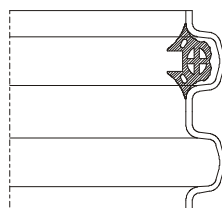
D400	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]	H <sub>z</sub> [mm]	Masa [kg]	indeks -
D400	540	428	138	35	36,0	2901164100

### Rura teleskopowa 425 do włazu żeliwnego 425 NW



DN [mm]	H [mm]	H <sub>t</sub> [mm]	Masa [kg]	indeks -
425	400	200	6,3	2781612040
425	800	600	12,6	2781612080

### Uszczelka rury korugowanej 425 NW uniwersalna



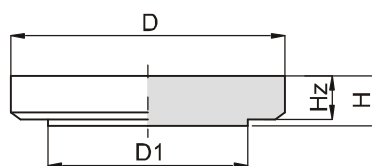
przykład montażu



DN [mm]	B [mm]	Masa [kg]	indeks -
425	49	1,0	5162151050

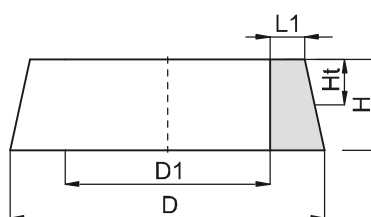
uszczelka zakładana na zewnątrz lub do wewnątrz karbu rury trzonowej

### Pokrywa żelbetowa 425 NW



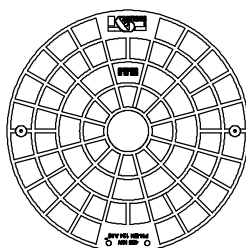
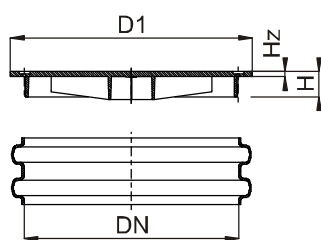
	DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	H [mm]	Hz [mm]	Masa [kg]	indeks -
A15	425	650	475	110	95	64,5	2952161000

### Stożek żelbetowy 425 NW



	DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	L1 [mm]	H [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -
B125	425	715	485	80	220	110	75,4	2951162000

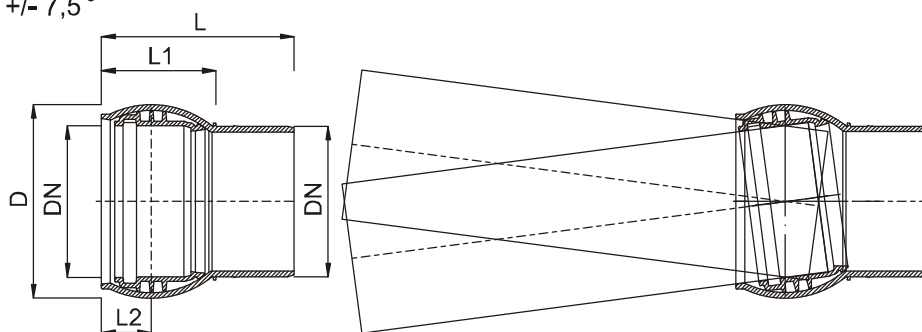
### Pokrywa z PP 425 NW



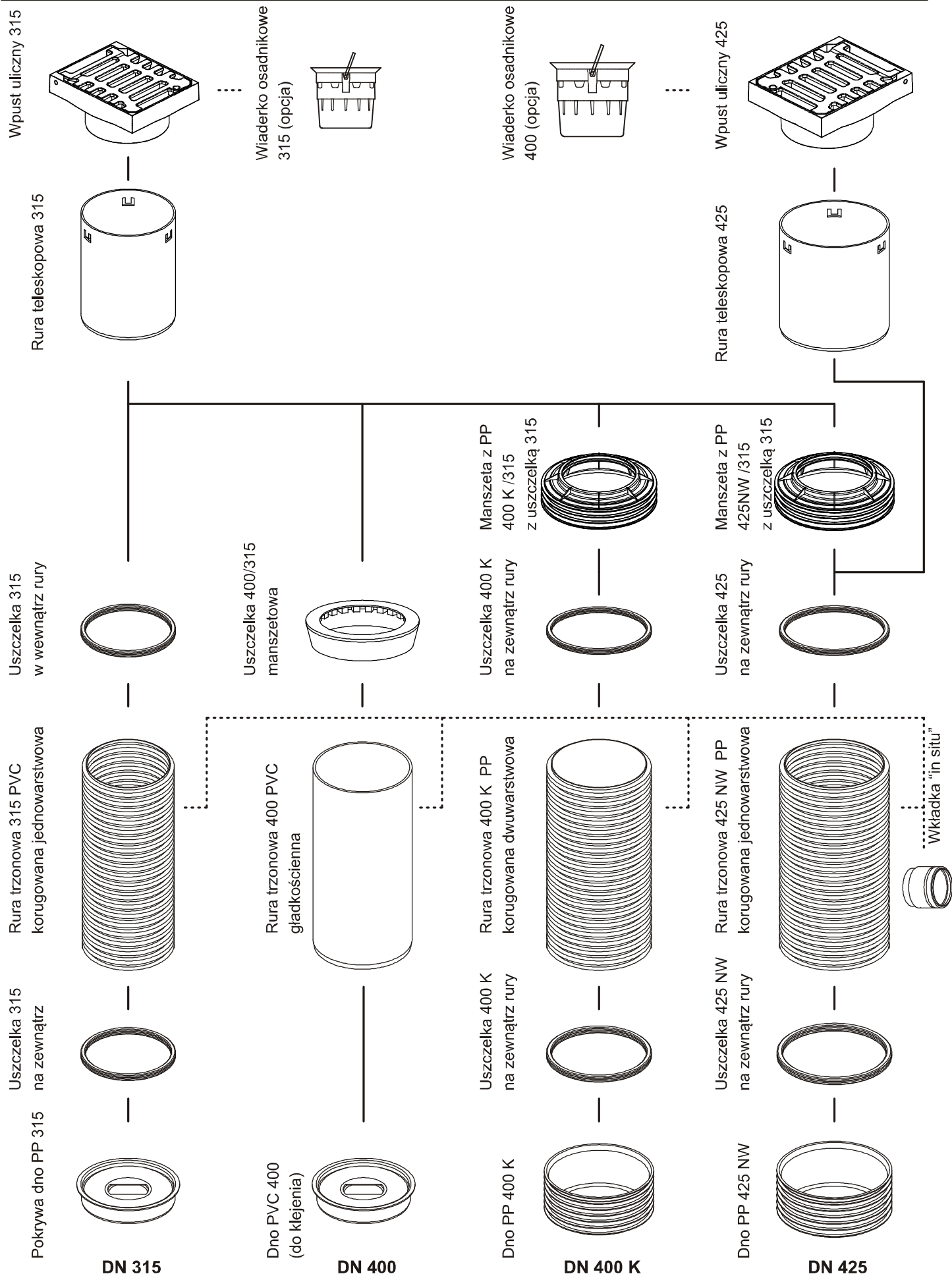
	DN [mm]	D1 [mm]	H [mm]	Hz [mm]	Masa [kg]	indeks -
A15	425	480	50	10	2,1	2569405090

### Przegub kulowy

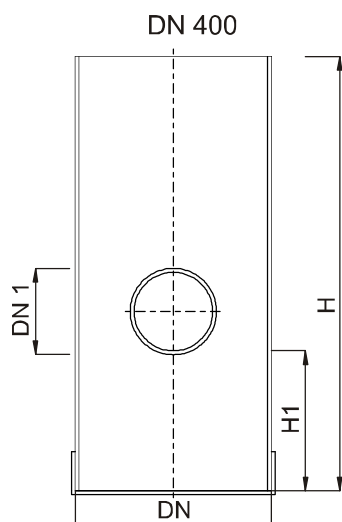
$\pm 7,5^\circ$



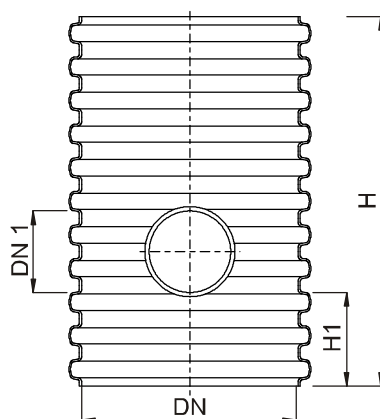
DN [mm]	D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160	206	122	53	205	0,9	0718233310
200	254	146	63	245	1,7	0718253310
250	320	186	80	305	3,4	0718273310
315	395	217	92	362	6,1	0718293310



### Studnia osadnikowa kanalizacyjna z dnem



DN 315; 425 jednowarstwowa  
DN 400 K dwuwarstwowa

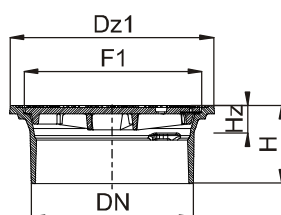
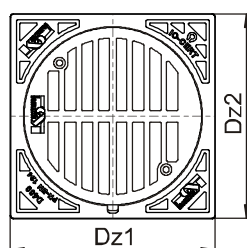


DN	Dw [mm]	Dz [mm]	D1 [mm]	H1 [mm]	H* [mm]	Masa [kg]	indeks -
315	315	355	110	500	2000	9,0	2813110200
315	315	355	160	500	2000	9,9	2813120200
400	380	400	110	320	2000	48,3	2814110200
400	380	400	160	320	2000	49,0	2814120200
400 K	400	458	110	320	2000	18,4	2815110200
400 K	400	458	160	320	2000	17,0	2815120200
425	425	475	110	320	2000	15,5	2816110200
425	425	475	160	320	2000	16,1	2816120200

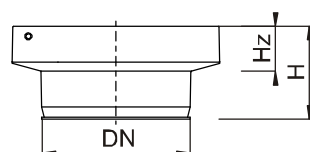
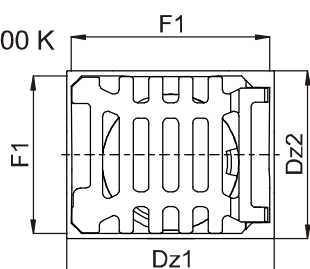
\* inne warianty i wysokości studni dostępne na zamówienie

### Wpust deszczowy

B125 K

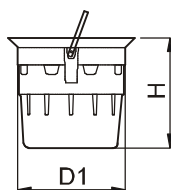


D400 K



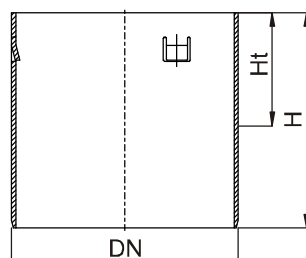
	DN [mm]	Dz1 [mm]	Dz2 [mm]	F1 [mm]	H [mm]	H <sub>z</sub> [mm]	Pow. wlotowa [dm <sup>2</sup> ]	Masa [kg]	indeks -
B125 K	315	375	375	320	143	50	3,3	22,3	2902132100
D400 K	315	420	340	395/320	185	90	5,3	40,0	2902134100
D400 K	425	500	500	474/474	210	115	9,0	76,4	2902164100

### Wiaderko osadnikowe



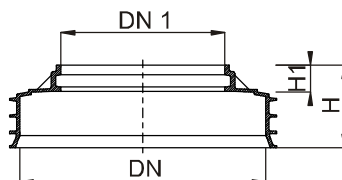
DN	D1 [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
315	315	250	1,0	2981133100
400	400	240	3,0	2981163100

### Rura teleskopowa do włazu żeliwnego



DN [mm]	H [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -
315	400	200	3,7	2781321040
315	800	600	7,4	2781321080
425	400	200	6,3	2781612040
425	800	600	12,6	2781612080

### Manszeta z PP z uszczelką 315



DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	Masa [kg]	indeks -
400 K	315	161	52	2,4	2559250090
425 NW	315	175	52	2,6	2569250090

### Dno studni osadnikowej

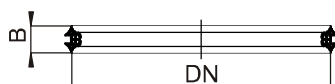


DN	D1 [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
315	315	80	0,6	2539911090
400 *	400	105	4,0	2549921030
400 K	400	150	3,3	2559911030
425	425	160	3,6	2569911030

\* do klejenia

### Uszczelka studni osadnikowej

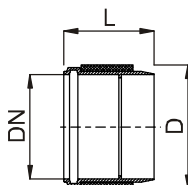
315, 425 uniwersalna  
400 K zewnętrzna



DN	B [mm]	Masa [kg]	indeks -
315	20	0,3	5162131050
400 K	28	0,8	5161151010
425	49	1,0	5162151050

uszczelka 315, 425 zakładana na zewnątrz lub do wewnątrz karbu rury trzonowej

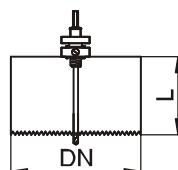
### Wkładka "in situ"



DN	D1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	138	120	0,5	5168201010
160	177	120	0,8	5168231010

### Frez do otworów

Uchwyt do freza -uniwersalny



DN	D1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks
110	138	90	0,8	5191202100
160	177	90	1,2	5191231100
uniwersalny	-	-	0,6	5191000100



### Instrukcja montażu

Studzienki DIAMIR powinny być wbudowane w warunkach podanych w projekcie technicznym. Przestrzeń wokół studzienek (0,3m) powinna być wykonana z gruntu zdolnego do zagęszczania dopuszczonego do stosowania w budownictwie drogowym według PN-S-02205:1998. Sposób prowadzenia robót ziemnych powinien być wykonany zgodnie z zasadami zawartymi w PN-EN 1610:2002/Ap1:2007. Zagęszczenie gruntu należy prowadzić warstwami według PN-ENV 1046:2007 w taki sposób, ażeby nie dopuścić do nadmiernej owalizacji przekroju poziomego studzienki.



1  
Przygotować wykop w miejscu studzienki usuwając duże i ostre kamienie. Na dnie wykopu przygotować podsypkę z gruntu zdolnego do zagęszczania najlepiej z piasku (grubo, średnio lub drobnoziarnistego), minimum 10cm grubości. Za strefę studzienki należy uznać obszar poszerzony o co najmniej 30cm dookoła studzienki.



2  
Na wcześniej przygotowanej podsypce piaskowej ułożyć i wypoziomować kinetę a następnie podłączyć rury kanalizacyjne.

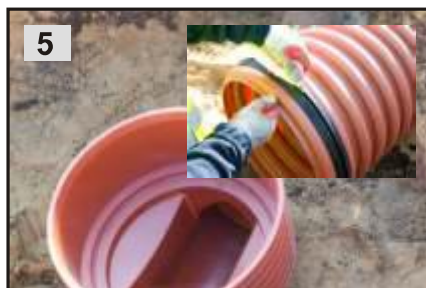


3  
W celu unieruchomienia kinety, zasypać wykop zasypką wstępną (10cm ponad poziom rury). Zagęszczenie należy przeprowadzić ręcznie, warstwami co 15cm lub lekkim sprzętem mechanicznym (warstwa do 30cm). Kielich kinety pozostaje ponad zasypką.

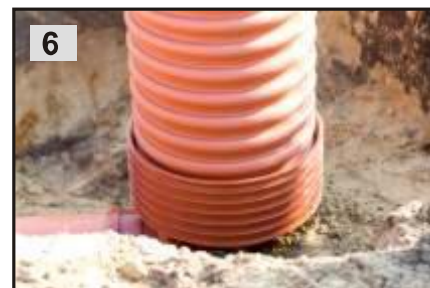


4  
Przygotować rurę trzonową karbowaną o wymaganej długości. Rurę można przycinać do wymaganej wysokości studzienki.

W najniższej położonej dolinie karbu, na zewnątrz rury zakładamy uszczelkę do rury trzonowej. Uszczelka dostarczana jest w komplecie z kinetą.



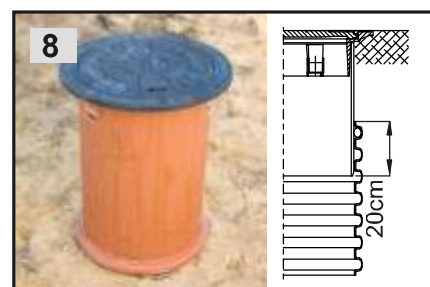
5  
Wewnętrzną stronę kielicha kinety oraz uszczelkę posmarować środkiem poślizgowym. Należy stosować środki zatwierdzone do stosowania uszczelek gumowych i tworzyw.



6  
Rurę trzonową z zamontowaną uszczelką osadzić w kinecie.



7  
Zagęścić strefę wokół rury. Zagęszczenie należy przeprowadzić ręcznie, warstwami co 15cm lub lekkim sprzętem mechanicznym (warstwa do 30cm) w przypadku terenów otwartych do co najmniej 90% próby Proctora, a w przypadku ułożenia studzienki w jezdni lub poboczu, zasypka powinna spełniać wymagania określone w zakresie wskaźnika zagęszczenia wynikającego z głębokości ułożenia, typu drogowej konstrukcji (wykop, nasyp) oraz kategorii obciążenia ruchem drogowym.



8  
W przypadku studzienek posiadających rury trzonowe połączone uszczelką z rurami teleskopowymi, trzeba zwrócić uwagę, ażeby rura teleskopowa była wsunięta w rurę trzonową na głębokość około 20cm

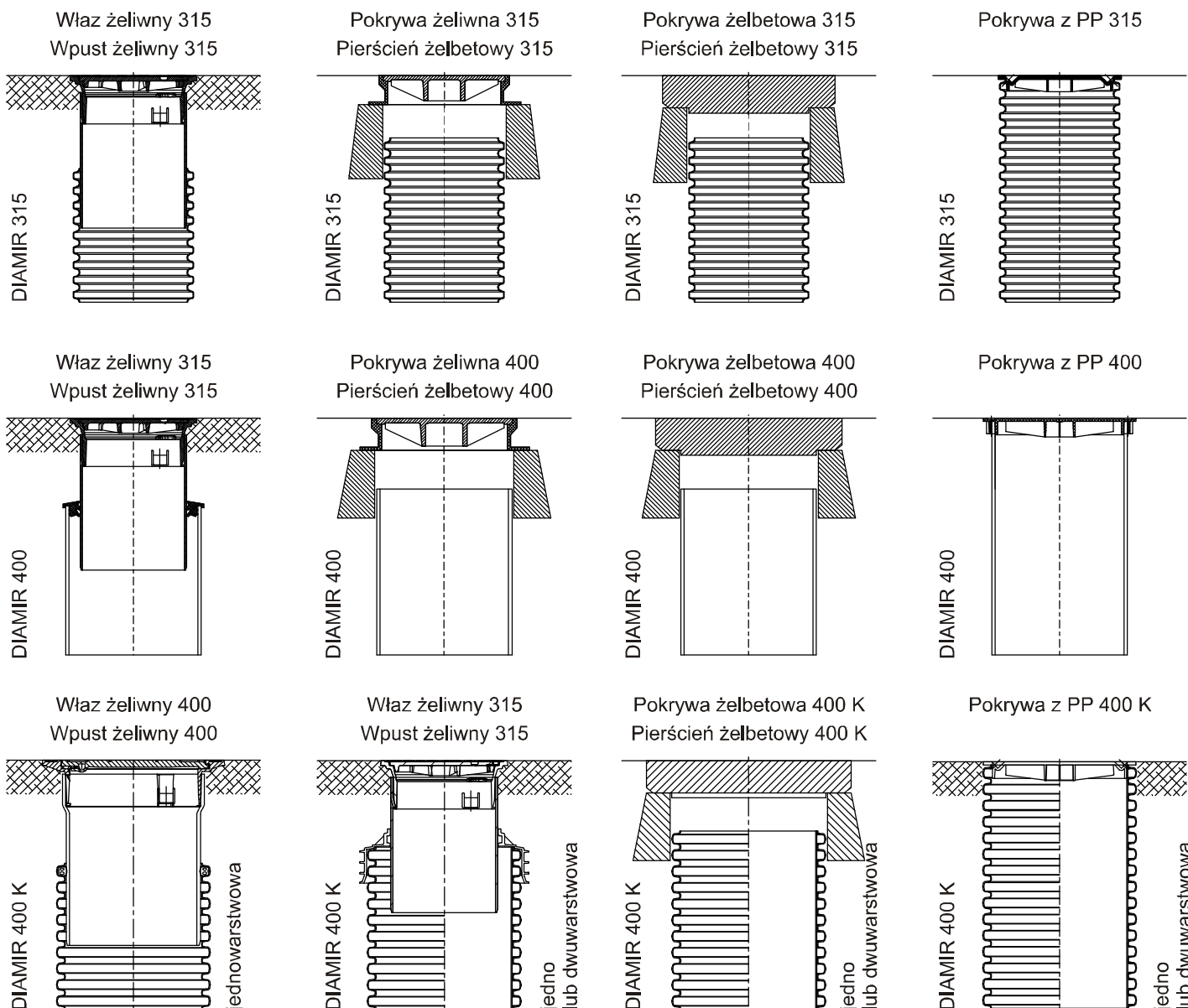
### Zwieńczenia studzienek

Miejsce zabudowy studzienki DIAMIR oraz przewidywane obciążenie ruchem drogowym decyduje o zastosowaniu odpowiednich sztywności obwodowych rur trzonowych i rur teleskopowych oraz o doborze zwieńczenia żeliwnego.

