



Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **ANEKS nr 1 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-7550/2008**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), na wniosek firmy:

**Xella Polska Sp. z o.o.**

**02-175 Warszawa, ul. Pilchowicka 9/11**

do Aprobáty Technicznej ITB AT-15-7550/2008  
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### **Warstwowe elementy izolacyjne Elementy Docieplenia Wieńca YTONG z betonu komórkowego i wełny mineralnej**

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronie 2 niniejszego Aneksu.



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

*Jan Bobrowicz*  
Jan Bobrowicz

Warszawa, 17 grudnia 2012 r.

1. Termin ważności Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7550/2008 przedłuża się do 11 lutego 2016 r.
2. W Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7550/2008, w p. 3.1.3., tablica 2, poz. 2 zmienia się z:

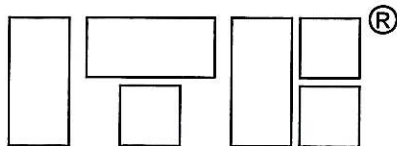
Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
2	Początkowa wytrzymałość na ściskanie, N/mm	$\geq 0,30$	PN-EN 998-2:2004

na:

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
2	Początkowa wytrzymałość na ścinanie, N/mm	$\geq 0,30$	PN-EN 998-2:2004

KONIEC



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7550/2008**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

**Xella Polska Spółka z o.o.**  
02-175 Warszawa, ul. Pilchowicka 9/11

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

### **Warstwowe elementy izolacyjne Elementy Docieplenia Wieńca YTONG z betonu komórkowego i wełny mineralnej**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:  
11 lutego 2013 r.

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR  
w/z Zastępcy Dyrektora  
ds. Współpracy z Gospodarką

*Jan Bobrowicz*  
dr inż. Jan Bobrowicz

Warszawa, 11 lutego 2008 r.

**Z A Ł A C Z N I K**
**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE**
**SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY .....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA .....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....	5
3.1. Materiały.....	5
3.2. Elementy Docieplenia Wieńca YTONG .....	6
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT .....	7
5. OCENA ZGODNOŚCI .....	8
5.1. Zasady ogólne.....	8
5.2. Wstępne badania typu.....	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....	9
5.4. Badania gotowych wyrobów .....	9
5.5. Częstotliwość badań.....	9
5.6. Metody badań.....	10
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	10
5.8. Ocena wyników badań .....	10
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE .....	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	11
INFORMACJE DODATKOWE .....	11
RYSUNKI.....	12

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są warstwowe elementy izolacyjne o nazwie handlowej Elementy Docieplenia Wieńca YTONG.

Wyroby objęte Aprobata są produkowane przez firmę Xella Polska Spółka z o.o., 02-175 Warszawa, ul. Pilchowicka 9/11, w zakładach produkcyjnych:

- Zakład w Ostrołęce, ul. Bohaterów Westerplatte 1, 07-401 Ostrołęka,
- Zakład w Sieradzu, ul. Zakładników 79, 98-200 Sieradz,
- Zakład w Miliczu, ul. Powstańców Wielkopolskich 1, 56-300 Milicz.

Elementy Docieplenia Wieńca YTONG wykonywane są poprzez sklejanie bloczków YTONG z autoklawizowanego betonu komórkowego z płytami z wełny mineralnej, dociętymi do rozmiarów bloczków (rys. 1).

Bloczki z autoklawizowanego betonu komórkowego YTONG spełniają wymagania normy PN-EN 771-4:2004, określone dla elementów murowych kategorii I oraz klas wytrzymałości na ściskanie ( $N/mm^2$ ) / klas gęstości objętościowej ( $kg/m^3$ ): 2,0/400; 3,0/500 lub 4,0/600.

Płyty z wełny mineralnej charakteryzują się:

- kodem MW-EN 13162-T6-DS(TH)-CS(10)30-TR7,5-PL(5)300-WS-WL(P)-CP4-MU1 według normy PN-EN 13162:2001, klasą A1 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1:2004 i wartością deklarowaną współczynnika przewodzenia ciepła wełny mineralnej  $\lambda_D = 0,039 W/(m \cdot K)$  lub
- kodem MW-EN 13162-T5-CS(10/50)-TR10-PL(5)400-MU1 według normy PN-EN 13162:2001, klasą A1 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1:2004 i wartością deklarowaną współczynnika przewodzenia ciepła wełny mineralnej  $\lambda_D = 0,040 W/(m \cdot K)$ .

