

KRAJOWY CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 030-UWB-01/17

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17.11.2016 w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym, z późniejszymi zmianami, niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włazowych
wykonane z żeliwa i z żeliwa w połączeniu z betonem**
do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego

objętego Polską Normą:

PN-EN 124-2:2015-07

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

„METAL-HANDEL” Sp. j. Jacek Galas i Piotr Galas
ul. Wjazdowa 33, 26-200 Końskie

produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

„METAL-HANDEL” Sp. j. Jacek Galas i Piotr Galas
ul. Wjazdowa 33, 26-200 Końskie

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z **krajowego systemu 1**, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie, są stosowane oraz, że **producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **13.03.2017** pozostaje ważny do dnia **12.03.2020** pod warunkiem, że zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Szczegółowy zakres certyfikacji określa załącznik będący integralną częścią niniejszego certyfikatu.

Kierownik
Biura Certyfikacji i Normalizacji


mgr Elżbieta Balcer

Dyrektor
Instytutu Odlewnictwa


dr inż. Tomasz Dudziak

Załącznik do Certyfikatu Nr 030-UWB-01/17

ZAKRES CERTYFIKACJI

| Zwieńczenia studzienek włączonych z żeliwa szarego: | |
|---|---|
| Klasa | Opis wyrobu |
| A 15 | okrągłe, DN 400 mm, korpus H 50 mm |
| | okrągłe, DN 500 mm, korpus H 50 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, korpus H 50 mm |
| | kwadratowe, DN 400 mm, korpus H 50 mm |
| | kwadratowe, DN 500 mm, korpus H 50 mm |
| | kwadratowe, DN 600 mm, korpus H 50 mm |
| B 125 | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, korpus H 40 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, korpus H 80 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, korpus H 115 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, korpus H 150 mm |
| | DN 350 mm, korpus kwadratowy H 120 mm, pokrywa okrągła przykręcana |
| | DN 375 mm, okrągłe, korpus H 90 mm na stożek betonowy |
| C 250 | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, korpus H 80 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, korpus H 115 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, korpus H 150 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, ryglowana (przykręcana), korpus H 80 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, ryglowana (przykręcana), korpus H 115 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, ryglowana (przykręcana), korpus H 150 mm |
| D 400 | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, korpus H 80 mm wyposażony w elementy kotwiące |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, korpus H 115 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, korpus H 150 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, ryglowana (przykręcana), korpus H 80 mm wyposażony w elementy kotwiące |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, ryglowana (przykręcana), korpus H 115 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa dyskowa, ryglowana (przykręcana), korpus H 150 mm |
| Korpusy zwieńczeń klasy B 125 – D 400, H 80 mm, H 115 mm oraz H 150 mm mogą występować opcjonalnie z wkładką tłumiącą | |

Załącznik stanowi integralną część Certyfikatu Nr 030-UWB-01/17.

Kierownik
Biura Certyfikacji i Normalizacji

Balcer
mgr Elżbieta Balcer

Dyrektor
Instytutu Odlewnictwa

T. Dudziak
dr inż. Tomasz Dudziak

Załącznik do Certyfikatu Nr 030-UWB-01/17

ZAKRES CERTYFIKACJI

| Zwieńczenia studzienek włączonych z żeliwa szarego i betonu: | |
|---|--|
| Klasa | Opis wyrobu |
| B 125 | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, korpus H 80 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, korpus H 115 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, korpus H 150 mm |
| C 250 | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, korpus H 80 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, korpus H 115 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, korpus H 150 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, ryglowana (przykręcana), korpus H 80 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, ryglowana (przykręcana), korpus H 115 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, ryglowana (przykręcana), korpus H 150 mm |
| D 400 | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, korpus H 115 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, korpus H 150 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, ryglowana (przykręcana), korpus H 80 mm wyposażony w elementy kotwiące |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, ryglowana (przykręcana), korpus H 115 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem, ryglowana (przykręcana), korpus H 150 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem z otworami wentylacyjnymi, ryglowana (przykręcana), korpus H 80 mm wyposażony w elementy kotwiące |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem z otworami wentylacyjnymi, ryglowana (przykręcana), korpus H 115 mm |
| | okrągłe, DN 600 mm, pokrywa wypełniona betonem z otworami wentylacyjnymi, ryglowana (przykręcana), korpus H 150 mm |

Korpusy zwieńczeń klasy B 125 – D 400, H 80 mm, H 115 mm oraz H 150 mm mogą występować opcjonalnie z wkładką tłumiącą

Załącznik stanowi integralną część Certyfikatu Nr 030-UWB-01/17.

Kierownik
Biura Certyfikacji i Normalizacji

Balcer
mgr Elżbieta Balcer

Dyrektor
Instytutu Odlewnictwa

T. Dudziak
dr inż. Tomasz Dudziak

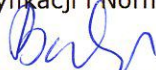
Załącznik do Certyfikatu Nr 030-UWB-01/17

ZAKRES CERTYFIKACJI

| Zwieńczenia wpustów ściekowych z żeliwa szarego: | |
|---|---|
| Klasa | Opis wyrobu |
| C 250 | 600×400 mm, korpus H 115 mm z kołnierzem, krata osadzona luźno |
| | 600×400 mm, korpus H 115 mm z kołnierzem, krata na zawiasach |
| | 600×400 mm, korpus H 115 mm z 3/4 kołnierza, krata osadzona luźno |
| | 600×400 mm, korpus H 115 mm z 3/4 kołnierza, krata na zawiasach |
| | 600×400 mm, korpus H 150 mm z kołnierzem, krata na zawiasach |
| | 600×400 mm, korpus H 150 mm z 3/4 kołnierza, krata na zawiasach |
| | 600×400 mm, korpus H 115 mm z 3/4 kołnierza, krata na zawiasach przykręcana |
| | krawężnikowo-jezdniowe, 500×400 mm, korpus H 220 mm z 3/4 kołnierza, do krawężnika H 120 mm, pokrywa i krata na zawiasach |
| D 400 | 600×400 mm, korpus H 115 mm z 3/4 kołnierza, krata na zawiasach |
| | 600×400 mm, korpus H 115 mm z 3/4 kołnierza, krata na zawiasach przykręcana |
| | 600×400 mm, korpus H 115 mm z kołnierzem, krata na zawiasach |
| | 600×400 mm, korpus H 115 mm z kołnierzem, krata na zawiasach przykręcana |
| | 600×400 mm, korpus H 150 mm z 3/4 kołnierza, krata na zawiasach |
| | 600×400 mm, korpus H 150 mm z kołnierzem, krata na zawiasach |
| | krawężnikowo-jezdniowe, 600×400 mm, korpus H 220 mm z 3/4 kołnierza, do krawężnika H 120 mm, pokrywa i krata na zawiasach |

Załącznik stanowi integralną część Certyfikatu Nr 030-UWB-01/17.

Kierownik
Biura Certyfikacji i Normalizacji


mgr Elżbieta Balcer

Dyrektor
Instytutu Odlewnictwa


dr inż. Tomasz Dudziak