Zależnie od usytuowania studzienki w pasie drogowym i kategorii ruchu zgodnie z normą PN-EN 124 przewidziano użycie różnych zwieńczeń studzienek oraz warunków ich zabudowy i wybór klasy zwieńczeń, które podzielono na następujące grupy:

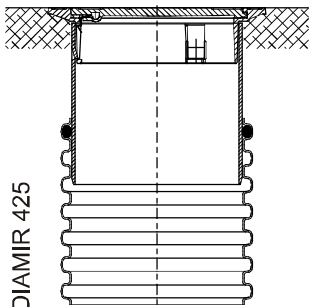
- grupa 1 - klasa A15 – tereny zielone przeznaczone wyłącznie dla ruchu pieszego i rowerzystów
- grupa 2 - klasa B125 - drogi i tereny dla pieszych, parkingi dla samochodów osobowych
- grupa 3 - klasa C250 - dotyczy wpustów ściekowych usytuowanych przy krawężnikach oraz poboczach dróg
- grupa 4 - klasa D400 - jezdnie dróg, utwardzone pobocze oraz tereny parkingowe dla wszystkich pojazdów drogowych

W zależności od rodzaju i klasy zwieńczenia studzienki oraz warunków gruntowych są określone zasady podparcia zwieńczenia. Zwieńczenie studzienki powinno być oparte na płycie żelbetonowej, która podparta jest na odpowiednio przygotowanej konstrukcji nośnej, dostosowanej do warunków obciążenia ruchem drogowym. Może to być wzmocnione podłoże z dobrze zagęszczonego gruntu lub prefabrykowana płyta odciążająca wykonana z betonu zbrojonego. Przy dużych obciążeniach ruchem drogowym lub wątpliwościach dotyczących zagęszczenia gruntu stanowiącego podłoże pod zwieńczenie, należy posadzić płytę ze zwieńczeniem na wylewanym na budowie pierścieniu z betonu B30 o wysokości minimum 20cm

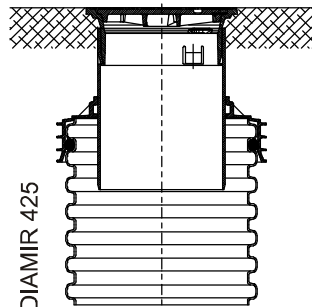


### Zwieńczenia studzienek

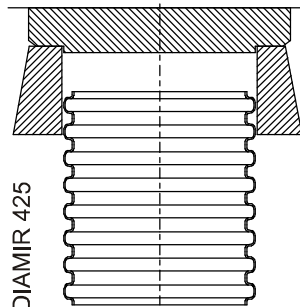
Właz żeliwny 425  
Wpust żeliwny 425



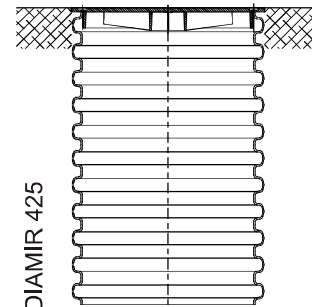
Właz żeliwny 315  
Wpust żeliwny 315



Pokrywa żelbetowa 425  
Pierścień żelbetowy 425



Pokrywa z PP 425



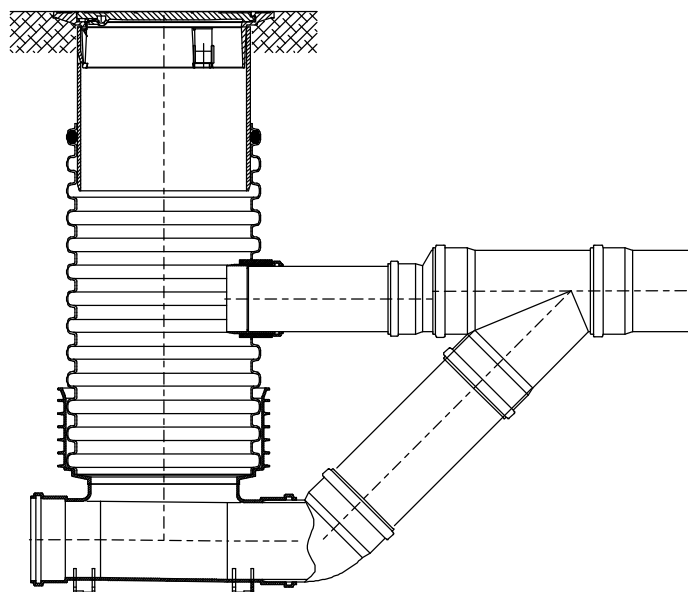
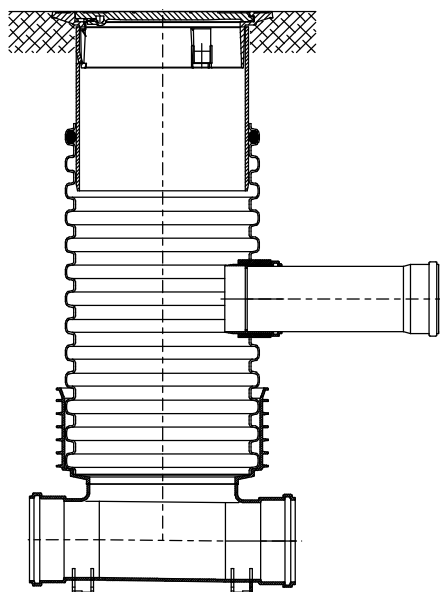
### Studzienki kaskadowe

Niejednokrotnie zachodzi konieczność włączenia się do studni kanałem powyżej kinety.

Mamy wtedy do czynienia z tzw. studnią kaskadową. Zgodnie z PN-B-10729 „studnie kaskadowe na kanałach o średnicy do 0,40 m i wysokości spadku od 0,5 do 4,0 m mogą być wykonywane z rurą spadową umieszczoną na zewnątrz lub wewnątrz studni. W studni niewłazowej można nie stosować rury spadowej”.

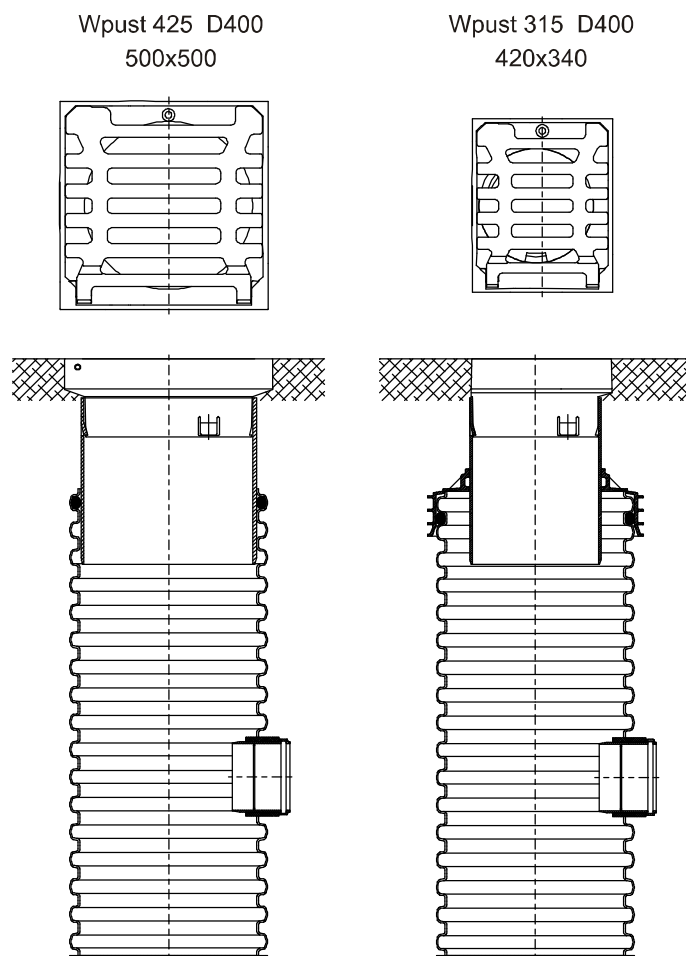
Oznacza to, że w przypadku studni niewłazowych, jeżeli kanał ma średnicę nie większą niż 160 mm to możemy wykonać podłączenie wykonując otwór w rurze wznoszącej.

W otworze montujemy odpowiednie wkładki „in-situ”. Jeżeli kanał wykonany jest z rury strukturalnej K2-Kan, do wkładki „in-situ” należy włożyć specjalną kształtkę (złączka do kielicha PVC). Nie stosujemy rury spadowej. Jeżeli jednak kanał ma większą średnicę niż 200 mm to musimy zastosować rurę spadową, którą podłączamy do kinety studni. Na kanale montujemy trójnik, którego jedna odnoga jest połączona z rurą spadową, a druga odnoga po zredukowaniu do średnicy mniejszej lub równej 160 mm jest połączona z rurą wznoszącą studni (otwór z wkładką „in-situ”).



### Studzienki osadnikowe

Studzienkę osadnikową wykonujemy na bazie rury wznoszącej karbowanej DN 315, 400 K, 425 lub gładkościennej 400. Należy zamówić rurę o odpowiedniej długości, fabrycznie zaślepioną z jednej strony lub zaślepić na miejscu budowy. Zaślepienie stanowi szczelne dno studzienki. Zwieńczeniem w przypadku studzienki deszczowej jest żeliwny wpust deszczowy osadzony na rurze teleskopowej. W przypadku studzienki drenarskiej mają zastosowanie wszystkie inne zwieńczenia podane w katalogu dla studzienek DIAMIR. Stosujemy je w zależności od występujących obciążeń i preferencji inwestora. W rurze wznoszącej wycinamy otwory potrzebne do wykonania odpowiednich odpływów lub dopływów. W otworach montujemy wkładkę in-situ. Szczelność wkładki in-situ uzależniona od zastosowanej rury trzonowej. Szczegółowa informacja zawarta w deklaracji zgodności. W przypadku studzienek drenarskich montujemy uszczelki in-situ, wkładamy złączki do rur drenarskich. Uwaga: istnieje możliwość zakupu gotowych studzienek drenarskich i deszczowych.



### Instrukcja montażu wkładki „IN SITU”

Przeznaczenie:

-wkładka „in situ” Ø110 i 160 służy do podłączenia rur z tworzyw sztucznych do trzonów studzienki inspekcyjnej DIAMIR 315, 400, 400 K, 425, 600, 1000;

-wkładka „in situ” Ø200 służy do podłączenia rur z tworzyw sztucznych do trzonów studzienki inspekcyjnej DIAMIR 600, 1000



Przewiercić otwór o wymaganej średnicy w trzonie studzienki a następnie usunąć pozostałe zadziory. UWAGA! Otwór pod wkładkę można wykonać tylko poza obszarem kielicha kinety.



Zamontować uszczelkę „in situ” w taki sposób, że znajdujący się na zewnątrz kołnierz będzie przylegać do zewnętrznej ścianki rury trzonowej. Uszczelkę „in situ” pokryć od wewnątrz środkiem poślizgowym.



Wcisnąć kielich w uszczelkę „in situ” do końca uszczelki. Podłączyć rurę kanalizacyjną o odpowiedniej średnicy.

### Charakterystyka techniczna

#### Studnie niewłazowe **DIAMIR 600**

Podstawowe elementy składowe studni:

**-kineta, podstawa studzienki** niewłazowej pozwalająca na bezpośrednie podłączenie posadowionych w gruncie rur kanalizacji deszczowej lub sanitarnej i zawierająca integralnie uformowane w niej kanały wraz z ewentualnymi rozgałęzieniami

**-trzon, rura trzonowa** wznosząca o średnicy wewnętrznej 600

**-teleskop** część zestawu pozwalająca na kompensację osiadania, które może nastąpić po instalacji i pozwalająca na korektę wysokości studzienki. Teleskop jest instalowany na głębokości do 0,8 m od poziomu gruntu.



Normy:

-Studzienka DIAMIR 600 zgodna z

**PN-EN 13598-2:2016-09**

**PN-EN 476:2011**

-dopuszczenie do stosowania w pasie drogowym

Aprobata Techniczna **IBDiM AT/2010-02-0830/2**

Aprobata Techniczna **ITB AT-15-9489/2015**

Aprobata Techniczna **IK AT/07-2016-0242-01**

**-Opinia GIG** dopuszczająca do stosowania na terenach szkód górniczych do IV kategorii

-Odporność chemiczna elementów studni PP na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

**ISO/TR 10358**

-Włazy i wpusty spełniają wymagania normy

**PN-EN 124:2015**

-Uszczelki spełniają wymagania normy

**PN-EN 681-1:2002**

-Odporność chemiczna uszczelki elastomerowych na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

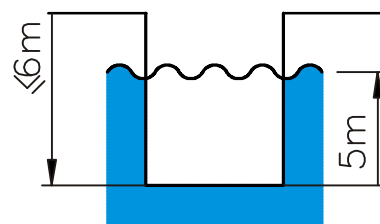
**ISO/TR 7620**

Obszar zastosowania:

-maksymalna głębokość instalowania 6m,

-dopuszczalny poziom wody gruntowej 5m,

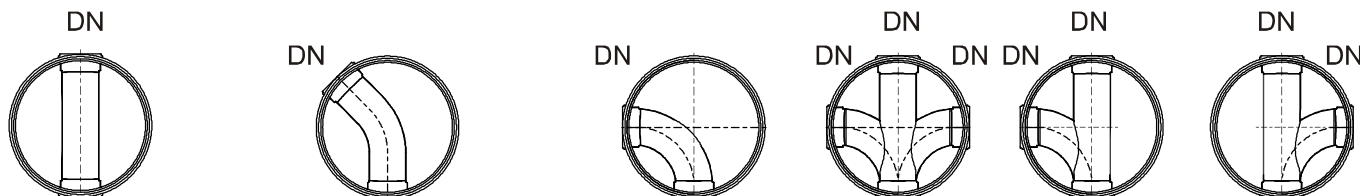
-dopuszczalne obciążenia ruchem drogowym SLW60 wg ATV-A127P



### Charakterystyka techniczna

Dane techniczne:

Kinety produkowane są z polipropylenu (PP), z uźebrowaniem wzmacniającym, przeznaczone do przyłączenia do nich pionowych rur trzonowych. Podstawa posiada w dnie poziomą rynnę przepływową (kinetę) z jednym lub kilkoma króćcami dopływowymi i jednym króćcem wypływowym, zakończonymi kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami gładkościnnymi z PVC-U, PP lub PE albo króćcami z kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami strukturalnymi K2-KAN



Typ 1 0°	Typ 1 150°	Typ 1 135°	Typ 1 120°	Typ 1 90°	Typ 2	Typ 3	Typ 4
DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN
160	160	160	160	160	160	160	160
200	200	200	200	200	200	200	200
250					250		
315					315		
400							
160K2-Kan	160K2-Kan	160K2-Kan	160K2-Kan	160K2-Kan	160K2-Kan	160K2-Kan	160K2-Kan
200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan
250K2-Kan					250K2-Kan		
300K2-Kan					300K2-Kan		
400K2-Kan							

w kielichach przyłączeniowych 160; 200; 250; 315 możliwość zastosowania przegubu kulowego  $\pm 7,5^\circ$  (strona 36)

- inne warianty kinety do konsultacji z producentem

### Dobór wysokościowy

#### Studnie niewłazowe DIAMIR 600

Specyfikacja i dobór wysokościowy

Sporządzając specyfikację materiałów dla określonej inwestycji, podajemy sumaryczne ilości poszczególnych elementów składowych studni:

- kinety
- rur wznoszących
- zwieńczeń

Parametrem wyjściowym jest wysokość studni podana w projekcie – różnica pomiędzy rzędną terenu a rzędną dna studni (dna kinety). Oznaczamy ją jako **Hs**.

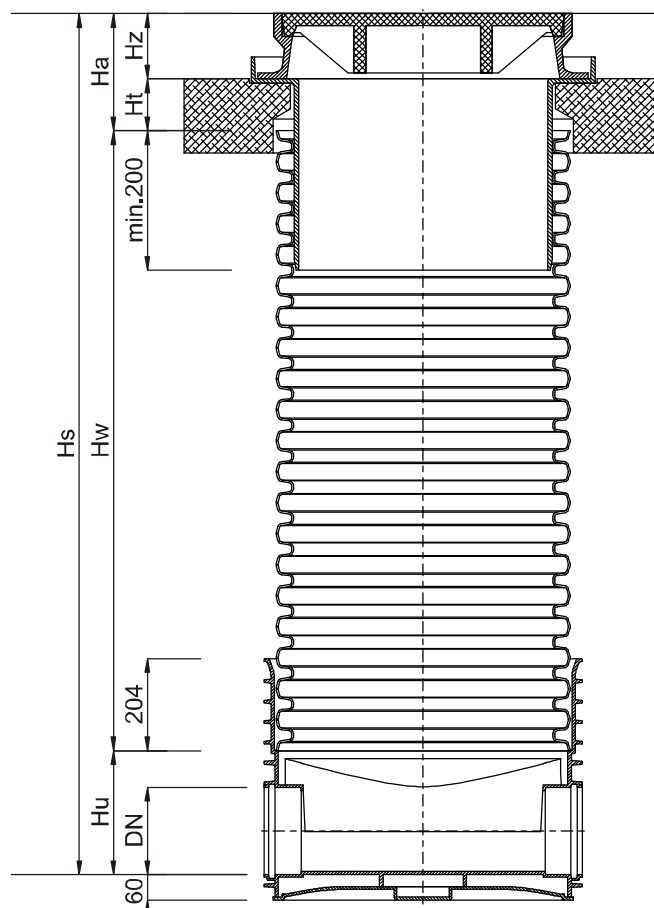
W celu ułatwienia obliczeń każdy rodzaj kinety ma podaną wysokość użyteczną **Hu** - różnica pomiędzy dnem kinety a dnem kielicha kinety, w którym jest zamontowana rura wznosząca.