Płyty z wełny mineralnej są przyklejane do bloczków betonu komórkowego za pomocą zaprawy murarskiej do cienkich spoin, spełniającej wymagania normy PN-EN 998-2:2004. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi  $1,77 kg/m^2$ .

Asortyment Elementów Docieplenia Wieńca YTONG podano w tablicy 1. Kształt wyrobów objętych Aprobata pokazano na rys. 1. Wymagane właściwości techniczne Elementów Docieplenia Wieńca YTONG podano w p. 3.

Tablica 1

Poz.	Wymiary Elementów Docieplenia Wieńca YTONG	Wymiary bloczków z betonu komórkowego (AAC)	Grubość bloczków z AAC	Grubość wełny mineralnej
	D x W x S (G) mm	D x W x S (G) mm	mm	mm
1	599 x 160 x 90	599 x 160 x 50	50	40
2	599 x 160 x 115	599 x 160 x 75	75	40
3	599 x 160 x 140	599 x 160 x 100	100	40
4	599 x 199 x 90	599 x 199 x 50	50	40
5	599 x 199 x 115	599 x 199 x 75	75	40
6	599 x 199 x 140	599 x 199 x 100	100	40
7	599 x 240 x 90	599 x 240 x 50	50	40
8	599 x 240 x 115	599 x 240 x 75	75	40
9	599 x 240 x 140	599 x 240 x 100	100	40
10	599 x 250 x 90	599 x 250 x 50	50	40
11	599 x 250 x 115	599 x 250 x 75	75	40
12	599 x 250 x 140	599 x 250 x 100	100	40
13	599 x 280 x 90	599 x 280 x 50	50	40
14	599 x 280 x 115	599 x 280 x 75	75	40
15	599 x 280 x 140	599 x 280 x 100	100	40
16	599 x 300 x 90	599 x 300 x 50	50	40
17	599 x 300 x 115	599 x 300 x 75	75	40
18	599 x 300 x 140	599 x 300 x 100	100	40
19	599 x 340 x 90	599 x 340 x 50	50	40
20	599 x 340 x 115	599 x 340 x 75	75	40
21	599 x 340 x 140	599 x 340 x 100	100	40

D – długość; W – wysokość; S (G) – szerokość (grubość)

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Elementy Docieplenia Wieńca YTONG są przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnej połączeń ścian jednowarstwowych ze stropami (wieńców), od strony zewnętrznej.

Elementy Docieplenia Wieńca YTONG nie mogą być uwzględniane w obliczeniach wytrzymałościowych konstrukcji murowych według normy PN-B-03002:2007.

Wyroby objęte Aprobatają mocuje się do podłoża z betonu komórkowego za pomocą zaprawy murarskiej do cienkich spoin według normy PN-EN 998-2:2004. Zaprawę należy nakładać bezpośrednio na podłoże. Powierzchnia podłoża powinna tworzyć równą płaszczyznę.

Wyroby objęte Aprobatają powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym określonego obiektu, opracowanym z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków

technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690),

- właściwości technicznych wyrobów, określonych w niniejszej Aprobacie Technicznej.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Materiały

**3.1.1. Bloczki z autoklawizowanego betonu komórkowego.** Bloczki z autoklawizowanego betonu komórkowego powinny spełniać wymagania normy PN-EN 771-4:2004, określone dla elementów murowych kategorii I oraz klas wytrzymałości na ściskanie ( $N/mm^2$ ) / gęstości objętościowej ( $kg/dm^3$ ): 2,0/0,40; 3,0/0,50 lub 4,0/0,60 oraz klasy A1 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1:2004. Wartość deklarowana współczynnika przewodzenia ciepła betonu komórkowego w stanie suchym i temp.  $+10^\circ C$  powinna być nie większa niż  $\lambda_{D10} = 0,15 W/(m \cdot K)$ .