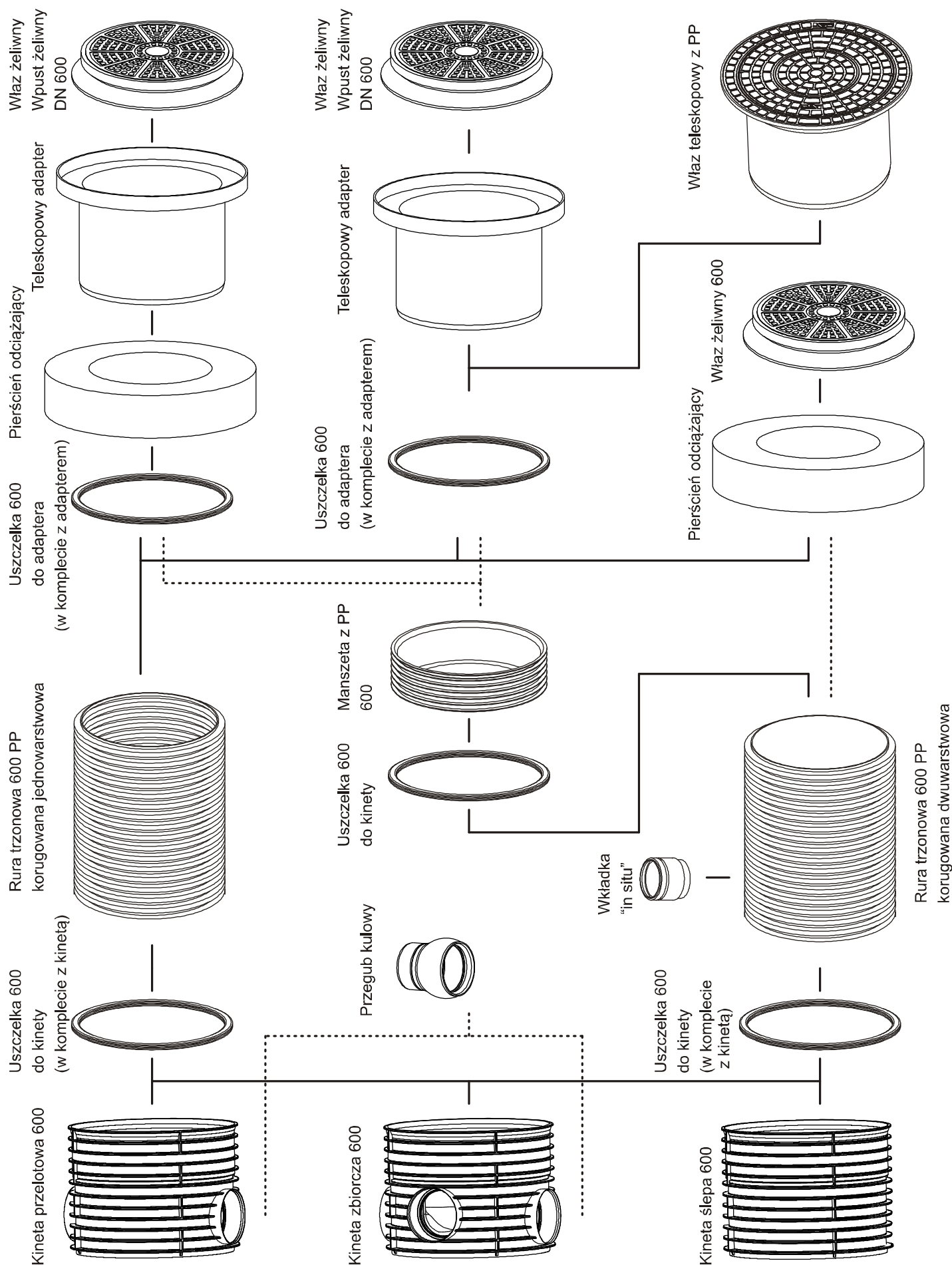
Wysokość rury wznoszącej dla celów obliczeniowych oznaczamy **Hw**. Wysokość użyteczną zwieńczenia (teleskopu) oznaczamy **Ha**. Należy pamiętać, że wysokość użyteczna teleskopu nie może być mniejsza niż grubość warstw konstrukcyjnych nawierzchni.

Studnia niewłazowa DIAMIR 600

$$H_s = H_u + H_w + H_a$$

$$H_a = H_t + H_z$$

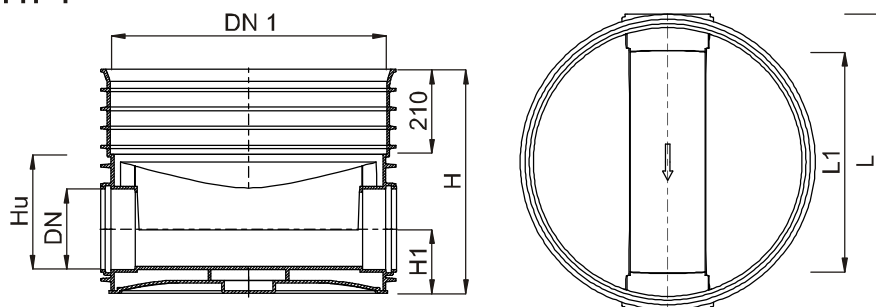




### Kineta przelotowa 600

z uszczelką

TYP 1



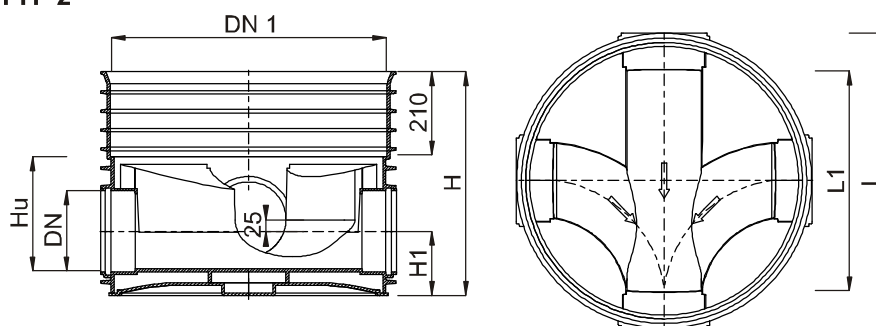
DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Masa [kg]	indeks -
160	685	556	260	160	732	572	19,1	2581120300
200	685	556	278	160	732	552	21,7	2581130300
250	865	704	378	233	739	508	23,1	2581140300
315	685	704	407	233	739	475	23,6	2581150300
400	685	704	432	248	1218	544	28,2	2581160300
200 K2 *	685	556	278	165	753	552	21,7	2581530300
250 K2 *	685	704	378	240	762	508	23,1	2581540300
300 K2 *	685	704	407	235	778	475	23,6	2581550300
400 K2 *	685	704	432	260	1230	544	29,2	2581560300

\* brak uszczelek w kielichach przyłączeniowych  
inne warianty kinet do konsultacji z producentem

### Kineta zbiorcza 600

z uszczelką

TYP 2



DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Masa [kg]	indeks -
160 x 90°	685	556	260	160	732	572	19,7	2582126300
200 x 90°	685	556	278	160	732	552	21,9	2582136300
250 x 90°	865	704	378	233	739	508	23,5	2582146300
315 x 90°	685	704	407	233	739	475	24,3	2582156300
200 K2 x 90°*	685	556	278	165	753	552	21,9	2582536300
250 K2 x 90°*	685	704	378	240	762	508	23,5	2582546300
300 K2 x 90°*	685	704	407	235	778	475	24,3	2582556300

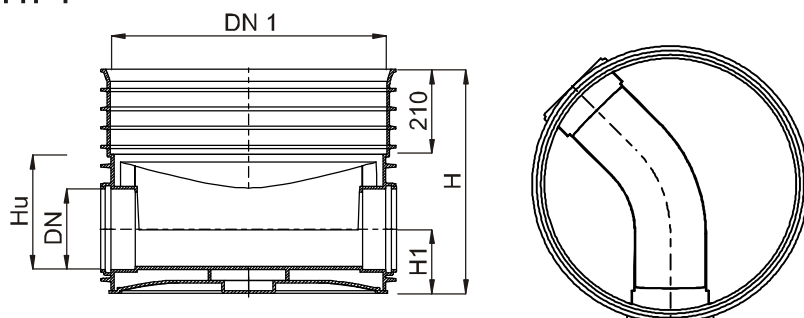
\* brak uszczelek w kielichach przyłączeniowych  
inne warianty kinet do konsultacji z producentem



### Kineta przelotowa 600

z uszczelką

TYP 1



DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160 x 150°	685	556	260	160	732	19,1	2581122300
200 x 150°	685	556	278	160	732	21,7	2581132300
160K2 - 150° *	685	556	260	160	732	19,3	2581522300
200K2 - 150° *	685	556	278	160	732	21,9	2581532300

\* brak uszczeltek w kielichach przyłączeniowych

DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160 x 135°	685	556	260	160	732	19,1	2581123300
200 x 135°	685	556	278	160	732	21,7	2581133300
160K2 - 135° *	685	556	260	160	732	19,3	2581523300
200K2 - 135° *	685	556	278	160	732	21,9	2581533300

\* brak uszczeltek w kielichach przyłączeniowych

DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160 x 120°	685	556	260	160	732	19,1	2581124300
200 x 120°	685	556	278	160	732	21,7	2581134300
160K2 - 120° *	685	556	260	160	732	19,3	2581524300
200K2 - 120° *	685	556	278	160	732	21,9	2581534300

\* brak uszczeltek w kielichach przyłączeniowych

DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160 x 90°	685	556	260	160	732	19,1	2581126300
200 x 90°	685	556	278	160	732	21,7	2581136300
160K2 - 90° *	685	556	260	160	732	19,3	2581526300
200K2 - 90° *	685	556	278	160	732	21,9	2581536300

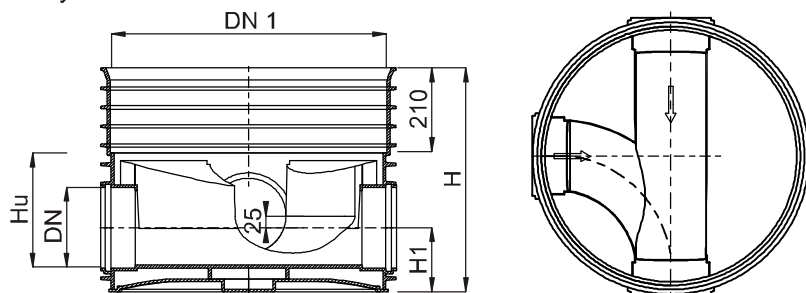
\* brak uszczeltek w kielichach przyłączeniowych

### Kineta zbiorcza 600

z uszczelką

#### TYP 3

z lewym dolotem



#### TYP 3 z lewym dolotem

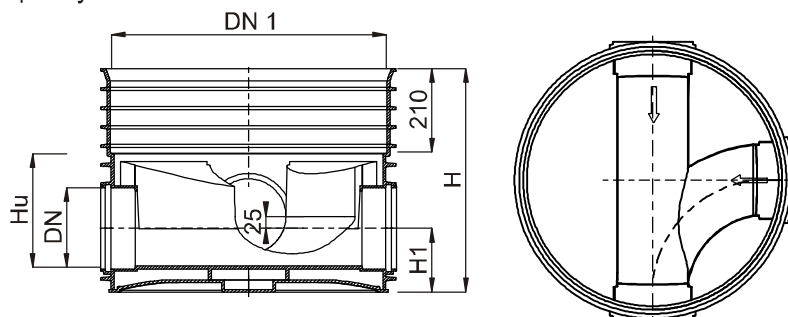
DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160	685	556	260	160	732	19,5	2583126300
200	685	556	278	160	732	22,1	2583136300
160 K2 *	685	556	260	160	732	19,7	2583526300
200 K2 *	685	556	278	160	732	22,4	2583536300

### Kineta zbiorcza 600

z uszczelką

#### TYP 4

z prawym dolotem



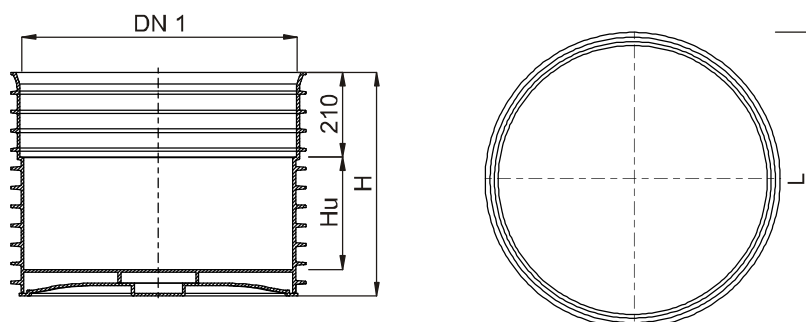
#### TYP 4 z prawym dolotem

DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160	685	556	260	160	732	19,5	2584126300
200	685	556	278	160	732	22,1	2584136300
160 K2 *	685	556	260	160	732	19,7	2584526300
200 K2 *	685	556	278	160	732	22,4	2584536300

\* brak uszczelkek w kielichach przyłączeniowych

### Kineta ślepa 600

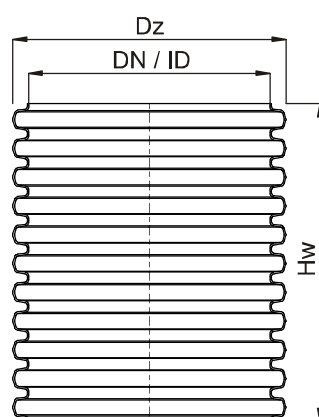
z uszczelką



DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	Hu [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	685	618	268	732	21,1	2580000300

### Rura trzonowa 600

jednowarstwowa (wznosząca)

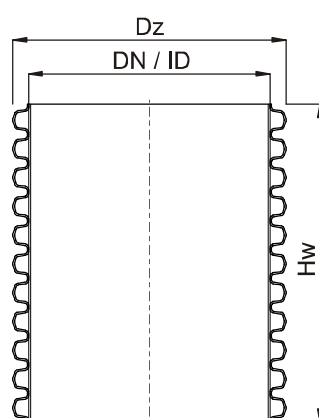


DN / ID [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	683	1000	12,3	2713832100
600	683	2000	24,6	2713832200
600	683	3000	36,9	2713832300
600	683	6000	73,8	2713832600

DN / ID -wymiar nominalny, odniesiony do średnicy wewnętrznej

### Rura trzonowa 600

dwuwarstwowa (wznosząca)

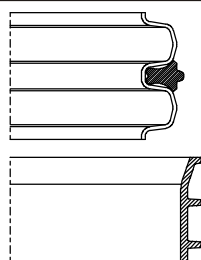


DN / ID [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	683	1000	18,2	2733832100
600	683	2000	36,4	2733832200
600	683	3000	54,6	2733832300
600	683	6000	109,2	2733832600

DN / ID -wymiar nominalny, odniesiony do średnicy wewnętrznej

### Uszczelka 600

do kinety



Rura DN 600

Kineta DN 600



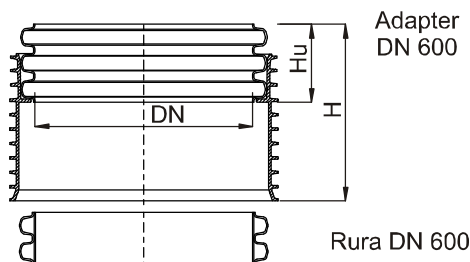
DN [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	35	2,0	5161181010

### Manszeta z PP 600

rury dwuwarstwowej DN 600

-do adaptera 600

-do włazu teleskopowego z PP 600



Adapter  
DN 600

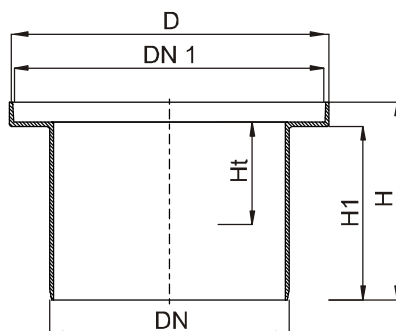
Rura DN 600



DN [mm]	H [mm]	Hu [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	485	195	9,7	2589281030

### Adapter teleskopowy 600

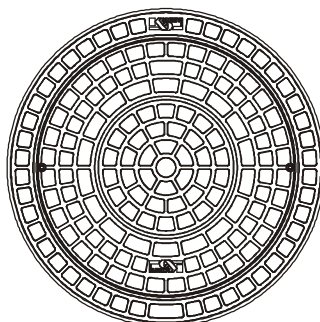
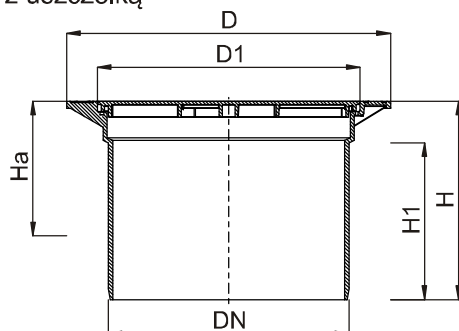
z uszczelką



DN [mm]	DN 1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	770	800	490	440	290	9,6	2589120090
600	850	870	490	440	290	10,6	2589140090

### Właz teleskopowy z PP 600 A15

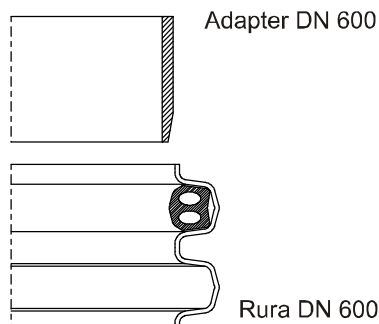
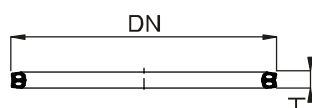
z uszczelką



DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	Ha [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	800	650	490	390	290	13,9	2589411090

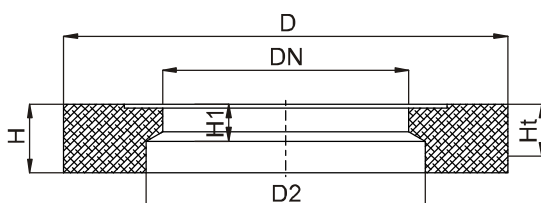
### Uszczelka 600

- do adaptera 600
- do włazu teleskopowego z PP 600



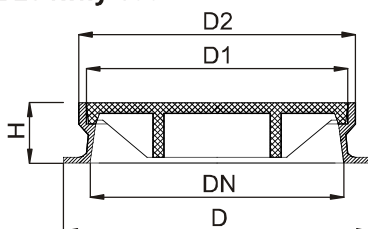
DN [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	40	2,3	5163181010

### Pierścień żelbetowy odciążający 600



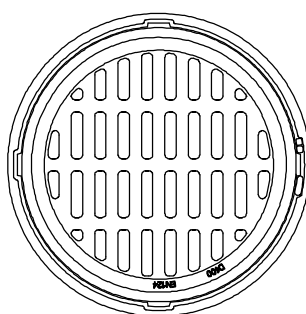
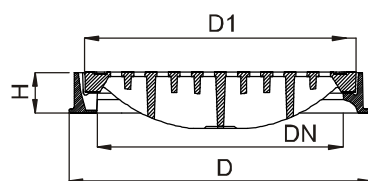
DN [mm]	D [mm]	D2 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	1100	690	170	90	120	220,0	2953184000

### Właz żeliwny 600



	DN [mm]	DN 1 [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
A15	600	680	630	670	50	35,9	2901281500
B125	600	750	640	680	150	103,5	2901282500
C250	600	750	640	680	150	112,0	2901283500
D400	600	760	640	680	150	145,0	2901284500

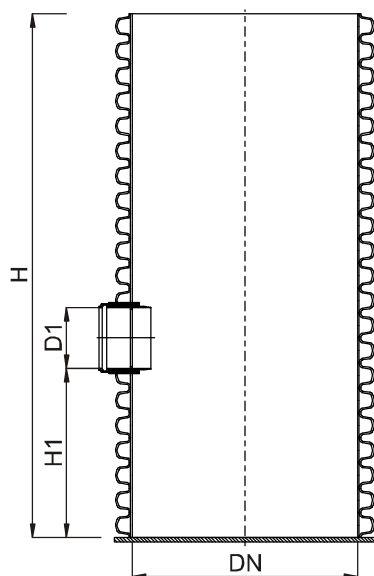
### Wpust żeliwny 600



	DN [mm]	DN 1 [mm]	D1 [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
D400	600	750	680	100	119,0	2902284500

### Studnia kanalizacyjna

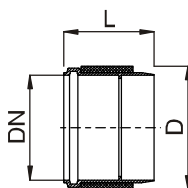
z osadnikiem do wód opadowych



DN	DN 1 [mm]	D1 [mm]	H * [mm]	H1 [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	683	160	2000	500	40,9	2818120200
600	683	200	2000	500	41,7	2818130200

\* inne wysokości studni dostępne na zamówienie

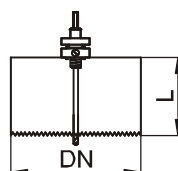
### Wkładka "in situ"



DN	D1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	138	120	0,5	5168201010
160	177	120	0,8	5168231010
200	226	120	1,6	5168251010

### Frez do otworów

Uchwyt do freza -uniwersalny



DN	D1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
110	138	90	0,8	5191201100
160	177	90	1,2	5191231100
200	226	90	1,7	5191252100
uniwersalny	-	-	0,6	5191000100

### Instrukcja montażu

Studzienki DIAMIR powinny być wbudowane w warunkach podanych w projekcie technicznym. Przestrzeń wokół studzienek (0,3m) powinna być wykonana z gruntu zdolnego do zagęszczania dopuszczanego do stosowania w budownictwie drogowym według PN-S-02205:1998. Sposób prowadzenia robót ziemnych powinien być wykonany zgodnie z zasadami zawartymi w PN-EN 1610:2002/Ap1:2007. Zagęszczenie gruntu należy prowadzić warstwami według PN-ENV 1046:2007 w taki sposób, ażeby nie dopuścić do nadmiernej owalizacji przekroju poziomego studzienki.



Przygotować wykop w miejscu studzienki usuwając duże i ostre kamienie. Na dnie wykopu przygotować podsypkę z gruntu zdolnego do zagęszczania najlepiej z piasku (grubo, średnio lub drobnoziarnistego), minimum 10cm grubości. Za strefę studzienki należy uznać obszar poszerzony o co najmniej 30cm dookoła studzienki.



Na wcześniej przygotowanej podsypce piaskowej ułożyć i wypoziomować kinetę a następnie podłączyć rury kanalizacyjne.



W celu unieruchomienia kinety, zasypać wykop zasypką wstępną (10cm ponad poziom rury). Zagęszczanie należy przeprowadzić ręcznie, warstwami co 15cm lub lekkim sprzętem mechanicznym (warstwa do 30cm). Kielich 600 pozostaje ponad zasypką.



Przygotować rurę trzonową karbowaną o wymaganej długości. Rurę można przycinać do wymaganej wysokości studzienki.

W najniższej położonej dolinie karbu, na zewnątrz rury zakładamy uszczelkę do rury trzonowej 600. Uszczelka dostarczana jest w komplecie z kinetą.



Wewnętrzną stronę kielicha 600 oraz uszczelkę posmarować środkiem poślizgowym. Należy stosować środki zatwierdzone do stosowania uszczelki gumowych i tworzyw.



Rurę trzonową z zamontowaną uszczelką 600 osadzić w kiniecie.



Zagęścić strefę wokół rury. Zagęszczanie należy przeprowadzić ręcznie, warstwami co 15cm lub lekkim sprzętem mechanicznym (warstwa do 30cm) w przypadku terenów otwartych do co najmniej 90% próby Proctora, a w przypadku ułożenia studzienki w jezdni lub poboczu, zasypka powinna spełniać wymagania określone w zakresie wskaźnika zagęszczenia wynikającego z głębokości ułożenia, typu drogowej konstrukcji (wykop, nasyp) oraz kategorii obciążenia ruchem drogowym.



W przypadku studzienek posiadających rury trzonowe połączone uszczelką manszetaową z rurami teleskopowymi, trzeba zwrócić uwagę, ażeby rura teleskopowa była wsunięta w rurę trzonową na głębokość około 20cm

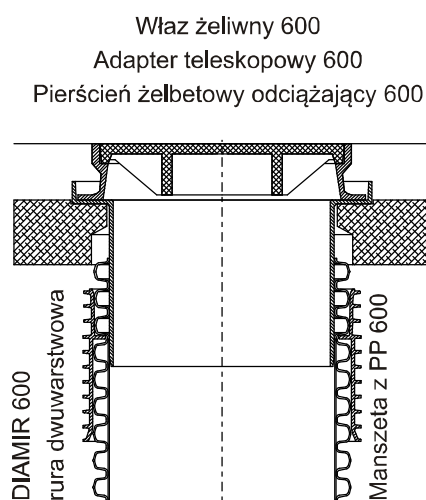
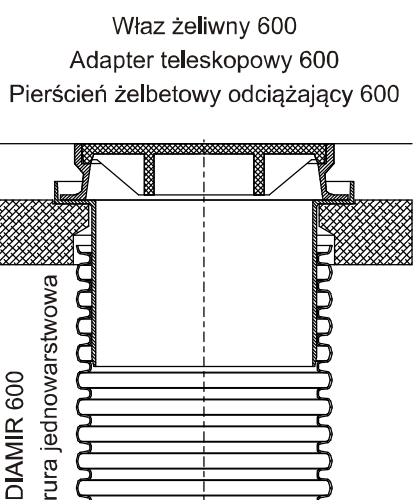
### Zwieńczenia studzienek

Miejsce zabudowy studzienki DIAMIR 600 oraz przewidywane obciążenie ruchem drogowym decyduje o zastosowaniu odpowiednich sztywności obwodowych rur trzonowych i rur teleskopowych oraz o doborze zwieńczenia żeliwnego.

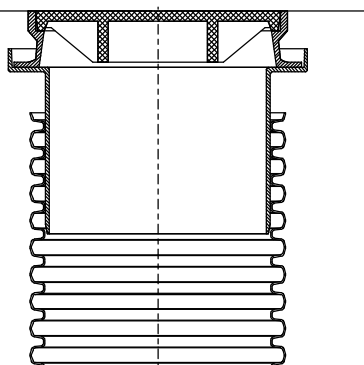
Zależnie od usytuowania studzienki w pasie drogowym i kategorii ruchu zgodnie z normą PN-EN 124 przewidziano użycie różnych zwieńczeń studzienek oraz warunków ich zabudowy i wybór klasy zwieńczeń, które podzielono na następujące grupy:

- grupa 1 - klasa A15 – tereny zielone przeznaczone wyłącznie dla ruchu pieszego i rowerzystów
- grupa 2 - klasa B125 - drogi i tereny dla pieszych, parkingi dla samochodów osobowych
- grupa 3 - klasa C250 - dotyczy wpustów ściekowych usytuowanych przy krawężnikach oraz poboczach dróg
- grupa 4 - klasa D400 - jezdnie dróg, utwardzone pobocze oraz tereny parkingowe dla wszystkich pojazdów drogowych

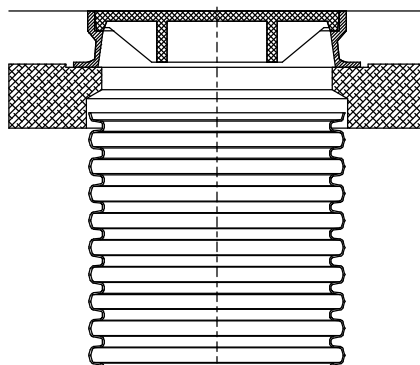
W zależności od rodzaju i klasy zwieńczenia studzienki oraz warunków gruntowych są określone zasady podparcia zwieńczenia. Zwieńczenie studzienki powinno być oparte na płycie żelbetonowej, która podparta jest na odpowiednio przygotowanej konstrukcji nośnej, dostosowanej do warunków obciążenia ruchem drogowym. Może to być wzmocnione podłoże z dobrze zagęszczonego gruntu lub prefabrykowana płyta odciążająca wykonana z betonu zbrojonego. Przy dużych obciążeniach ruchem drogowym lub wątpliwościach dotyczących zagęszczenia gruntu stanowiącego podłoże pod zwieńczenie, należy posadzić płytę ze zwieńczeniem na wylewanym na budowie pierścieniu z betonu B30 o wysokości minimum 20cm



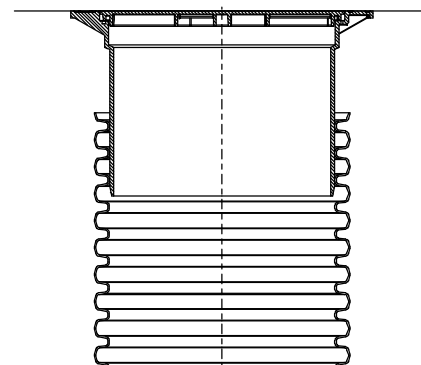
Właz żeliwny 600  
Adapter teleskopowy 600



Właz żeliwny 600  
Pierścień żelbetowy odciążający 600



Właz teleskopowy z PP 600



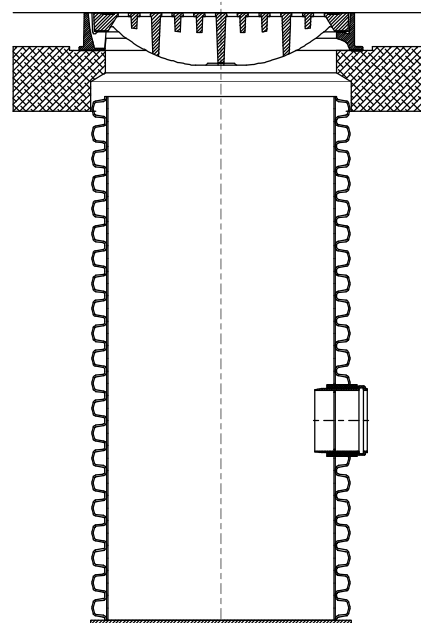


### Studzienki osadnikowe 600

Studzienkę osadnikową wykonujemy na bazie rury wznoszącej karbowanej DN 600. Należy zamówić rurę o odpowiedniej długości, fabrycznie zaślepioną z jednej strony lub zaślepić na miejscu budowy. Zaślepienie stanowi szczelne dno studzienki. Zwieńczeniem w przypadku studzienki deszczowej jest żeliwny wpust deszczowy osadzony na rurze teleskopowej. W przypadku studzienki drenarskiej mają zastosowanie wszystkie inne zwieńczenia podane w katalogu dla studzienek DIAMIR 600. Stosujemy je w zależności od występujących obciążeń i preferencji inwestora. W rurze wznoszącej wycinamy otwory potrzebne do wykonania odpowiednich odpływów lub dopływów. W otworach montujemy wkładkę in-situ. Szczelność wkładki in-situ uzależniona od zastosowanej rury trzonowej (jednowarstwowa lub dwuwarstwowa). Szczegółowa informacja zawarta w deklaracji zgodności.

W przypadku studzienek drenarskich montujemy uszczelki in-situ, wkładamy złączki do rur drenarskich.

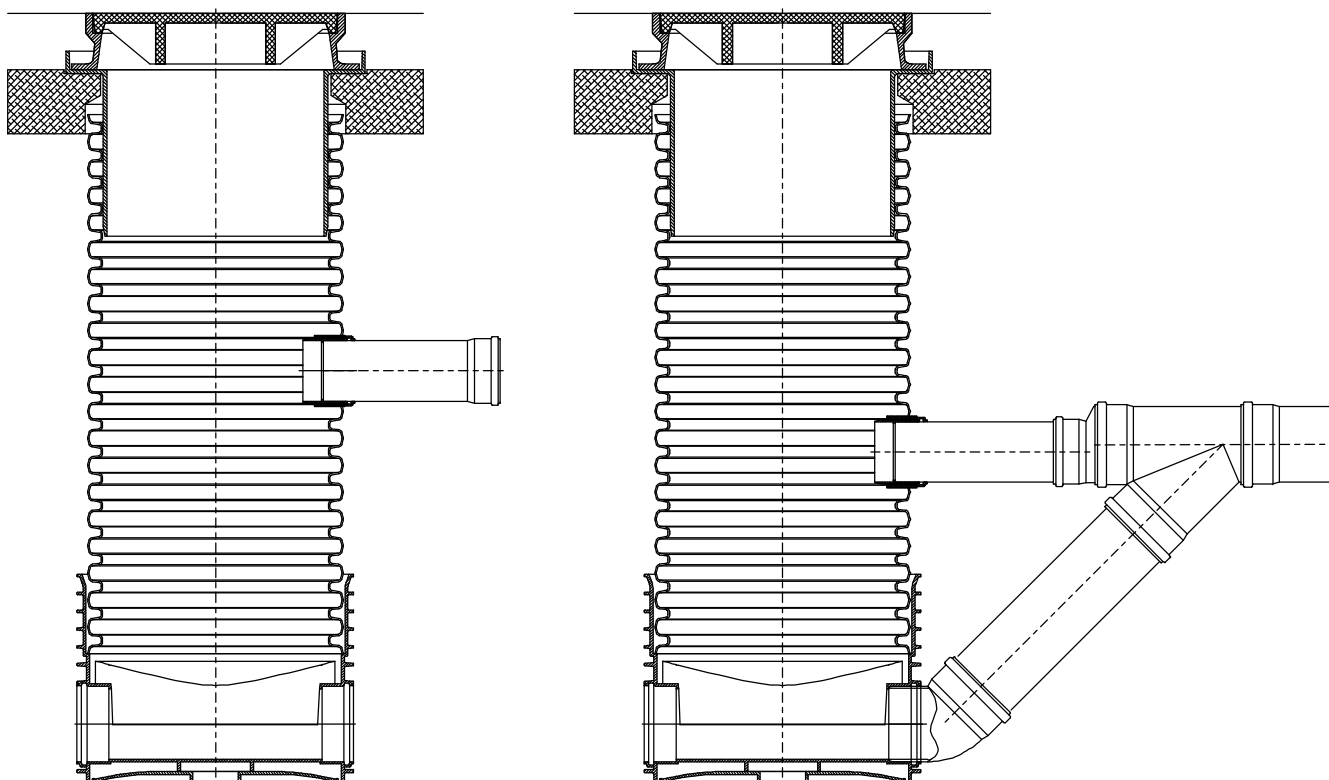
Uwaga: istnieje możliwość zakupu gotowych studzienek drenarskich i deszczowych.



### Studzienki kaskadowe

Niejednokrotnie zachodzi konieczność włączenia się do studni kanałem powyżej kinety. Mamy wtedy do czynienia z tzw. studnią kaskadową. Zgodnie z PN-B-10729 „studnie kaskadowe na kanałach o średnicy do 0,40 m i wysokości spadku od 0,5 do 4,0 m mogą być wykonywane z rurą spadową umieszczoną na zewnątrz lub wewnątrz studni. W studni niewłazowej można nie stosować rury spadowej”. Oznacza to, że w przypadku studni niewłazowych, jeżeli kanał ma średnicę nie większą niż 160 mm to możemy wykonać podłączenie wykonując otwór w rurze wznoszącej.

W otworze montujemy odpowiednie wkładki „in-situ”. Jeżeli kanał wykonany jest z rury strukturalnej K2-Kan, do wkładki „in-situ” należy włożyć specjalną kształtkę (złączka do kielicha PVC). Nie stosujemy rury spadowej. Jeżeli jednak kanał ma większą średnicę niż 200 mm to musimy zastosować rurę spadową, którą podłączamy do kinety studni. Na kanale montujemy trójnik, którego jedna odnoga jest połączona z rurą spadową, a druga odnoga po zredukowaniu do średnicy mniejszej lub równej 160 mm jest połączona z rurą wznoszącą studni (otwór z wkładką „in-situ”).



### Charakterystyka techniczna

#### Studnie wjazdowe DIAMIR 800

Podstawowe elementy składowe studni:

**-kineta, podstawa studzienki** wjazdowej pozwalająca na bezpośrednie podłączenie posadowionych w gruncie rur kanalizacji deszczowej lub sanitarnej i zawierająca integralnie uformowane w niej kanały wraz z ewentualnymi rozgałęzieniami

**-trzon**, komora budowana z modułowych pierścieni PP o średnicy wewnętrznej 800, wyposażonych w stopnie wjazdowe

**-stożek redukcyjny** PP 800/600, pozwalający na korektę wysokości studzienki. Stożek wyposażony jest w stopień wjazdowy



Normy:

-Studzienka DIAMIR 800 zgodna z

**PN-EN 13598-2:2016-09**

**PN-EN 476:2011**

-dopuszczenie do stosowania w pasie drogowym

Aprobata Techniczna **IBDiM AT/2010-02-0830/2**

Aprobata Techniczna **ITB AT-15-9489/2015**

Aprobata Techniczna **IK AT/07-2016-0242-01**

**-Opinia GIG** dopuszczająca do stosowania na terenach szkód górniczych do IV kategorii

-Odporność chemiczna elementów studni PP na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

**ISO/TR 10358**

-Włazy i wpusty spełniają wymagania normy

**PN-EN 124:2015**

-stopnie studzienek spełniają wymagania

**PN-EN 13101:2005**

-Uszczelki spełniają wymagania normy

**PN-EN 681-1:2002**

-Odporność chemiczna uszczelki elastomerowych na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

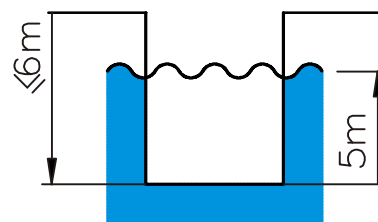
**ISO/TR 7620**

Obszar zastosowania:

-maksymalna głębokość instalowania 6m

-dopuszczalny poziom wody gruntowej 5m

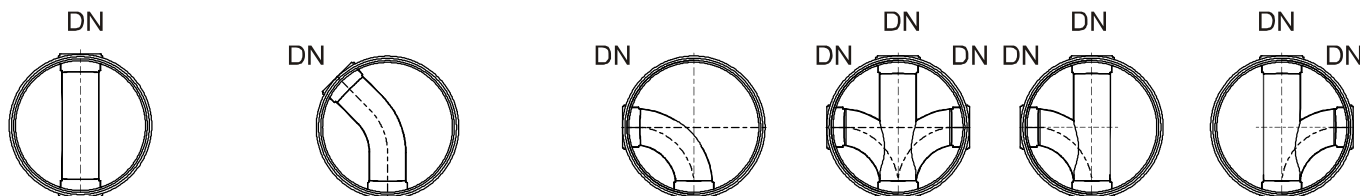
-dopuszczalne obciążenia ruchem drogowym SLW60 wg ATV-A127P



### Charakterystyka techniczna

Dane techniczne:

Kinety produkowane są z polipropylenu (PP), z uźebrowaniem wzmacniającym, przeznaczone do przyłączenia do nich pionowych rur trzonowych. Podstawa posiada w dnie poziomą rynnę przepływową (kinetę) z jednym lub kilkoma króćcami dopływowymi i jednym króćcem wypływowym, zakończonymi kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami gładkościenneymi z PVC-U, PP lub PE albo króćcami z kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami strukturalnymi K2-KAN



Typ 1 0°	Typ 1 150°	Typ 1 135°	Typ 1 120°	Typ 1 90°	Typ 2	Typ 3	Typ 4
DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN
160	160	160	160	160	160	160	160
200	200	200	200	200	200	200	200
250	250	250	250	250	250	250	250
315	315	315	315	315	315	315	315
400							
160K2-Kan	160K2-Kan	160K2-Kan	160K2-Kan	160K2-Kan	160K2-Kan	160K2-Kan	160K2-Kan
200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan
250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan
300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan
400K2-Kan							

w kielichach przyłączeniowych 160; 200; 250; 315 możliwość zastosowania przegubu kulowego  $\pm 7,5^\circ$  (strona 36)  
 - inne warianty kinet do konsultacji z producentem

### Dobór wysokościowy

#### Studnie włączowe DIAMIR 800

Specyfikacja i dobór wysokościowy  
 Sporządzając specyfikację materiałów dla określonej inwestycji, podajemy sumaryczne ilości poszczególnych elementów składowych studni:

- kinet
- rur wznoszących
- zwieńczeń

Parametrem wyjściowym jest wysokość studni podana w projekcie – różnica pomiędzy rzędną terenu a rzędną dna studni (dna kinety). Oznaczamy ją jako **Hs**.