Wymiary nominalne bloczków z betonu komórkowego powinny być zgodne z podanymi w tabelicy 1. Dopuszczalne odchyłki wymiarów bloczków wynoszą:

- długości:  $\pm 1,5$  mm,
- szerokości (grubości):  $\pm 1,5$  mm,
- wysokości:  $\pm 1,0$  mm.

**3.1.2. Płyty z wełny mineralnej.** Płyty z wełny mineralnej powinny charakteryzować się:

- kodem MW-EN 13162-T6-DS(TH)-CS(10)30-TR7,5-PL(5)300-WS-WL(P)-CP4-MU1 według normy PN-EN 13162:2001, klasą A1 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1:2004 i wartością deklarowaną współczynnika przewodzenia ciepła wełny mineralnej  $\lambda_D = 0,039 W/(m \cdot K)$  lub
- kodem MW-EN 13162-T5-CS(10/50)-TR10-PL(5)400-MU1 według normy PN-EN 13162:2001, klasą A1 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1:2004 i wartością deklarowaną współczynnika przewodzenia ciepła wełny mineralnej  $\lambda_D = 0,040 W/(m \cdot K)$ .

Grubość płyt z wełny mineralnej powinna wynosić 40 mm. Długość i szerokość płyt z wełny mineralnej powinna być dostosowana do wymiarów powierzchniowych bloczków z betonu komórkowego.

**3.1.3. Zaprawa murarska do cienkich spoin.** Do przyklejania płyt z wełny mineralnej do bloczków z betonu komórkowego należy stosować zaprawę murarską do cienkich spoin spełniającą wymagania normy PN-EN 998-2:2004, w zakresie według tabelicy 2.

**Tablica 2**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wytrzymałość na ściskanie	M10	PN-EN 998-2:2004
2	Początkowa wytrzymałość na ściskanie, N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,30	PN-EN 998-2:2004
3	Absorpcja wody, kg/(m <sup>2</sup> ·min <sup>0,5</sup> )	≤ 0,40	PN-EN 998-2:2004
4	Zawartość chlorków, % Cl	≤ 0,1	PN-EN 998-2:2004
5	Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	≤ 5/35	PN-EN 998-2:2004
6	Współczynnik przewodzenia ciepła, wartość deklарowana λ <sub>D, dry</sub> w temperaturze +10°C, W/(m·K)	≤ 0,83 przy P = 50% ≤ 0,93 przy P = 90%	PN-EN 12667:2002 PN-EN 12939:2002 PN-EN ISO 10456:2004
7	Klasa reakcji na ogień	A1	PN-EN 13501-1:2004

## 3.2. Elementy Docieplenia Wieńca YTONG

**3.2.1. Wygląd elementów.** Wygląd elementów powinien być zgodny z rys. 1.

**3.2.2. Dopuszczalne odchyłki wymiarów elementów.** Dopuszczalne odchyłki wymiarów elementów wynoszą:

- długości: ± 3,0 mm,
- szerokości (grubości): ± 4,0 mm,
- wysokości: ± 2,0 mm.

**3.2.3. Jakość połączenia wełny mineralnej i betonu komórkowego (jakość sklejenia).** Zaprawa murarska do cienkich spoin powinna być nakładana na całej powierzchni lub ciągłymi pasmami, w ilości gwarantującej sklejenie materiałów. Pasma powinny być rozmieszczone równomiernie, w ilości zapewniającej pokrycie zaprawą minimum 90% powierzchni sklejaney.

**3.2.4. Przyczepność wełny mineralnej do betonu komórkowego.** Przyczepność wełny mineralnej do betonu komórkowego powinna być nie mniejsza niż wytrzymałość wełny mineralnej na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych (odpowiadająca wartości TR w kodzie wełny mineralnej). Właściwość określona w procedurze aprobacyjnej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów.