W celu ułatwienia obliczeń każdy rodzaj kinety ma podaną wysokość użyteczną **Hu** - różnica pomiędzy dnem kinety a dnem kielicha kinety, w którym jest zamontowana rura wznosząca.

Wysokość pierścieni wznoszących dla celów obliczeniowych oznaczmy **Hw**. Wysokość stożka oznaczmy jako **Hst**.

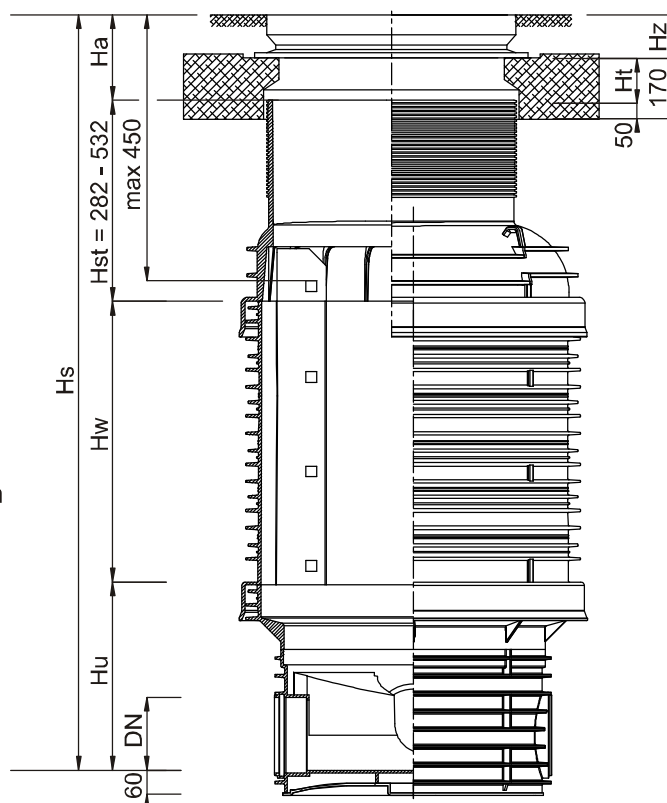
Wysokość użyteczną zwieńczenia oznaczmy **Ha**.

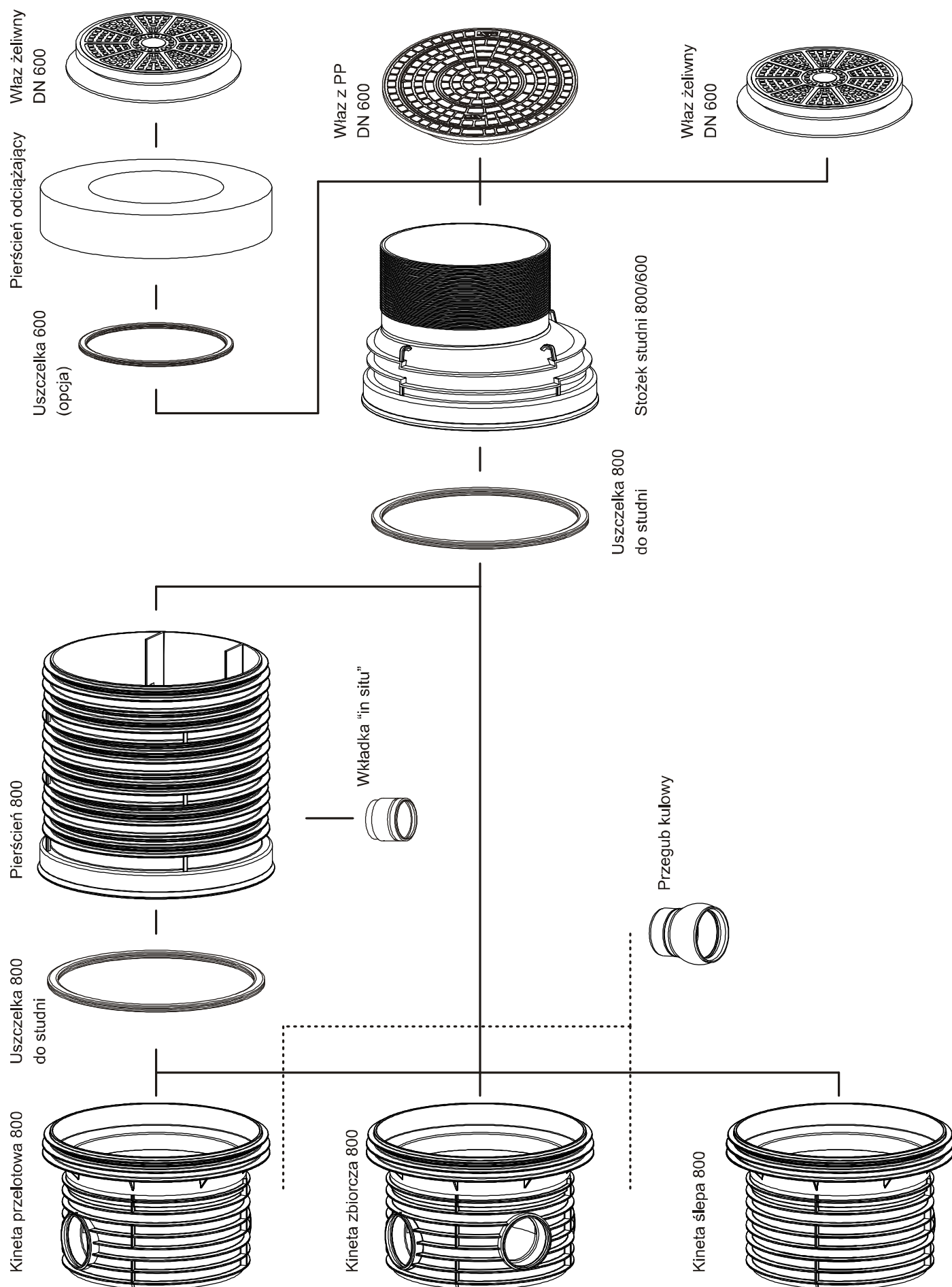
#### Studnia włączowa DIAMIR 800

$$H_s = H_u + H_w + H_{st} + H_a$$

$$H_a = H_t + H_z$$

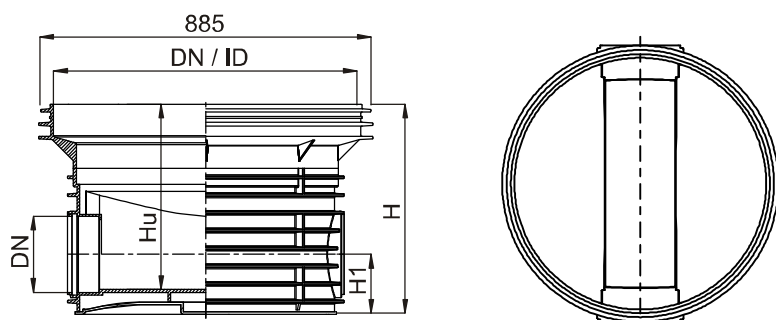
Zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 476:2011 dla studzienek kanalizacyjnych część wejściowa (zważona do 600mm) powinna mieć maksymalnie 450mm wysokości.





### Kineta przelotowa 800

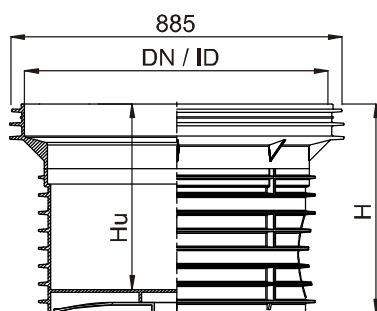
#### TYP 1



DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160	800	555	475	160	732	24,0	2621120030
200	800	555	495	160	732	26,7	2621130030
250	800	705	595	233	739	28,1	2621140030
315	800	705	625	233	739	28,6	2621150030
400	800	705	655	248	1218	33,2	2621160030
160 K2 *	800	555	475	160	753	24,0	2621520030
200 K2 *	800	555	495	160	762	26,7	2621530030
250 K2 *	800	705	595	233	778	28,1	2621540030
300 K2 *	800	705	625	233	739	28,6	2621550030
400 K2 *	800	705	655	248	1230	33,2	2621560030

\* brak uszczelnek w kielichach przyłączeniowych

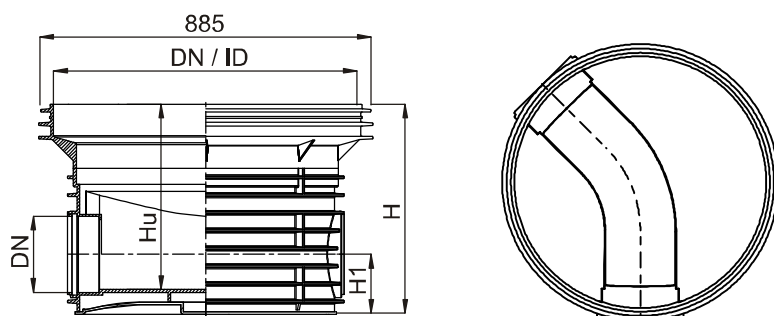
### Kineta ślepa 800



DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	Masa [kg]	indeks -
800	555	475	23,0	2620004030

### Kineta przelotowa 800

#### TYP 1



DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160 x 150°(210°)	800	555	475	160	732	24,0	2621123030
200 x 150°(210°)	800	555	495	160	732	26,7	2621133030
160K2-150°(210°)*	800	555	475	160	753	24,0	2621523030
200K2-150°(210°)*	800	555	495	160	762	26,7	2621533030

\* brak uszczelnień w kielichach przyłączeniowych

DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160 x 135°(225°)	800	555	475	160	732	24,0	2621124530
200 x 135°(225°)	800	555	495	160	732	26,7	2621134530
160K2-135°(225°)*	800	555	475	160	753	24,0	2621524530
200K2-135°(225°)*	800	555	495	160	762	26,7	2621534530

\* brak uszczelnień w kielichach przyłączeniowych

DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160 x 120°(240°)	800	555	475	160	732	24,0	2621126030
200 x 120°(240°)	800	555	495	160	732	26,7	2621136030
160K2-120°(240°)*	800	555	475	160	753	24,0	2621526030
200K2-120°(240°)*	800	555	495	160	762	26,7	2621536030

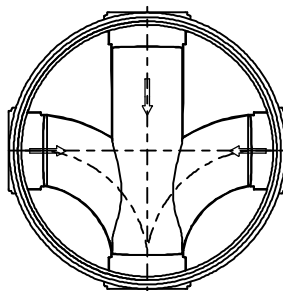
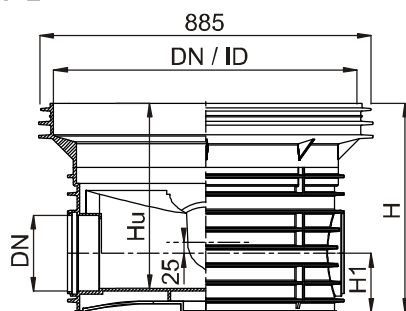
\* brak uszczelnień w kielichach przyłączeniowych

DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160 x 90°(270°)	800	555	475	160	732	24,0	2621129030
200 x 90°(270°)	800	555	495	160	732	26,7	2621139030
160K2-90°(270°)*	800	555	475	160	753	24,0	2621529030
200K2-90°(270°)*	800	555	495	160	762	26,7	2621539030

\* brak uszczelnień w kielichach przyłączeniowych

### Kineta zbiorcza 800

#### TYP 2

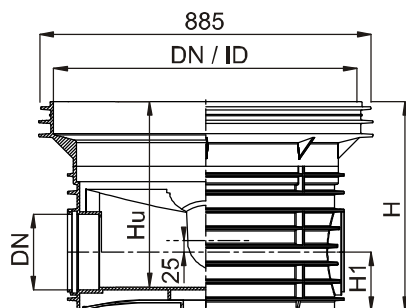


DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160 x 90°	800	555	475	160	732	25,0	2622129030
200 x 90°	800	555	495	160	732	27,7	2622139030
250 x 90°	800	705	595	233	739	29,1	2622149030
315 x 90°	800	705	625	233	739	29,6	2622159030
160K2 x 90°*	800	555	475	160	753	25,0	2622529030
200K2 x 90°*	800	555	495	160	762	27,7	2622539030
250K2 x 90°*	800	705	595	233	778	29,1	2622549030
300K2 x 90°*	800	705	625	233	739	29,6	2622559030

\* brak uszczelnień w kielichach przyłączeniowych

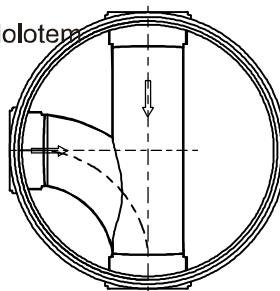
### Kineta zbiorcza 800

z lewym lub prawym dołotem



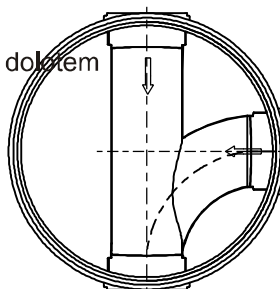
#### TYP 3

z lewym dołotem



#### TYP 4

z prawym dołotem



#### TYP 3 z lewym dołotem

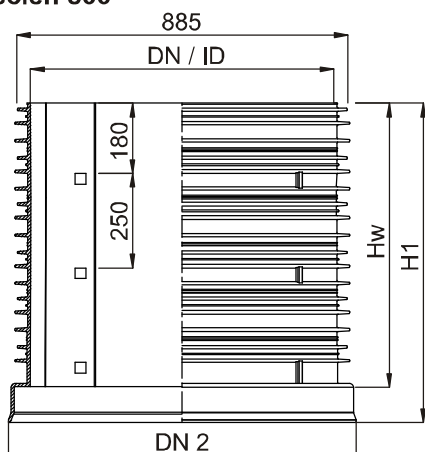
DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160 x 90°	800	555	475	160	732	24,0	2623129030
200 x 90°	800	555	495	160	732	26,7	2623139030
160K2 x 90°*	800	555	475	160	753	24,0	2623529030
200K2 x 90°*	800	555	495	160	762	26,7	2623539030

#### TYP 4 z prawym dołotem

DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
160 x 90°	800	555	475	160	732	24,0	2624129030
200 x 90°	800	555	495	160	732	26,7	2624139030
160K2 x 90°*	800	555	475	160	753	24,0	2624529030
200K2 x 90°*	800	555	495	160	762	26,7	2624539030

\* brak uszczelnień w kielichach przyłączeniowych

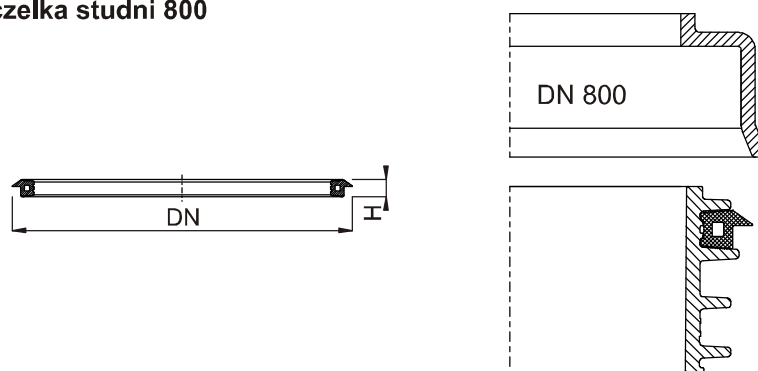
### Pierścień 800



Hw [mm]	H1 [mm]	DN / ID [mm]	DN 2 [mm]	Masa [kg]	indeks -
250	345	800	920	12,1	2629120030
500	595	800	920	21,8	2629140030
750	845	800	920	31,5	2629160030
1000	1095	800	920	41,2	2629180030

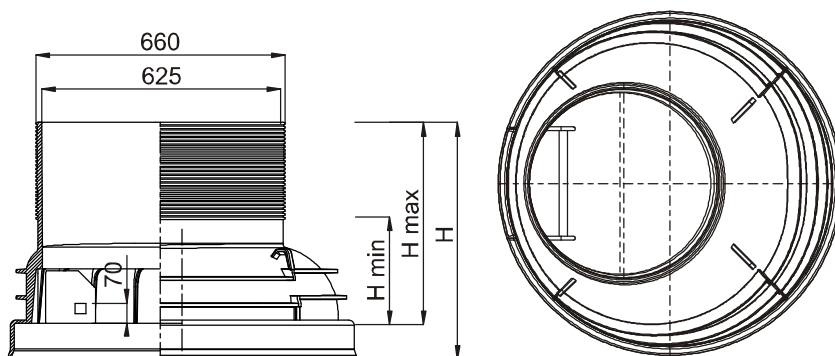
DN / ID -wymiar nominalny, odniesiony do średnicy wewnętrznej

### Uszczelka studni 800



DN [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
800	28	1,8	5161231010

### Stożek studni 800



DN [mm]	DN 2 [mm]	H min [mm]	H max [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
800/625	920	282	532	627	23,1	2629220030

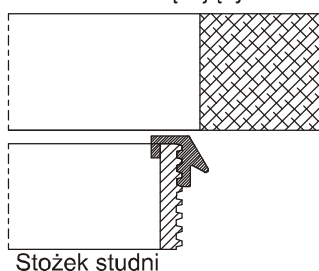


### Uszczelka studni 800/600

do stożka



Pierścień odciążający

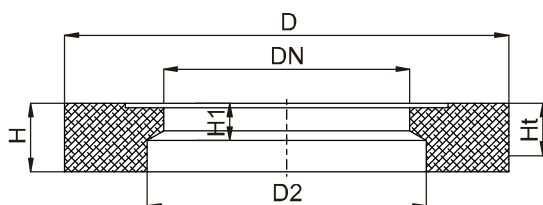


Stożek studni



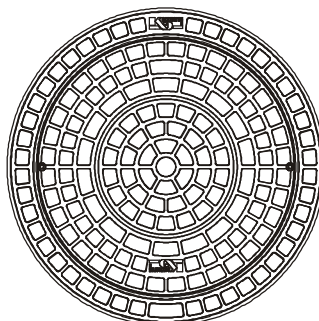
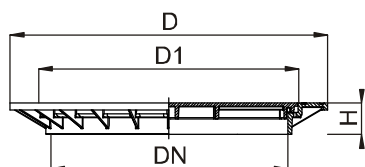
DN [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	30	2,1	5164181010

### Pierścień żelbetowy odciążający



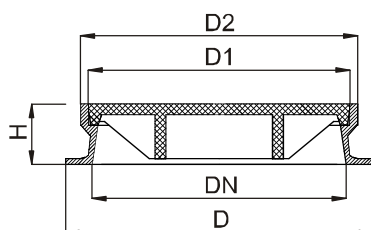
DN [mm]	D [mm]	D2 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	1100	690	170	90	120	220,0	2953184000

### Właz z PP DN 600



	DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
A15	600	800	650	80	8,4	2589421090

### Właz żeliwny DN 600



	DN [mm]	DN 1 [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
A15	600	680	630	670	50	35,9	2901281500
B125	600	750	640	680	150	103,5	2901282500
C250	600	750	640	680	150	112,0	2901283500
D400	600	760	640	680	150	145,0	2901284500
D400 wpust	600	750	680	710	100	119,0	2902284500

### Charakterystyka techniczna

#### Studnie wjazdowe DIAMIR 1000

Podstawowe elementy składowe studni:

**-kineta, podstawa studzienki** wjazdowej pozwalająca na bezpośrednie podłączenie posadowionych w gruncie rur kanalizacji deszczowej lub sanitarnej i zawierająca integralnie uformowane w niej kanały wraz z ewentualnymi rozgałęzieniami

**-trzon**, komora budowana z modułowych pierścieni PP o średnicy wewnętrznej 1000, wyposażonych w stopnie wjazdowe

**-stożek redukcyjny** PP 1000/600, pozwalający na korektę wysokości studzienki. Stożek wyposażony jest w stopnie wjazdowe



Normy:

-Studzienka DIAMIR 1000 zgodna z

**PN-EN 13598-2:2016-09**

**PN-EN 476:2011**

-dopuszczenie do stosowania w pasie drogowym

Aprobata Techniczna **IBDiM AT/2010-02-0830/2**

Aprobata Techniczna **ITB AT-15-9489/2015**

Aprobata Techniczna **IK AT/07-2016-0242-01**

**-Opinia GIG** dopuszczająca do stosowania na terenach szkód górniczych do IV kategorii

-Odporność chemiczna elementów studni PP na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

**ISO/TR 10358**

-Włazy i wpusty spełniają wymagania normy

**PN-EN 124:2015**

-stopnie studzienek spełniają wymagania

**PN-EN 13101:2005**

-Uszczelki spełniają wymagania normy

**PN-EN 681-1:2002**

-Odporność chemiczna uszczelki elastomerowych na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

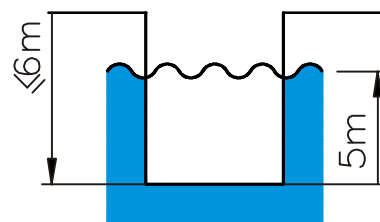
**ISO/TR 7620**

Obszar zastosowania:

-maksymalna głębokość instalowania 6m

-dopuszczalny poziom wody gruntowej 5m

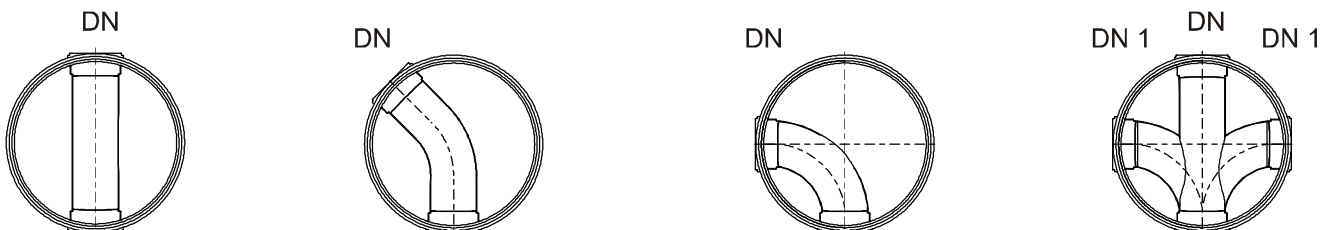
-dopuszczalne obciążenia ruchem drogowym SLW60 wg ATV-A127P



### Charakterystyka techniczna

Dane techniczne:

Kinety produkowane są z polipropylenu (PP), z uźebrowaniem wzmacniającym, przeznaczone do przyłączenia do nich pionowych rur trzonowych. Podstawa posiada w dnie poziomą rynnę przepływową (kinetę) z jednym lub kilkoma króćcami dopływowymi i jednym króćcem wypływowym, zakończonymi kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami gładkościenneymi z PVC-U, PP lub PE albo króćcami z kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami strukturalnymi K2-KAN



Typ 1 0°	Typ 1 150°	Typ 1 135°	Typ 1 120°	Typ 1 90°	Typ 2 45° 90°		
DN	DN	DN	DN	DN	DN 1	DN	DN 1
200	200	200	200	200	200	200	200
250	250	250	250	250	250	250	250
315	315	315	315	315	315	315	315
400	400	400	400	400	400	400	400
500	500	500	500	-	-	-	-
200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan
250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan
300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan
400K2-Kan	400K2-Kan	400K2-Kan	400K2-Kan	400K2-Kan	400K2-Kan	400K2-Kan	400K2-Kan
500K2-Kan	500K2-Kan	500K2-Kan	500K2-Kan	-	-	-	-
600K2-Kan	600K2-Kan	600K2-Kan	-	-	-	-	-

w kielichach przyłączeniowych 160; 200; 250; 315 możliwość zastosowania przegubu kulowego  $\pm 7,5^\circ$  (strona 36)

### Dobór wysokościowy

#### Studnie włączowe DIAMIR 1000

Specyfikacja i dobór wysokościowy

Sporządzając specyfikację materiałów dla określonej inwestycji, podajemy sumaryczne ilości poszczególnych elementów składowych studni:

- kinet
- rur wznoszących
- zwieńczeń

Parametrem wyjściowym jest wysokość studni podana w projekcie – różnica pomiędzy rzędną terenu a rzędną dna studni (dna kinety). Oznaczamy ją jako **Hs**.

W celu ułatwienia obliczeń każdy rodzaj kinety ma podaną wysokość użyteczną **Hu** - różnica pomiędzy dnem kinety a dnem kielicha kinety, w którym jest zamontowana rura wznosząca.

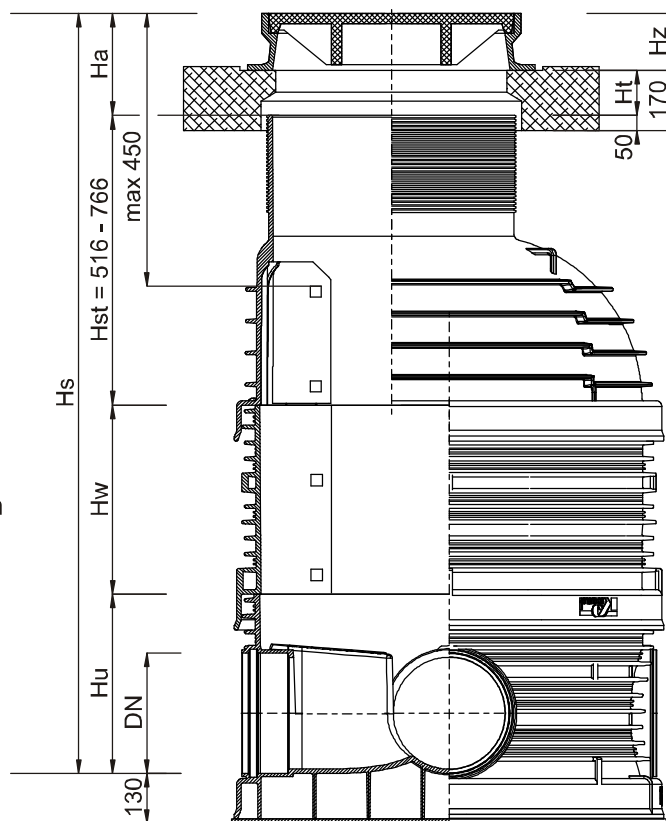
Wysokość pierścieni wznoszących dla celów obliczeniowych oznaczmy **Hw**. Wysokość stożka oznaczmy jako **Hst**. Wysokość użyteczną zwieńczenia oznaczmy **Ha**.

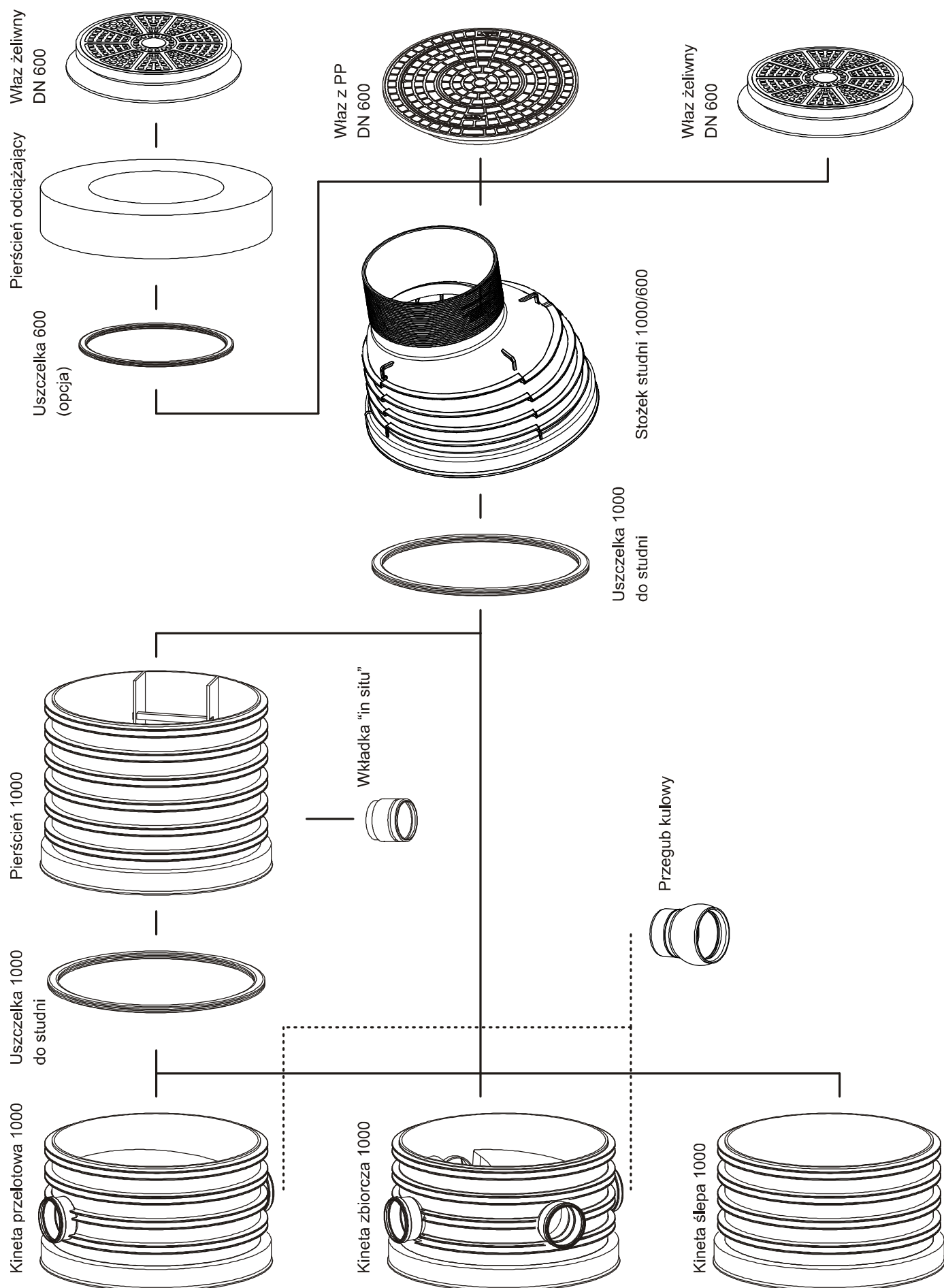
Studnia włączowa DIAMIR 1000

$$H_s = H_u + H_w + H_{st} + H_a$$

$$H_a = H_t + H_z$$

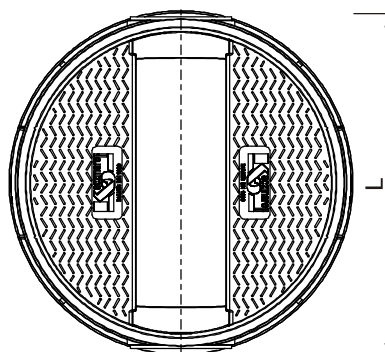
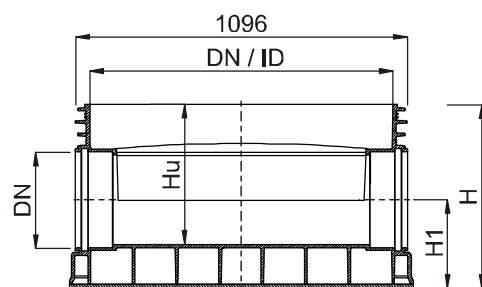
Zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 476:2011 dla studzienek kanalizacyjnych część wejściowa (zważona do 600mm) powinna mieć maksymalnie 450mm wysokości.





### Kineta przelotowa 1000

#### TYP 1

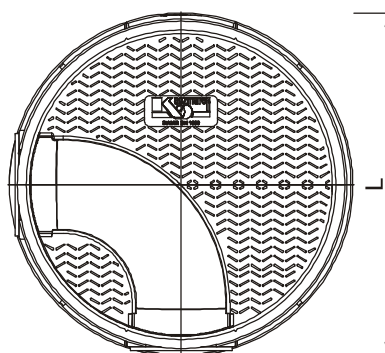
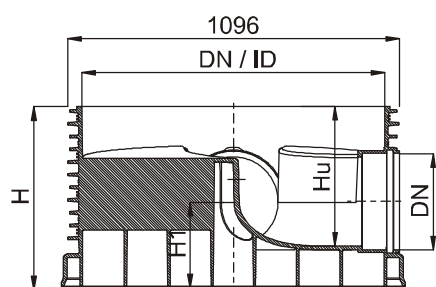


DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
200	1000	595	444	252	1136	73,4	2631130030
250	1000	595	460	260	1136	76,4	2631140030
315	1000	595	475	280	1136	76,4	2631150030
400	1000	595	496	300	1440	91,6	2631160030
500	1000	845	665	440	1496	94,5	2631170030
200 K2 *	1000	595	438	259	1230	73,4	2631530030
250 K2 *	1000	595	432	291	1272	76,4	2631540030
300 K2 *	1000	595	435	320	1320	76,4	2631550030
400 K2 *	1000	595	495	382	1430	93,1	2631560030
500 K2 *	1000	845	658	440	1516	94,8	2631570030
600 K2 *	1000	845	665	498	1576	123,5	2631580030

\* brak uszczelnień w kielichach przyłączeniowych

### Kineta przelotowa 1000

#### TYP 1



DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
200x90° (270°)	1000	595	444	252	1136	73,8	2631139030
250x90° (270°)	1000	595	460	260	1136	76,8	2631149030
315x90° (270°)	1000	595	475	280	1136	76,4	2631159030
400x90° (270°)	1000	595	496	300	1440	91,6	2631169030
200K2-90° (270°) *	1000	595	444	252	1136	52,2	2631539030
250K2-90° (270°) *	1000	595	460	260	1136	55,0	2631549030
300K2-90° (270°) *	1000	595	475	280	1136	57,5	2631559030
400K2-90° (270°) *	1000	595	496	300	1440	91,6	2631569030

\* brak uszczelnień w kielichach przyłączeniowych

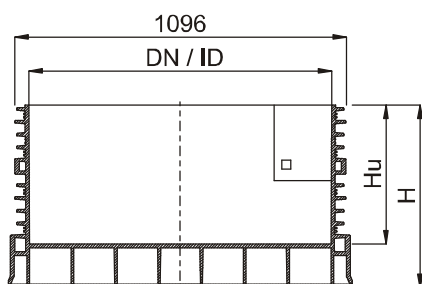
### Kineta przelotowa 1000

#### TYP 1

DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
200x120°(240°)	1000	595	444	252	1136	73,8	2631136030
250x120°(240°)	1000	595	460	260	1136	76,8	2631146030
315x120°(240°)	1000	595	475	280	1136	76,4	2631156030
400x120°(240°)	1000	595	496	300	1440	91,6	2631166030
500x120°(240°)	1000	845	665	440	1496	94,5	2631166030
200K2-120°(240°) *	1000	595	444	252	1136	52,2	2631536030
250K2-120°(240°) *	1000	595	460	260	1136	55,0	2631546030
300K2-120°(240°) *	1000	595	475	280	1136	57,5	2631556030
400K2-120°(240°) *	1000	595	496	300	1440	91,6	2631566030
500K2-120°(240°) *	1000	845	658	440	1430	94,8	2631566030
200x135°(225°)	1000	595	444	252	1136	73,8	2631134530
250x135°(225°)	1000	595	460	260	1136	76,8	2631144530
315x135°(225°)	1000	595	475	280	1136	76,4	2631154530
400x135°(225°)	1000	595	496	300	1440	91,6	2631164530
500x135°(225°)	1000	845	665	440	1496	94,5	2631164530
200K2-135°(225°) *	1000	595	444	252	1136	52,2	2631534530
250K2-135°(225°) *	1000	595	460	260	1136	55,0	2631544530
300K2-135°(225°) *	1000	595	475	280	1136	57,5	2631554530
400K2-135°(225°) *	1000	595	496	300	1440	91,6	2631564530
500K2-135°(225°) *	1000	845	658	440	1430	94,8	2631564530
200x150°(210°)	1000	595	444	252	1136	73,8	2631133030
250x150°(210°)	1000	595	460	260	1136	76,8	2631143030
315x150°(210°)	1000	595	475	280	1136	76,4	2631153030
400x150°(210°)	1000	595	496	300	1440	91,6	2631163030
500x150°(210°)	1000	845	665	440	1496	94,5	2631163030
200K2-150°(210°) *	1000	595	444	252	1136	52,2	2631533030
250K2-150°(210°) *	1000	595	460	260	1136	55,0	2631543030
300K2-150°(210°) *	1000	595	475	280	1136	57,5	2631553030
400K2-150°(210°) *	1000	595	496	300	1440	91,6	2631563030
500K2-150°(210°) *	1000	845	658	440	1430	94,8	2631563030
600K2-150°(210°) *	1000	845	665	498	1516	123,5	2631563030

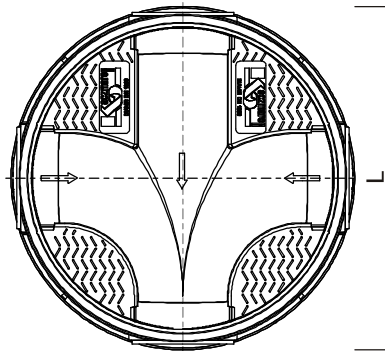
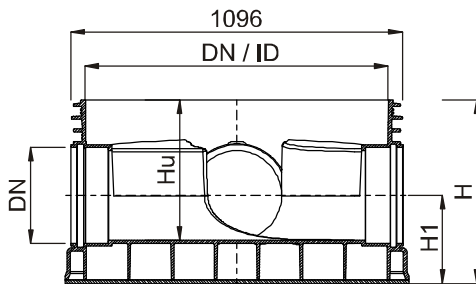
\* brak uszczelnień w kielichach przyłączeniowych

### Kineta ślepa 1000



DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	Masa [kg]	indeks -
1000	595	480	66,0	2630040030
1000	1095	980	82,5	2630080030

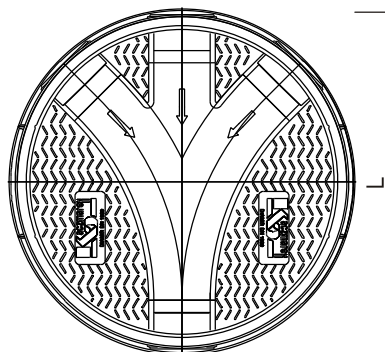
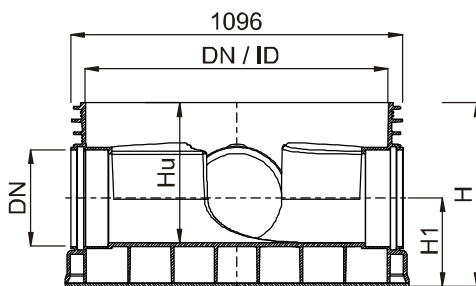
### Kineta zbiorcza 1000 TYP 2



DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
200x90°	1000	595	444	252	1136	52,9	2632139030
250x90°	1000	595	460	260	1136	56,3	2632149030
315x90°	1000	595	475	280	1136	59,3	2632159030
400x90°	1000	595	496	300	1440	95,6	2632169030
500x90°	1000	845	705	440	1496	101,3	2632179030
200 K2-90°*	1000	595	438	259	1230	53,3	2632539030
250 K2-90°*	1000	595	432	291	1272	57,1	2632549030
300 K2-90°*	1000	595	435	320	1320	60,2	2632559030
400 K2-90°*	1000	595	495	382	1430	97,7	2632569030
500 K2-90°*	1000	845	705	440	1516	103,4	2632579030