**3.2.5. Izolacyjność cieplna.** Wartości liniowego współczynnika przenikania ciepła połączeń ściany jednowarstwowej ze stropem z zastosowaniem Elementów Docieplenia Wieńca YTONG, przy przyjęciu wartości obliczeniowej współczynnika przewodzenia ciepła wełny mineralnej w temp. +10°C, wynoszącego  $\lambda_{obl} = 0,04 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$  oraz wartości obliczeniowej współczynnika przewodzenia ciepła betonu komórkowego w temp. +10°C, wynoszącego  $\lambda_{obl} = 0,18 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ , podano w tablicy 3.

**Tablica 3**

Poz.	Wartości liniowego współczynnika przenikania ciepła połączeń ściany jednowarstwowej ze stropem z zastosowaniem Elementów Docieplenia Wieńca YTONG o wymiarach 599 mm x W x S (G) W/(m·K)			
	W mm	S (G) mm		
		90	115	140
1	160	0,109	0,107	0,096
2	199	0,113	0,113	0,101
3	240	0,115	0,117	0,105
4	250	0,116	0,118	0,106
5	280	0,117	0,121	0,109
6	300	0,117	0,122	0,110
7	340	0,118	0,125	0,113

W – wysokość; S (G) – szerokość (grubość)

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Elementy objęte Aprobataą powinny być dostarczane w opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z warunkami określonymi przez producenta.

Na każdej elemencie lub na opakowaniu powinna znajdować się etykieta podająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- wymiary,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7550/2008,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198, poz. 2041).

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 2, pkt 3 oraz art 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7550/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności wyrobu z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7550/2008 dokonuje Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

### 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) dopuszczalne odchyłki wymiarów,
- b) wartości liniowego współczynnika przenikania ciepła.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

### 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację surowców i składników,

- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7550/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobu powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

#### **5.4. Badania gotowych wyrobów**

##### **5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

##### **5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) wymiarów,
- c) jakości sklejenia.

**5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie wartości liniowego współczynnika przenikania ciepła.

#### **5.5. Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii wyrobu powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

#### **5.6. Metody badań**

Badania należy wykonać według norm wymienionych w p. 3 oraz według poniższych opisów. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.

**5.6.1. Wygląd.** Wygląd należy oceniać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, z odległości ok. 50 cm, w świetle dziennym.

**5.6.2. Wymiary i jakość sklejenia.** Wymiary należy sprawdzać według PN-EN 772-16:2001. Jakość sklejenia należy sprawdzać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, z odległości ok. 50 cm, w świetle dziennym.

**5.6.3. Liniowy współczynnik przenikania ciepła.** Obliczenia liniowego współczynnika przenikania ciepła należy przeprowadzić według PN-EN ISO 10211-1:2005.

### **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Elementy do badań należy pobierać losowo według normy PN-83/N-03010.

### **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

## **6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE**

**6.1.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-7550/2008 jest dokumentem stwierdzającym przydatność Elementów Docieplenia Wieńca YTONG do stosowania w budownictwie, w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt 3 oraz art. 8, ust. 1 ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881), wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7550/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.2.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz.117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

**6.3.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.4.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość materiałów składowych oraz gotowego wyrobu, a także nie zwalnia wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie tego wyrobu.

**6.5.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie Elementów Docieplenia Wieńca YTONG należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7550/2008.

## **7. TERMIN WAŻNOŚCI**

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7550/2008 jest ważna do 11 lutego 2013 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

## **KONIEC**

## **INFORMACJE DODATKOWE**

### **Normy i dokumenty związane**

PN-EN 771-4:2004	Wymagania dla elementów murowych. Część 4: Elementy murowe z autoklawizowanego betonu komórkowego
PN-EN 772-16:2001	Metody badań elementów murowych. Część 16. Określenie wymiarów
PN-EN 998-2:2004	Wymagania dotyczące zapraw do murów. Część 2. Zaprawa murarska
PN-EN 13162:2002	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z wełny mineralnej (MW) produkowane fabrycznie. Specyfikacja
PN-EN 13501-1:2004	Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień
PN-EN ISO 10211-1:2005	Mostki cieplne w budynkach. Obliczanie strumieni cieplnych i temperatury powierzchni. Część 1: Metody ogólne
PN-B-03002:2007	Konstrukcje murowe. Projektowanie i obliczanie