\* brak uszczelek w kielichach przyłączeniowych

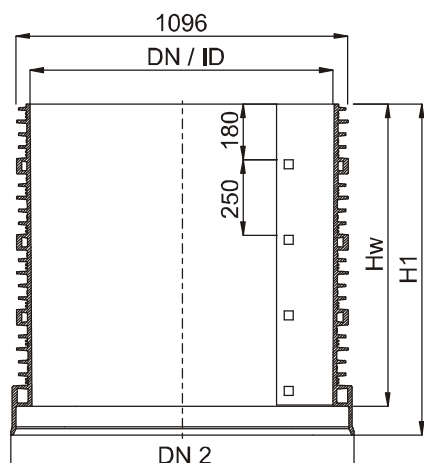
### Kineta zbiorcza 1000 TYP 2



DN [mm]	DN / ID [mm]	H [mm]	Hu [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Masa [kg]	indeks -
200x45°	1000	595	444	252	1136	52,9	2632134530
315x45°	1000	595	475	280	1136	59,3	2632154530
200 K2-45°*	1000	595	438	259	1230	53,3	2632534530
300 K2-45°*	1000	595	435	320	1320	60,2	2632554530

\* brak uszczelek w kielichach przyłączeniowych

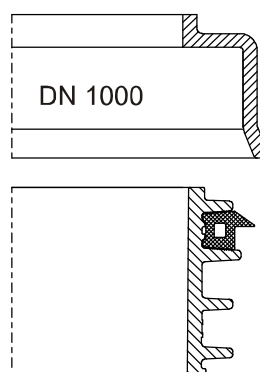
### Pierścień 1000



Hw [mm]	H1 [mm]	DN / ID [mm]	DN 2 [mm]	Masa [kg]	indeks -
250	345	1000	1136	21,0	2639120030
500	595	1000	1136	36,0	2639140030
750	845	1000	1136	52,5	2639160030
1000	1095	1000	1136	68,0	2639180030

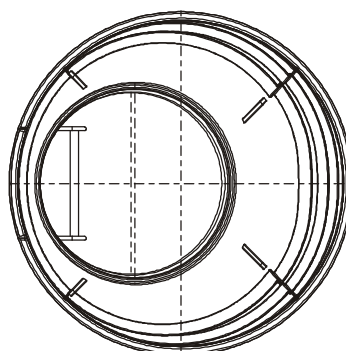
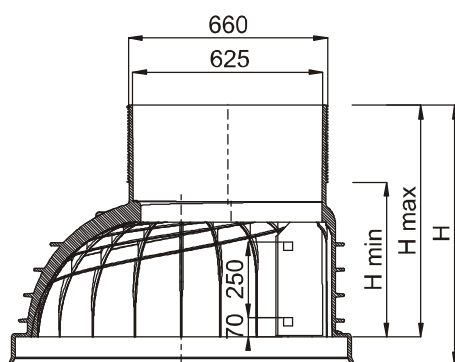
DN / ID -wymiar nominalny, odniesiony do średnicy wewnętrznej

### Uszczelka studni 1000



DN [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
1000	30	3,8	5161231010

### Stożek studni 1000



DN [mm]	DN 2 [mm]	H min [mm]	H max [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
1000/625	1100	516	766	861	43,0	2639220030

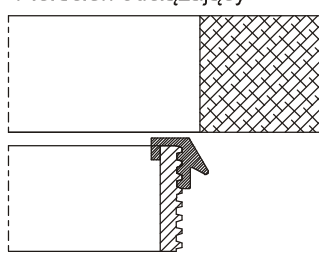


### Uszczelka studni 1000/600

do stożka



Pierścień odciążający

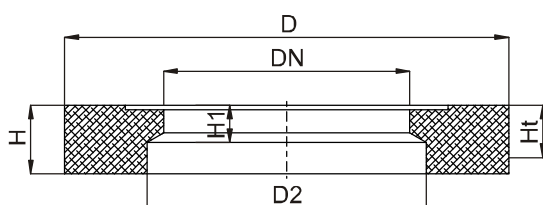


Stożek studni



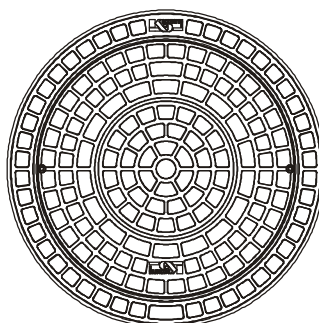
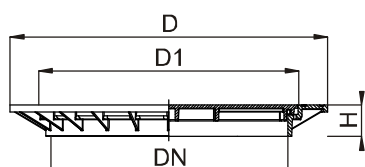
DN [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
1000	30	2,1	5164181010

### Pierścień żelbetowy odciążający



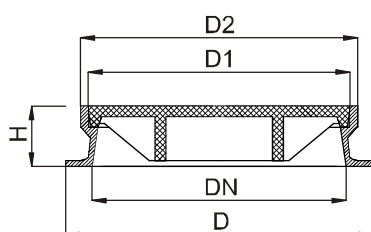
DN [mm]	D [mm]	D2 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -
600	1100	690	170	90	120	220,0	2953184000

### Właz z PP DN 600



	DN [mm]	D [mm]	D1 [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
A15	600	800	650	80	8,4	2589421090

### Właz żeliwny DN 600



	DN [mm]	DN 1 [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]	Masa [kg]	indeks -
A15	600	680	630	670	50	35,9	2901281500
B125	600	750	640	680	150	103,5	2901282500
C250	600	750	640	680	150	112,0	2901283500
D400	600	760	640	680	150	145,0	2901284500
D400 wpust	600	750	680	710	100	119,0	2902284500

### Instrukcja montażu

Studzienki DIAMIR powinny być wbudowane w warunkach podanych w projekcie technicznym. Przestrzeń wokół studzienek (0,3m) powinna być wykonana z gruntu zdolnego do zagęszczania dopuszczonego do stosowania w budownictwie drogowym według PN-S-02205:1998. Sposób prowadzenia robót ziemnych powinien być wykonany zgodnie z zasadami zawartymi w PN-EN 1610:2002/Ap1:2007. Zagęszczenie gruntu należy prowadzić warstwami według PN-ENV 1046:2007 w taki sposób, ażeby nie dopuścić do nadmiernej owalizacji przekroju poziomego studzienki.



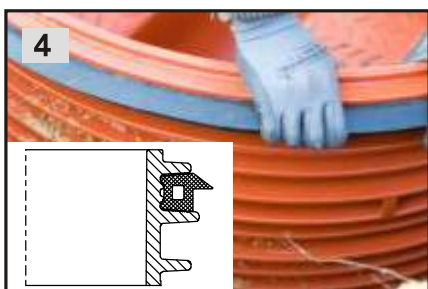
Przygotować wykop w miejscu studzienki usuwając duże i ostre kamienie. Na dnie wykopu przygotować podsypkę z gruntu zdolnego do zagęszczania najlepiej z piasku (grubo, średnio lub drobnoziarnistego), minimum 10cm grubości. Za strefę studzienki należy uznać obszar poszerzony o co najmniej 30cm dookoła studzienki.



Na wcześniej przygotowanej podsypce piaskowej ułożyć i wypoziomować kinetę. Miejsce usytuowania studzienki powinno być obniżone o około 10cm. Podłączyć rury kanalizacyjne.



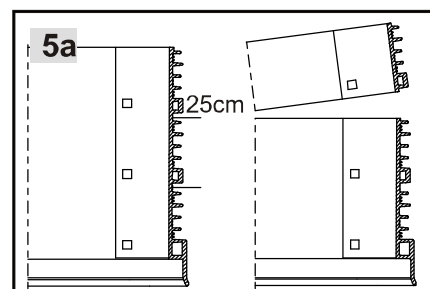
W celu unieruchomienia kinety, zasypać wykop zasypką wstępną (10cm ponad poziom rury). Zagęszczanie należy przeprowadzić ręcznie, warstwami co 15cm lub lekkim sprzętem mechanicznym (warstwa do 30cm). Kinetą 1000 pozostaje ponad zasypką.



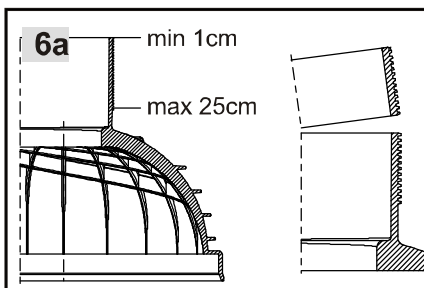
W najniższej położonej dolinie karbu, na zewnątrz pierścienia zakładamy uszczelkę  $\varnothing 1000$ . Przed zamontowaniem uszczelki rowek należy dokładnie oczyścić.



Przed połączeniem następnego z elementów studni uszczelkę  $\varnothing 1000$  posmarować środkiem poślizgowym. Należy stosować środki zatwierdzone do stosowania uszczelki gumowych i tworzyw. Uwaga! W przypadku braku na budowie pierścieni o różnych wysokościach, można również skracać standardowe wysokości pierścieni. Pierścienie można obcinać tylko w oznaczonych miejscach co 25cm.



Stożek montujemy podobnie jak inne elementy studni (pierścienie  $\varnothing 1000$ ). W celu uzyskania wymaganej wysokości studni można obcinać w zaznaczonych miejscach cylindryczną część stożka (od min 1cm do max 25cm). Uwaga! Do cylindrycznej części stożka można zamontować uszczelkę (pomiędzy stożkiem a pierścieniem betonowym).



W przypadku płytkich instalacji stożek 1000/600 można połączyć bezpośrednio z kinetą, bez użycia pierścienia.

### Instrukcja montażu



Zagęścić strefę wokół rury. Zagęszczanie należy przeprowadzić ręcznie, warstwami co 15cm lub lekkim sprzętem mechanicznym (warstwa do 30cm) w przypadku terenów otwartych do co najmniej 90% próby Proctora, a w przypadku ułożenia studzienki w jezdni lub poboczu, zasypka powinna spełniać wymagania określone w zakresie wskaźnika zagęszczenia wynikającego z głębokości ułożenia, typu drogowej konstrukcji (wykop, nasyp) oraz kategorii obciążenia ruchem drogowym.

W celu zabezpieczenia wjazdu przed przesunięciem należy go zakotwić lub zabetonować.

### Zwieńczenia studzienek

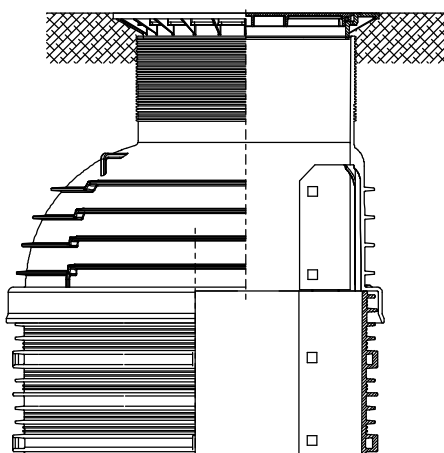
Miejsce zabudowy studzienki DIAMIR 1000 oraz przewidywane obciążenie ruchem drogowym decyduje o zastosowaniu odpowiednich sztywności obwodowych rur trzonowych i rur teleskopowych oraz o doborze zwieńczenia żeliwnego.

Zależnie od usytuowania studzienki w pasie drogowym i kategorii ruchu zgodnie z normą PN-EN 124 przewidziano użycie różnych zwieńczeń studzienek oraz warunków ich zabudowy i wybór klasy zwieńczeń, które podzielono na następujące grupy:

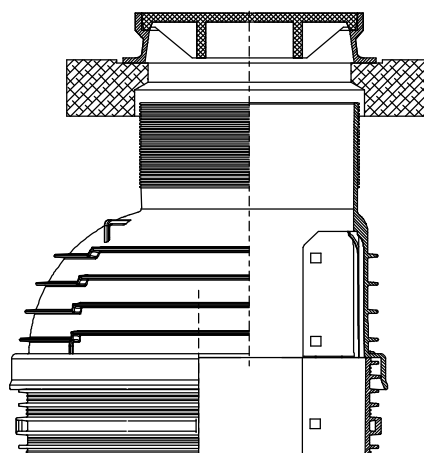
- grupa 1 - klasa A15 – tereny zielone przeznaczone wyłącznie dla ruchu pieszego i rowerzystów
- grupa 2 - klasa B125 - drogi i tereny dla pieszych, parkingi dla samochodów osobowych
- grupa 3 - klasa C250 - dotyczy wpustów ściekowych usytuowanych przy krawężnikach oraz poboczach dróg
- grupa 4 - klasa D400 - jezdnie dróg, utwardzone pobocze oraz tereny parkingowe dla wszystkich pojazdów drogowych

W zależności od rodzaju i klasy zwieńczenia studzienki oraz warunków gruntowych są określone zasady podparcia zwieńczenia. Zwieńczenie studzienki powinno być oparte na płycie żelbetonowej, która podparta jest na odpowiednio przygotowanej konstrukcji nośnej, dostosowanej do warunków obciążenia ruchem drogowym. Może to być wzmocnione podłoże z dobrze zagęszczonego gruntu lub prefabrykowana płyta odciążająca wykonana z betonu zbrojonego. Przy dużych obciążeniach ruchem drogowym lub wątpliwościach dotyczących zagęszczenia gruntu stanowiącego podłoże pod zwieńczenie, należy posadzić płytę ze zwieńczeniem na wylewanym na budowie pierścieniu z betonu B30 o wysokości minimum 20cm

Właz z PP DN 600



Właz żeliwny DN 600



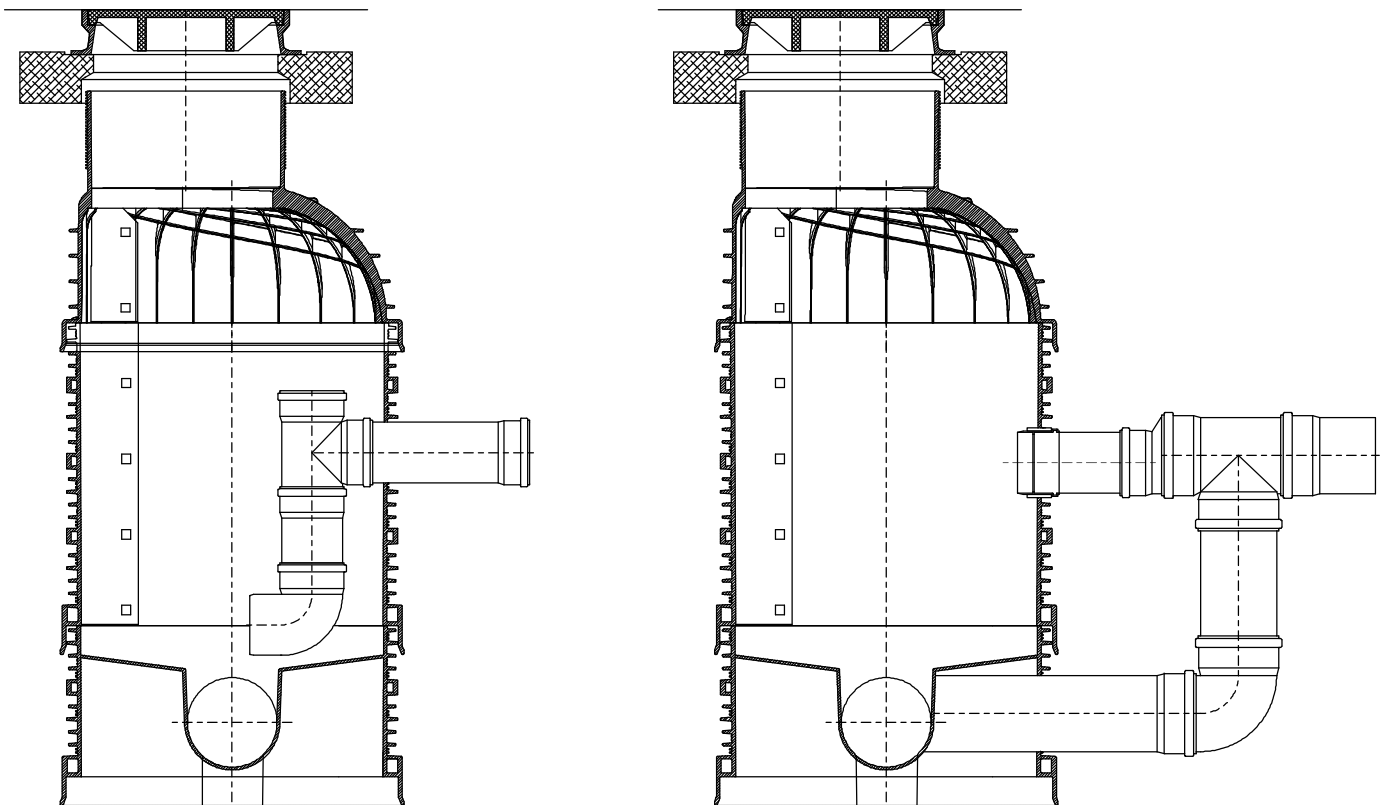
### Studzienki kaskadowe

Niejednokrotnie zachodzi konieczność włączenia się do studni kanałem powyżej kinety.

Mamy wtedy do czynienia z tzw. studnią kaskadową. Zgodnie z PN-B-10729 „studnie kaskadowe na kanałach o średnicy do 0,40 m i wysokości spadku od 0,5 do 4,0 m mogą być wykonywane z rurą spadową umieszczoną na zewnątrz lub wewnątrz studni. W studni niewłazowej można nie stosować rury spadowej”.

Oznacza to, że w przypadku studni niewłazowych, jeżeli kanał ma średnicę nie większą niż 160 mm to możemy wykonać połączenie wykonując otwór w rurze wznoszącej.

W otworze montujemy odpowiednie wkładki „in-situ”. Jeżeli kanał wykonany jest z rury strukturalnej K2-Kan, do wkładki „in-situ” należy włożyć specjalną kształtkę (złączka do kielicha PVC). Nie stosujemy rury spadowej. Jeżeli jednak kanał ma większą średnicę niż 200 mm to musimy zastosować rurę spadową, które podłączamy do kinety studni. Na kanale montujemy trójnik, którego jedna odnoga jest połączona z rurą spadową, a druga odnoga po zredukowaniu do średnicy mniejszej lub równej 160 mm jest połączona z rura wznoszącą studni (otwór z wkładką „in-situ”).



## Studzienki specjalne **DIAMIR**

Studzienki kanalizacyjne **DIAMIR** mogą być produkowane na indywidualne zamówienia wykonane z polipropylenu (PP), polietylenu (PE) lub polichlorku winylu (PVC-U). Przeznaczone do budowy grawitacyjnych sieci kanalizacyjnych (sanitarnych, deszczowych, ogólnospławnych, przemysłowych) oraz systemów instalacyjnych (zabudowa wodomierzy, armatury, przepompowni itp..)

Warianty rozwiązań studzienek specjalnych:

- studzienki kanalizacyjne przelotowe i przelotowe pod kątem;
- studzienki kanalizacyjne zbiorcze;
- studzienki osadnikowe;
- studzienki rozprężne, do wytracania energii;
- studzienki do zabudowy systemów instalacyjnych (wodomierzy, armatury itp.);
- podziemne zbiorniki;

Zakresy średnic trzonów studni:

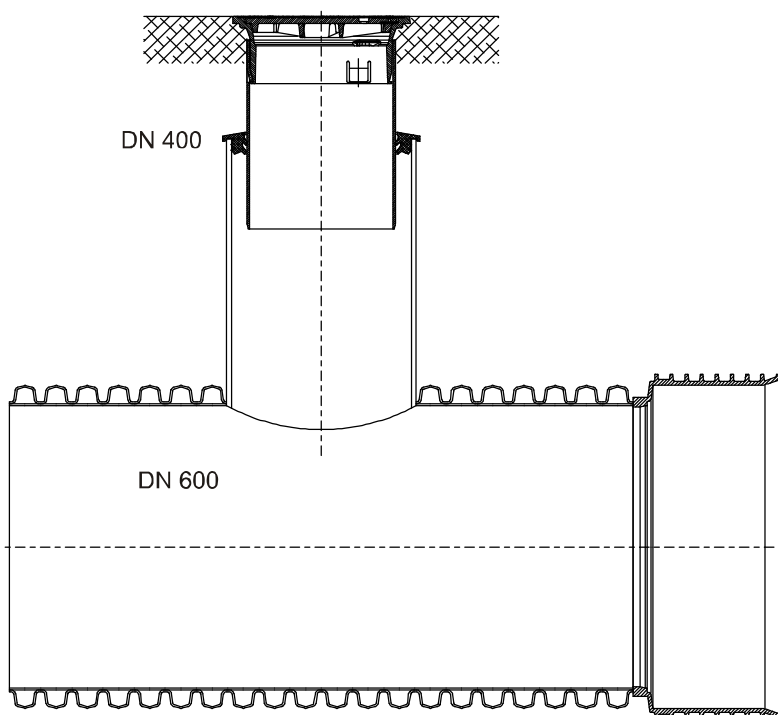
- z rur dwuwarstwowych karbowanych od DN/ID300 – DN/ID1000
- z rur jednowarstwowych karbowanych DN/ID425, DN/ID600
- z rur jednowarstwowych gładkościennych DN/OD400

Zakresy średnic kielichów przyłączeniowych:

- rury gładkościenne od DN/OD110 DN/OD500
- rury K2-Kan od DN/OD160 DN/ID1000

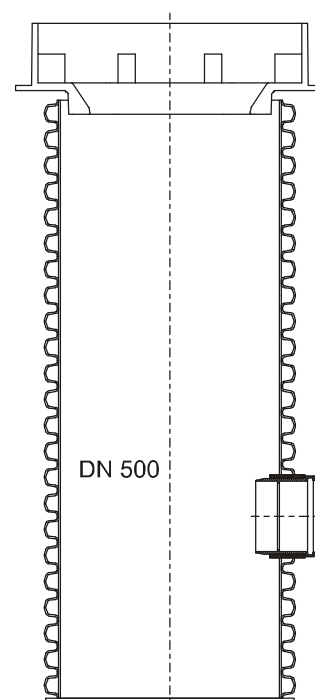
### Studzienka przelotowa **DIAMIR 400**

- możliwe różne warianty: przelotowa, przelotowa kątowa, zbiorcza;
- średnica przelotu do DN 1000;
- króćce kielichowe lub bezkielichowe;



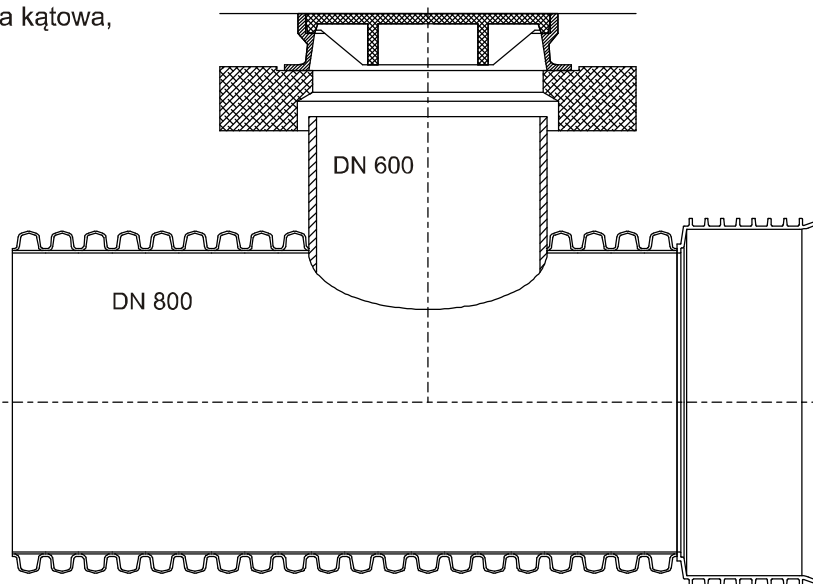
### Studzienka osadnikowa **500**

- średnica trzonu studni (do DN 1000)
- średnica wylotu DN 110 - DN 200 (wkładka in-situ);
- króćce kielichowe lub bezkielichowe;



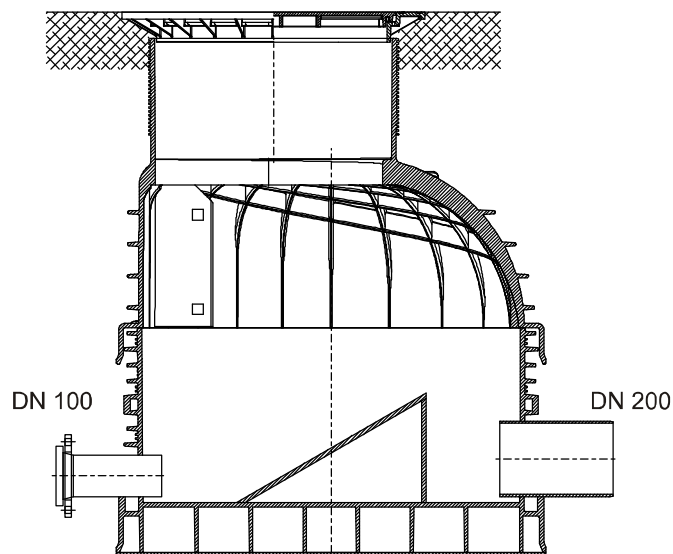
## Studzienka przelotowa DIAMIR 600

- możliwe różne warianty: przelotowa, przelotowa kątowa, zbiorcza;
- średnica przelotu do DN1000;
- króćce kielichowe lub bezkielichowe;

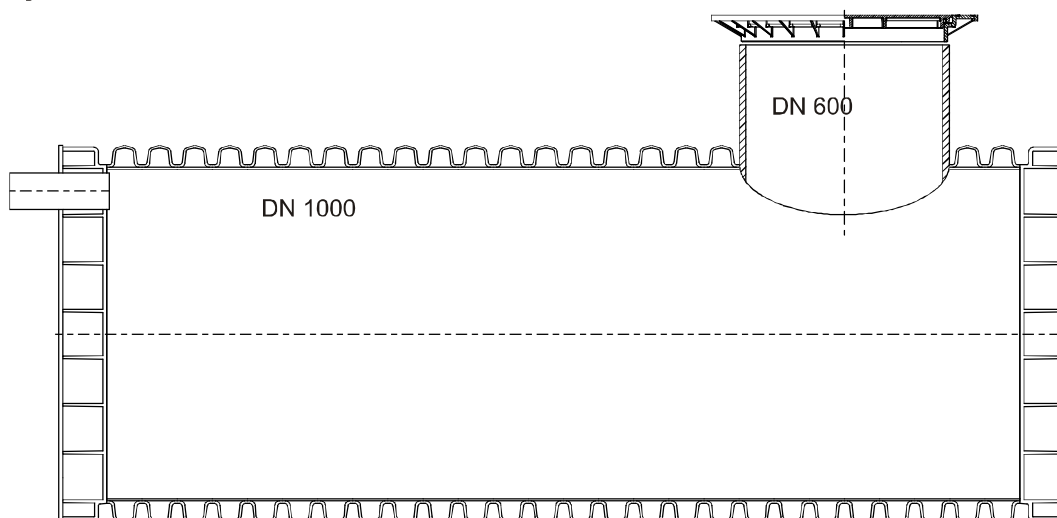


## Studzienka rozprężna DIAMIR 1000

- możliwe różne warianty: przelotowa, przelotowa kątowa
- króciec wlotowy bezkielichowe lub kołnierzowy;
- króciec wylotowy kielichowe lub bezkielichowe;

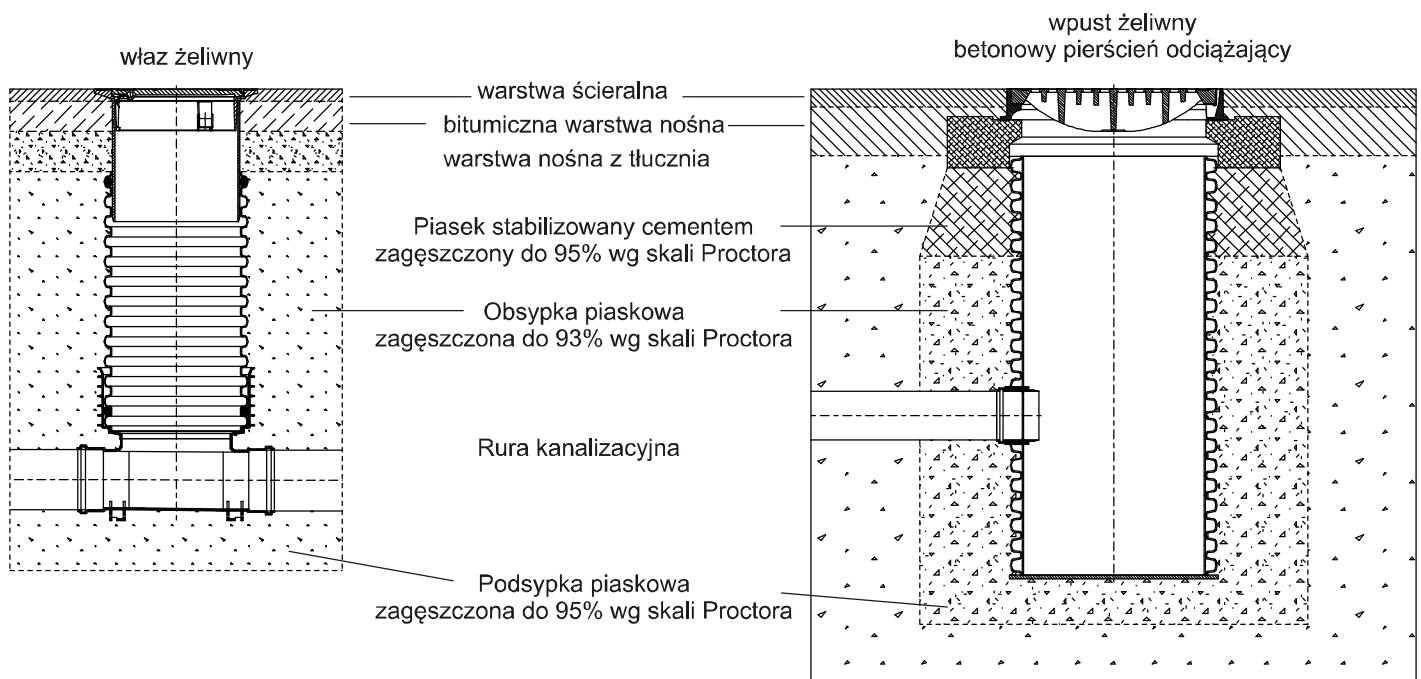


## Zbiornik poziomy



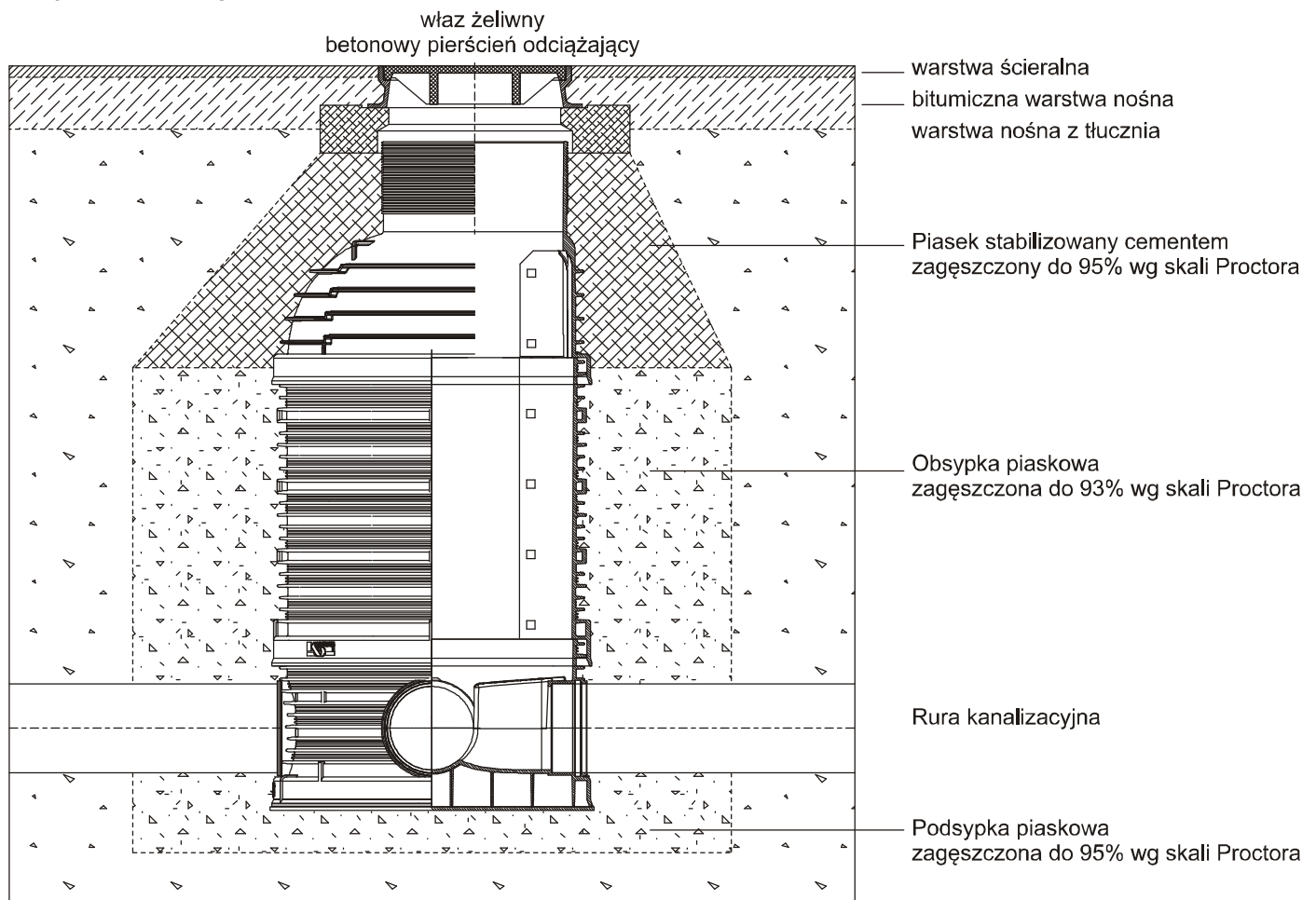
### Studnia DIAMIR

Przykład zabudowy



### Studnia DIAMIR 1000

Przykład zabudowy



### Dane adresowe:

Firma / wykonawca robót:

Budowa:

tel.:

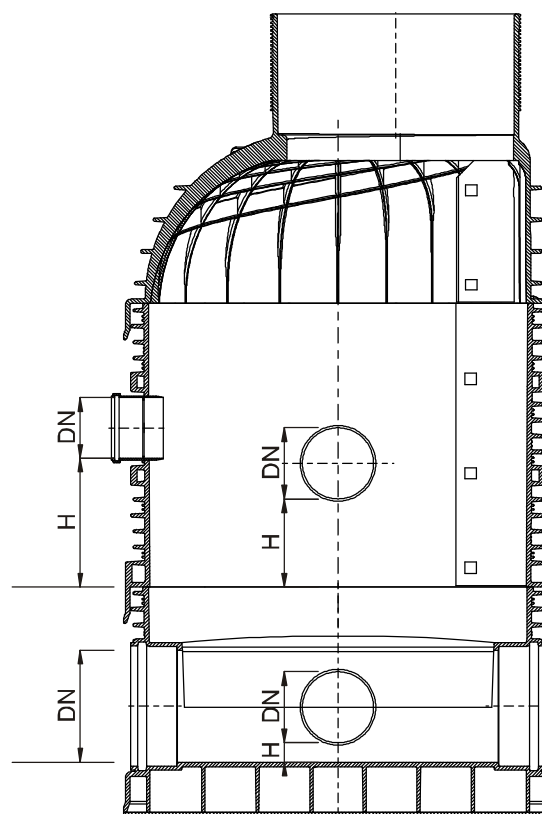
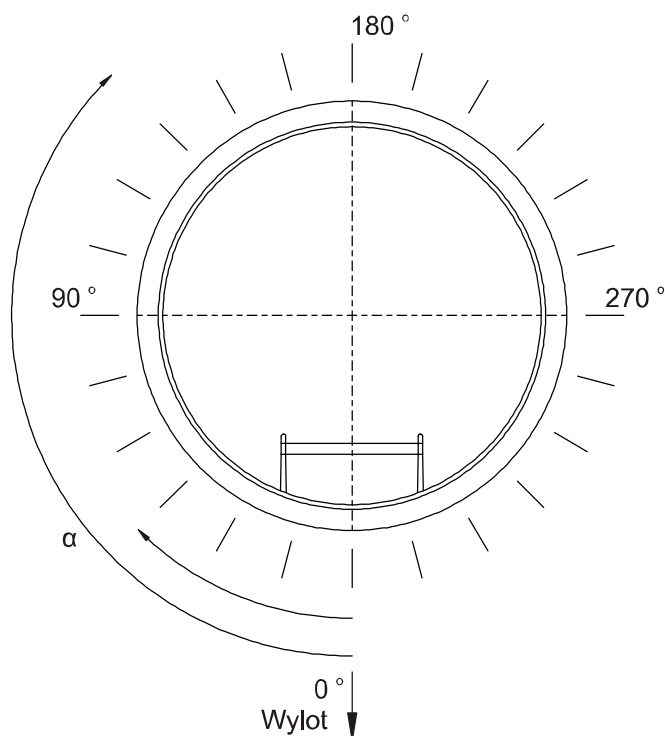
fax:

tel. kom:

termin dostawy:

### Kineta przelotowa 1000

z dodatkowymi dołotami



- |                          |  |                          |      |                          |       |
|--------------------------|--|--------------------------|------|--------------------------|-------|
| <input type="checkbox"/> | Kineta przelotowa DIAMIR 1000 z dodatkowymi dołotami | <input type="checkbox"/> | H500 | <input type="checkbox"/> | H1000 |
| <input type="checkbox"/> | Kineta ślepa DIAMIR 1000 z dodatkowymi dołotami      | <input type="checkbox"/> | H500 | <input type="checkbox"/> | H750  |
| <input type="checkbox"/> | Pierścień DIAMIR 1000 z dodatkowymi dołotami         | <input type="checkbox"/> |      | <input type="checkbox"/> | H1000 |

Nr	DN	α	H	Nachylenie wlotu/ wylotu (standard 0%)
-	[mm]	[ ° ]	[mm]	%
Wylot		0°		
Wlot 1				
Wlot 2				
Wlot 3				
Wlot 4				

### Uwagi:

- Odległości liczone są od dna kinety ślepej lub od początku pieścienia (patrz rysunek)
- dostępne średnice króćców kanalizacji gładkościennej : 110; 160; 200; 250; 315; 400; 500
- dostępne średnice króćców kanalizacji K2-Kan : 160; 200; 250; 300; 400; 500











## **NIEZAWODNE POLSKIE SYSTEMY**



**Kaczmarek Malewo Spółka Jawna**

Malewo 1; 63-800 Gostyń  
tel. (+48 65) 57 23 555  
fax (+48 65) 57 23 530  
[www.kaczmarek2.pl](http://www.kaczmarek2.pl)