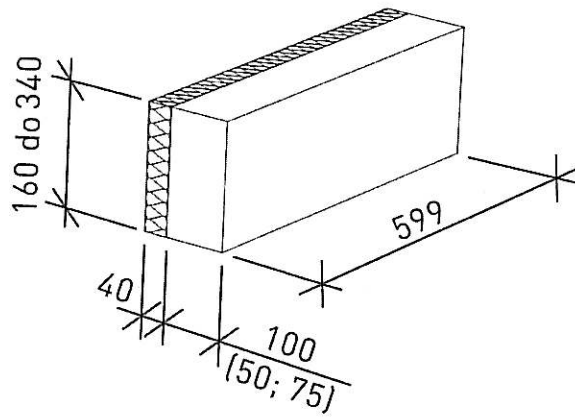
PN-81/N-03010	Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do badań
Instrukcja ITB Nr 401/2004	Przyporządkowanie określeniom występującym w przepisach techniczno-budowlanych klas reakcji na ogień według PN-EN

### **Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny**

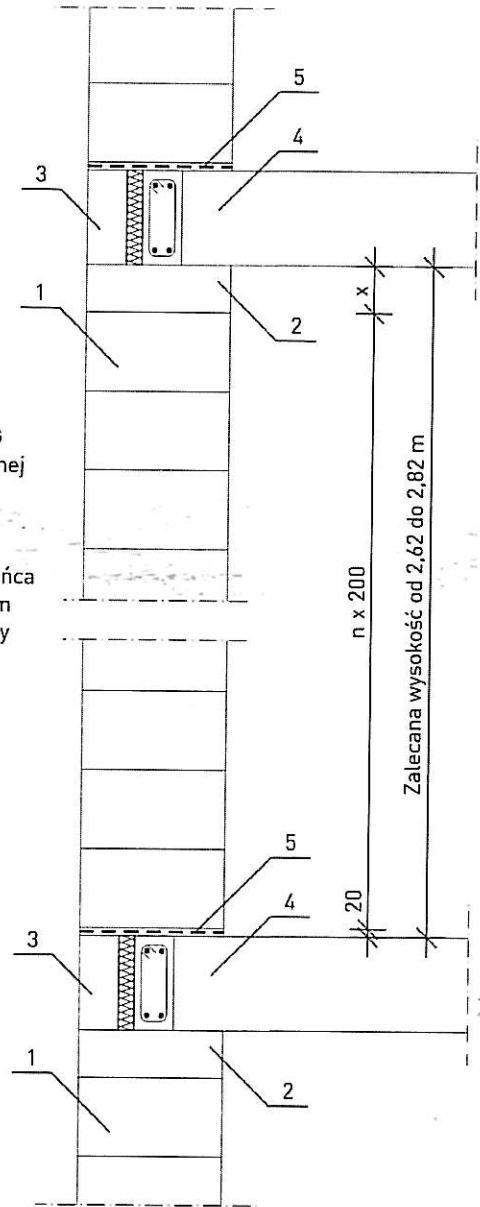
1. NW-0647/A/07. Opinia specjalistyczna do wniosku o aprobatę techniczną na elementy docieplenia wieńca YTONG. Zakład Konstrukcji i Badań Wytrzymałościowych ITB
2. NF-0619/A/07. Określenie wartości liniowego współczynnika przenikania ciepła połączenia ściany jednowarstwowej ze stropem z zastosowaniem Elementów Docieplenia Wieńca YTONG. Zakład Fizyki Ciepłej ITB

### **RYSUNKI**

<b>Rys. 1.</b> Element Docieplenia Wieńca YTONG .....	13
---	----



1. Bloczki YTONG
2. Bloczek YTONG o zmodyfikowanej wysokości ( $x \leq 199$  mm)
3. Element docieplenia wieńca
4. Strop z wieńcem
5. Zbrojenie spoiny wspornej



Rys. 1. Element Docieplenia Wieńca YTONG